

CAPÍTULO REIVINDICATORIO MODIFICADO

(Primer Examen de Fondo)

1. Una barrera acústica que comprende:
 - una primera capa (1);
 - una segunda capa (2) dispuesta sobre la primera capa (1);
 - un primer material aglutinante (4) entre la primera capa (1) y la segunda capa (2);
 - una tercera capa (3) con una matriz de perforaciones sobre la segunda capa (2), en donde los agujeros de la matriz de perforaciones (7) tienen un diámetro entre 0.1mm a 2.6 mm; y
 - un segundo material aglutinante (5) dispuesto entre la segunda capa (2) y la tercera capa (3);en donde la primera capa (1) es una espuma;
en donde la segunda capa (2) es un textil no tejido; y
en donde la tercera capa (3) es de un material plástico.
2. La barrera acústica según la Reivindicación 1, en donde la separación entre los agujeros de matriz de perforaciones (7) es 1 mm o 5 mm.
3. La barrera acústica según la Reivindicación 1, caracterizada porque el primer material aglutinante (4) y el segundo material aglutinante (5) son un ligante acrílico.
4. La barrera acústica según la Reivindicación 1, caracterizada porque la primera capa (1) es una espuma flexible sintética de poliuretano tipo poliéster.
5. La barrera acústica según la Reivindicación 1, caracterizada porque la segunda capa (2) está compuesta por un 55% de fibra poliéster, un 31,7% de polímero acrílico y 13,3% de malla de polipropileno.
6. La barrera acústica según la Reivindicación 1, caracterizada porque la tercera capa (3) es una cubierta polimérica de policloruro de vinilo.
7. La barrera acústica según la Reivindicación 1, en donde la primera capa (1) está soportada sobre una estructura (8) que soporta la primera capa (1).
8. La barrera acústica según la Reivindicación 7, caracterizada porque la estructura (8) es un marco.

9. La barrera acústica según la Reivindicación 7, caracterizada porque la estructura (8) son dos marcos conectados mediante elementos de sujeción.

10. Un método para realizar una barrera acústica que comprende los siguientes pasos:

- esparcir un primer material aglutinante (4) sobre una primera capa (1), en donde la primera capa (1) es una espuma;
- posicionar una segunda capa (2) sobre el primer material aglutinante (4) esparcido sobre la primera capa (1), en donde la segunda capa (2) es un textil no tejido;
- esparcir un segundo material aglutinante (5) sobre la segunda capa (2);
- posicionar una tercera capa (3) con una matriz de perforaciones (7) sobre el segundo material aglutinante (5) esparcido sobre la segunda capa (2), en donde la tercera capa (3) es de un material plástico;
- hornear la barrera acústica en un horno a una temperatura entre 100°C y 160°C; y
- dejar la barrera acústica dentro del horno durante un periodo de tiempo comprendido en el rango entre 1 minuto y 4 minutos;

en donde, los agujeros de la matriz de perforaciones (7) tienen un diámetro entre 0.1 mm y 2.6 mm.
