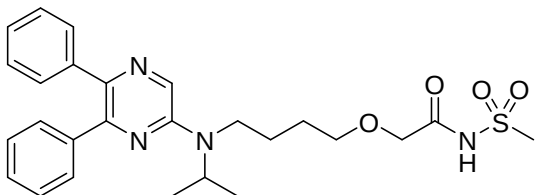


REIVINDICACIONES

1. Un método de producción para una composición granular caracterizado porque contiene el siguiente compuesto (I), que comprende una etapa de moldeo por compresión de una mezcla obtenida por mezcla del compuesto (I) y al menos uno o más excipientes seleccionados del grupo que consiste en un alcohol de azúcar, un almidón y un sacárido, obteniendo así un material moldeado por compresión:

[Quím. 1]



(I)

2. El método de producción para una composición granular de acuerdo con la reivindicación 1, caracterizado porque la propiedad de disolución del compuesto (I) en la composición granular es mayor que la propiedad de disolución del compuesto (I) en la mezcla antes de la etapa de moldeo por compresión.

3. El método de producción para una composición granular de acuerdo con la reivindicación 1 ó 2, caracterizado porque

la porosidad de la composición granular es del 45% o menos.

4. El método de producción para una composición granular de acuerdo con cualquiera de las reivindicaciones 1 a 3, caracterizado porque el tamaño del gránulo de la composición granular es menor que 5 mm.

5. El método de producción para una composición granular de acuerdo con cualquiera de las reivindicaciones 1 a 4, caracterizado porque la etapa de moldeo por compresión se lleva a cabo por cualquiera de un método de compresión por laminación, un método de compresión para comprimidos, un método de fabricación de briquetas, un método de formación de lingotes y un método de granulación por extrusión.

6. El método de producción para una composición granular de acuerdo con la reivindicación 5, caracterizado porque en la etapa de moldeo por compresión,

el método de granulación por extrusión se lleva a cabo usando una extrusora que extruye la mezcla a través de una parte de un agujero y

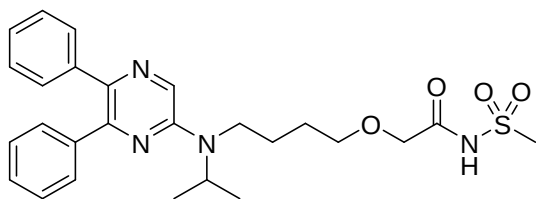
el diámetro de la parte de un agujero va de 0,2 mm a 0,5 mm.

7. El método de producción para una composición granular de acuerdo con cualquiera de las reivindicaciones 1 a 6, caracterizado porque también se incluye una etapa de trituración para triturar el material moldeado por compresión.

8. El método de producción para una composición granular de acuerdo con cualquiera de las reivindicaciones 1 a 7, caracterizado porque la composición granular es un gránulo, un polvo, un relleno de una cápsula, un comprimido granular, un jarabe seco o un gránulo fino.

9. Un método de mejora de la propiedad de disolución para mejorar la propiedad de disolución del siguiente compuesto (I) en una composición granular que contiene el compuesto (I), caracterizado porque comprende una etapa de moldeo por compresión una mezcla obtenida por mezcla del compuesto (I) y al menos uno o más excipientes seleccionados del grupo que consiste en un alcohol de azúcar, un almidón y un sacárido, obteniendo así un material moldeado por compresión:

[Quím. 2]



(I)

10. El método de mejora de la propiedad de disolución de acuerdo con la reivindicación 9, caracterizado porque la propiedad de disolución del compuesto (I) en la composición granular es mayor que la propiedad de disolución del compuesto (I) en la mezcla antes de la etapa de moldeo por compresión.

11. El método de mejora de la propiedad de disolución de acuerdo con la reivindicación 9 ó 10, caracterizado porque la porosidad de la composición granular es del 45% o menos.

12. El método de mejora de la propiedad de disolución de acuerdo con cualquiera de las reivindicaciones 9 a 11, caracterizado porque el tamaño del gránulo de la composición granular es menor que 5 mm.

13. El método de mejora de la propiedad de disolución de acuerdo con cualquiera de las reivindicaciones 9 a 12,

caracterizado porque la etapa de moldeo por compresión se lleva a cabo por cualquiera de un método de compresión por laminación, un método de compresión para comprimidos, un método de fabricación de briquetas, un método de formación de lingotes y un método de granulación por extrusión.

14. El método de mejora de la propiedad de disolución de acuerdo con la reivindicación 13, caracterizado porque en la etapa de moldeo por compresión,

el método de granulación por extrusión se lleva a cabo usando una extrusora que extruye la mezcla a través de una parte de un agujero y

el diámetro de la parte de un agujero va de 0,2 mm a 0,5 mm.

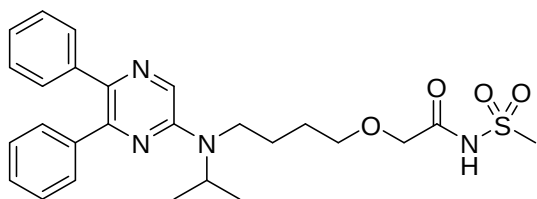
15. El método de mejora de la propiedad de disolución de acuerdo con cualquiera de las reivindicaciones 9 a 14, caracterizado porque también se incluye una etapa de trituración para triturar el material moldeado por compresión.

16. El método de mejora de la propiedad de disolución de acuerdo con cualquiera de las reivindicaciones 9 a 15, caracterizado porque la composición granular es un gránulo, un polvo, un relleno de una cápsula, un comprimido granular, un

jarabe seco o un gránulo fino.

17. Una composición granular que está en un estado en el que el siguiente compuesto (I) y al menos uno o más excipientes seleccionados del grupo caracterizada porque consiste en un alcohol de azúcar, un almidón y un sacárido se mezclan y tiene una porosidad del 45% o menos:

[Quím. 3]



(I)

18. La composición granular de acuerdo con la reivindicación 17, caracterizado porque la composición granular tiene un tamaño de gránulo menor que 5 mm.