

CAPÍTULO REIVINDICATORIO

1. Una composición de inyección en pozo para recuperación mejorada de petróleo, que comprende:
 - (a) más de un 75% de ingredientes activos que comprenden:
 - una sal de sodio de alcohol tridecil con 8 unidades oxido de propileno (PO) y 2 unidades óxido de etileno (EO) añadidas a la molécula promedio y finalizado con un anión sulfato;
 - un co-tensioactivo que tiene la estructura general de $(R^2)_q(B)Ph-L-Ph(D)(R^3)_r$, en donde R^2 y R^3 son cada uno, independientemente en cada caso, un grupo alquilo primario o secundario, ramificado o lineal C_8-C_{24} , B y D son grupos aniónicos, q es de 1 a 3, r es de 1 a 3 y L es O o CH_2 ; y
 - un alcohol alcoxi; y
 - (b) hasta un 25% de agua.
2. La composición de la Reivindicación 1, en donde el co-tensioactivo es un éter de dialquilarilsulfonato.
3. La composición de la Reivindicación 2, en donde el alcohol alcoxi tiene la estructura general de $R^4[(PO)_m(EO)_n(BO)_o]OH$, en donde R^4 es un grupo hidrocarbilo aromático o un grupo cicloalifático, ramificado, lineal C_1-C_6 , m es de 0 a 3, n es de 1 a 10 y o es de 0 a 3.
4. La composición de la Reivindicación 1, en donde B y D son cada uno SO_3Na y el alcohol alcoxi tiene la estructura general de $R^4[(PO)_m(EO)_n(BO)_o]OH$, R^4 es un grupo hidrocarbilo aromático o un grupo cicloalifático, ramificado, lineal C_1-C_6 , m es de 0 a 3, n es de 1 a 10 y o es de 0 a 3.
5. La composición de la Reivindicación 4, en donde o es 0, m es 0 y R^4 es un grupo alquilo lineal o ramificado C_4 .
6. La composición de la Reivindicación 5, en donde R^2 y R^3 son cada uno, independientemente en cada caso, un grupo alquilo lineal primario C_8-C_{12} y q y r son cada uno 1.

7. La composición de la Reivindicación 6, que comprende además un polímero soluble en agua.

8. La composición de la Reivindicación 7, que comprende además una solución de agua salada que tiene de 100.000 a 200.000 ppm de sólidos disueltos totales y 4.000 ppm de iones de tierra alcalina.