

CAPÍTULO REIVINDICATORIO

1. Un paquete (100) de material de papel tisú absorbente que comprende una pila (10) de material de papel tisú absorbente y una envoltura (20), caracterizado por que, en dicha pila (10), el material de papel tisú absorbente forma paneles teniendo una longitud (L), y un ancho (W) perpendicular a dicha longitud (L), dichos paneles apilándose uno encima del otro para formar una altura (H) extendiéndose entre una primera superficie de extremo y una segunda superficie de extremo (11, 12) de la pila (10); el material de papel tisú absorbente comprendiendo al menos un material de tejido estructurado, en donde el material de papel tisú absorbente tiene una densidad de 0.08 a 0.20 kg/dm³, la pila (10), cuando está en dicho paquete (100), teniendo una densidad de la envoltura seleccionada D0 de 0.20 a 0.65 kg/dm³, y ejerciendo una fuerza a lo largo de la altura (H) de dicha pila (10) hacia la envoltura (20), la envoltura (20) rodeando dicha pila (10) para mantener dicha pila en una condición comprimida con dicha densidad de la envoltura seleccionada D0, en donde dicha densidad de envoltura D0 siendo > 0.20 y ≤ 0.35 kg/dm³ y dicho paquete desplegando una carga de impresión por pistón a nivel de impresión de 3 mm IM3 siendo menor a 130N.

2. Un paquete (100) de material de papel tisú absorbente que comprende una pila (10) de material de papel tisú absorbente y una envoltura (20), caracterizado por que, en dicha pila (10), el material de papel tisú absorbente forma paneles teniendo una longitud (L), y un ancho (W) perpendicular a dicha longitud (L), dichos paneles apilándose uno encima del otro para formar una altura (H) extendiéndose entre una primera superficie de extremo y una segunda superficie de extremo (11, 12) de la pila (10); el material de papel tisú absorbente comprendiendo al menos un material de tejido estructurado, en donde el material de papel tisú absorbente tiene una densidad de 0.08 a 0.20 kg/dm³, la pila (10), cuando está en dicho paquete (100), teniendo una densidad de la envoltura seleccionada D0 de 0.20 a 0.65 kg/dm³, y ejerciendo una fuerza a lo largo de la altura (H) de dicha pila (10) hacia la envoltura (20), la envoltura (20) rodeando dicha pila (10) para mantener dicha pila en una condición comprimida con dicha densidad de la envoltura seleccionada D0, en donde dicha densidad de la envoltura D0 siendo > 0.35 y ≤ 0.65 kg/dm³ y dicho paquete desplegando una carga de impresión por pistón a nivel de impresión de 3 mm IM3 siendo menor a 200N.

3. Un paquete (100) de material de papel tisú absorbente que comprende una pila (10) de material de papel tisú absorbente y una envoltura (20), caracterizado por que, en

dicha pila (10), el material de papel tisú absorbente forma paneles teniendo una longitud (L), y un ancho (W) perpendicular a dicha longitud (L), dichos paneles apilándose uno encima del otro para formar una altura (H) extendiéndose entre una primera superficie de extremo y una segunda superficie de extremo (11, 12) de la pila (10); el material de papel tisú absorbente comprendiendo al menos un material de tejido estructurado, en donde el material de papel tisú absorbente tiene una densidad de 0.08 a 0.20 kg/dm³, la pila (10), cuando está en dicho paquete (100), teniendo una densidad de la envoltura seleccionada D0 de 0.20 a 0.65 kg/dm³, y ejerciendo una fuerza a lo largo de la altura (H) de dicha pila (10) hacia la envoltura (20), la envoltura (20) rodeando dicha pila (10) para mantener dicha pila en una condición comprimida con dicha densidad de la envoltura seleccionada D0, en donde dicha densidad de la envoltura D0 siendo > 0.20 y ≤ 0.35 kg/dm³ y dicho paquete desplegando una carga de impresión por pistón a nivel de impresión de 6 mm IM6 siendo menor a 400N.

4. Un paquete (100) de material de papel tisú absorbente que comprende una pila (10) de material de papel tisú absorbente y una envoltura (20), caracterizado por que, en dicha pila (10), el material de papel tisú absorbente forma paneles teniendo una longitud (L), y un ancho (W) perpendicular a dicha longitud (L), dichos paneles apilándose uno encima del otro para formar una altura (H) extendiéndose entre una primera superficie de extremo y una segunda superficie de extremo (11, 12) de la pila (10); el material de papel tisú absorbente comprendiendo al menos un material de tejido estructurado, en donde el material de papel tisú absorbente tiene una densidad de 0.08 a 0.20 kg/dm³, la pila (10), cuando está en dicho paquete (100), teniendo una densidad de la envoltura seleccionada D0 de 0.20 a 0.65 kg/dm³, y ejerciendo una fuerza a lo largo de la altura (H) de dicha pila (10) hacia la envoltura (20), la envoltura (20) rodeando dicha pila (10) para mantener dicha pila en una condición comprimida con dicha densidad de la envoltura seleccionada D0, en donde dicha densidad de la envoltura D0 siendo > 0.35 y ≤ 0.65 kg/dm³ y dicho paquete desplegando una carga de impresión por pistón IM6 a nivel de impresión de 6 mm siendo menor a 500N.

5. Un paquete (100) de material de papel tisú absorbente que comprende una pila (10) de material de papel tisú absorbente y una envoltura (20), caracterizado por que, en dicha pila (10), el material de papel tisú absorbente forma paneles teniendo una longitud (L), y un ancho (W) perpendicular a dicha longitud (L), dichos paneles apilándose uno encima del otro para formar una altura (H) extendiéndose entre una primera superficie de extremo y una segunda superficie de extremo (11, 12) de la pila (10); el material de papel

tisú absorbente comprendiendo al menos un material de tejido estructurado, en donde el material de papel tisú absorbente tiene una densidad de 0.08 a 0.20 kg/dm³, la pila (10), cuando está en dicho paquete (100), teniendo una densidad de la envoltura seleccionada D0 de 0.20 a 0.65 kg/dm³, y ejerciendo una fuerza a lo largo de la altura (H) de dicha pila (10) hacia la envoltura (20), la envoltura (20) rodeando dicha pila (10) para mantener dicha pila en una condición comprimida con dicha densidad de la envoltura seleccionada D0, en donde dicha densidad de la envoltura D0 siendo > 0.20 y ≤ 0.35 kg/dm³ y dicho paquete desplegando una carga de impresión por pistón a nivel de impresión de 3 mm IM3 y una carga de impresión por pistón a nivel de impresión de 10 mm IM10, caracterizado porque IM10/IM3 es mayor a 3.

6. Un paquete (100) de material de papel tisú absorbente que comprende una pila (10) de material de papel tisú absorbente y una envoltura (20), caracterizado por que, en dicha pila (10), el material de papel tisú absorbente forma paneles teniendo una longitud (L), y un ancho (W) perpendicular a dicha longitud (L), dichos paneles apilándose uno encima del otro para formar una altura (H) extendiéndose entre una primera superficie de extremo y una segunda superficie de extremo (11, 12) de la pila (10); el material de papel tisú absorbente comprendiendo al menos un material de tejido estructurado, en donde el material de papel tisú absorbente tiene una densidad de 0.08 a 0.20 kg/dm³, la pila (10), cuando está en dicho paquete (100), teniendo una densidad de la envoltura seleccionada D0 de 0.20 a 0.65 kg/dm³, y ejerciendo una fuerza a lo largo de la altura (H) de dicha pila (10) hacia la envoltura (20), la envoltura (20) rodeando dicha pila (10) para mantener dicha pila en una condición comprimida con dicha densidad de la envoltura seleccionada D0, en donde dicha densidad de la envoltura D0 siendo > 0.35 y ≤ 0.65 kg/dm³ y dicho paquete desplegando una carga de impresión por pistón a nivel de impresión de 3 mm IM3 y una carga de impresión por pistón a nivel de impresión de 10 mm IM10, caracterizado porque IM10/IM3 es mayor a 4.

7. Un paquete (100) de material de papel tisú absorbente que comprende una pila (10) de material de papel tisú absorbente y una envoltura (20), caracterizado por que, en dicha pila (10), el material de papel tisú absorbente forma paneles teniendo una longitud (L), y un ancho (W) perpendicular a dicha longitud (L), dichos paneles apilándose uno encima del otro para formar una altura (H) extendiéndose entre una primera superficie de extremo y una segunda superficie de extremo (11, 12) de la pila (10); el material de papel tisú absorbente comprendiendo al menos un material de tejido estructurado, en donde el material de papel tisú absorbente tiene una densidad de 0.08 a 0.20 kg/dm³, la pila (10),

cuando está en dicho paquete (100), teniendo una densidad de la envoltura seleccionada D0 de 0.20 a 0.65 kg/dm³, y ejerciendo una fuerza a lo largo de la altura (H) de dicha pila (10) hacia la envoltura (20), la envoltura (20) rodeando dicha pila (10) para mantener dicha pila en una condición comprimida con dicha densidad de la envoltura seleccionada D0, en donde dicha densidad de la envoltura D0 siendo > 0.20 y ≤ 0.35 kg/dm³ y dicho paquete desplegando una carga de impresión por pistón a nivel de impresión de 3 mm IM3 y una carga de impresión por pistón a nivel de impresión de 6 mm IM6, caracterizado porque IM6/IM3 es mayor a 1.5.

8. Un paquete (100) de material de papel tisú absorbente que comprende una pila (10) de material de papel tisú absorbente y una envoltura (20), caracterizado por que, en dicha pila (10), el material de papel tisú absorbente forma paneles teniendo una longitud (L), y un ancho (W) perpendicular a dicha longitud (L), dichos paneles apilándose uno encima del otro para formar una altura (H) extendiéndose entre una primera superficie de extremo y una segunda superficie de extremo (11, 12) de la pila (10); el material de papel tisú absorbente comprendiendo al menos un material de tejido estructurado, en donde el material de papel tisú absorbente tiene una densidad de 0.08 a 0.20 kg/dm³, la pila (10), cuando está en dicho paquete (100), teniendo una densidad de la envoltura seleccionada D0 de 0.20 a 0.65 kg/dm³, y ejerciendo una fuerza a lo largo de la altura (H) de dicha pila (10) hacia la envoltura (20), la envoltura (20) rodeando dicha pila (10) para mantener dicha pila en una condición comprimida con dicha densidad de la envoltura seleccionada D0, en donde dicha densidad de la envoltura D0 siendo > 0.35 y ≤ 0.65 kg/dm³ y dicho paquete desplegando una carga de impresión por pistón a nivel de impresión de 3 mm IM3 y una carga de impresión por pistón a nivel de impresión de 6 mm IM6, caracterizado porque IM6/IM3 es mayor a 2.

9. Un paquete de material de papel tisú absorbente de conformidad con cualquiera de las Reivindicaciones 1 a 8, caracterizado por que dicho material de tejido estructurado es un material ATMOS (Sistema de Moldeado de Tejido Avanzado), un material TAD (Secado por Aire), un material UCTAD (Secado por Aire sin Crepé), o un material NTT.

10. Un paquete de material de papel tisú absorbente de conformidad con la Reivindicación 9, caracterizado por que dicho material de tejido estructurado es un material ATMOS o TAD.

11. Un paquete de material de papel tisú absorbente de conformidad con cualquiera de las Reivindicaciones 1, 3, 5 y 7, caracterizado por que la densidad de la envoltura seleccionada D0 es 0.30 a 0.35 kg/dm³.
12. Un paquete de material de papel tisú absorbente de conformidad con cualquiera de las Reivindicaciones 2, 4, 6 y 8, caracterizado por que la densidad de la envoltura seleccionada D0 es 0.35 a 0.60 kg/dm³.
13. Un paquete de material de papel tisú absorbente de conformidad con la Reivindicación 12, caracterizado por que la densidad de la envoltura seleccionada D0 es 0.35 a 0.55 kg/dm³.
14. Un paquete de material de papel tisú absorbente de conformidad con la Reivindicación 1, dicha densidad de envoltura D0 siendo > 0.20 y ≤ 0.35 kg/dm³ y dicho paquete desplegando una carga de impresión por pistón a nivel de impresión de 3 mm IM3 siendo menor a 120N.
15. Un paquete de material de papel tisú absorbente de conformidad con la Reivindicación 2, dicha densidad de la envoltura D0 siendo > 0.35 y ≤ 0.65 kg/dm³ y dicho paquete desplegando una carga de impresión por pistón a nivel de impresión de 3 mm IM3 siendo menor a 130N.
16. Un paquete de material de papel tisú absorbente de conformidad con la Reivindicación 2, dicha densidad de la envoltura D0 siendo > 0.35 y ≤ 0.65 kg/dm³ y dicho paquete desplegando una carga de impresión por pistón a nivel de impresión de 3 mm IM3 siendo menor a 120N.
17. Un paquete de material de papel tisú absorbente de conformidad con la Reivindicación 3, dicha densidad de la envoltura D0 siendo > 0.20 y ≤ 0.35 kg/dm³ y dicho paquete desplegando una carga de impresión por pistón a nivel de impresión de 6 mm IM6 siendo menor a 300N.
18. Un paquete de material de papel tisú absorbente de conformidad con la Reivindicación 4, dicha densidad de la envoltura D0 siendo > 0.35 y ≤ 0.65 kg/dm³ y dicho paquete desplegando una carga de impresión por pistón a nivel de impresión de 6 mm IM6 siendo menor a 400N.

19. Un paquete de material de papel tisú absorbente de conformidad con la Reivindicación 5, dicha densidad de la envoltura D0 siendo > 0.20 y ≤ 0.35 kg/dm³ y dicho paquete desplegando una carga de impresión por pistón a nivel de impresión de 3 mm IM3 y una carga de impresión por pistón a nivel de impresión de 10 mm IM10, caracterizado porque IM10/IM3 es mayor a 3.5.

20. Un paquete de material de papel tisú absorbente de conformidad con la Reivindicación 5, dicha densidad de la envoltura D0 siendo > 0.20 y ≤ 0.35 kg/dm³ y dicho paquete desplegando una carga de impresión por pistón a nivel de impresión de 3 mm IM3 y una carga de impresión por pistón a nivel de impresión de 10 mm IM10, caracterizado porque IM10/IM3 es mayor a 4.

21. Un paquete de material de papel tisú absorbente de conformidad con la Reivindicación 6, dicha densidad de la envoltura D0 siendo > 0.35 y ≤ 0.65 kg/dm³ y dicho paquete desplegando una carga de impresión por pistón a nivel de impresión de 3 mm IM3 y una carga de impresión por pistón a nivel de impresión de 10 mm IM10, caracterizado porque IM10/IM3 es mayor a 5.

22. Un paquete de material de papel tisú absorbente de conformidad con la Reivindicación 6, dicha densidad de la envoltura D0 siendo > 0.35 y ≤ 0.65 kg/dm³ y dicho paquete desplegando una carga de impresión por pistón a nivel de impresión de 3 mm IM3 y una carga de impresión por pistón a nivel de impresión de 10 mm IM10, caracterizado porque IM10/IM3 es mayor a 6.

23. Un paquete de material de papel tisú absorbente de conformidad con la Reivindicación 7, dicha densidad de la envoltura D0 siendo > 0.20 y ≤ 0.35 kg/dm³ y dicho paquete desplegando una carga de impresión por pistón a nivel de impresión de 3 mm IM3 y una carga de impresión por pistón a nivel de impresión de 6 mm IM6, caracterizado porque IM6/IM3 es mayor a 2.

24. Un paquete de material de papel tisú absorbente de conformidad con la Reivindicación 7, dicha densidad de la envoltura D0 siendo > 0.20 y ≤ 0.35 kg/dm³ y dicho paquete desplegando una carga de impresión por pistón a nivel de impresión de 3 mm IM3 y una carga de impresión por pistón a nivel de impresión de 6 mm IM6, caracterizado porque IM6/IM3 es mayor a 2.5.

25. Un paquete de material de papel tisú absorbente de conformidad con la Reivindicación 8, dicha densidad de la envoltura D0 siendo > 0.35 y ≤ 0.65 kg/dm³ y dicho paquete desplegando una carga de impresión por pistón a nivel de impresión de 3 mm IM3 y una carga de impresión por pistón a nivel de impresión de 6 mm IM6, caracterizado porque IM6/IM3 es mayor a 2.5.
26. Un paquete de material de papel tisú absorbente de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones previas, caracterizado por que dicha pila (10) es una pila de material de papel tisú absorbente doblado.
27. Un paquete de material de papel tisú absorbente de conformidad con la Reivindicación 26, caracterizado por que comprende líneas plegables extendiéndose a lo largo de la longitud (L) de la pila.
28. Un paquete de material de papel tisú absorbente de conformidad con la Reivindicación 26 o 27, caracterizado por que dicho material de papel tisú absorbente doblado es un material en trama continua.
29. Un paquete de material de papel tisú absorbente de conformidad con la Reivindicación 28, caracterizado por que la pila (10) comprende al menos un material en trama continua (2, 3) doblándose en Z.
30. Un paquete de material de papel tisú absorbente de conformidad con la Reivindicación 29, caracterizado por que la pila comprende al menos dos materiales en trama continua (2, 3) doblándose en Z, para interdoblar entre sí.
31. Un paquete de material de papel tisú absorbente de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones precedentes, caracterizado por que dicha envoltura (20) está rodeando dicha pila (10) al menos en una dirección a lo largo de la dirección de altura de dicha pila.
32. Un paquete de material de papel tisú absorbente de conformidad con la Reivindicación 31, caracterizado por que dicha envoltura una tira envolvente.

33. Un paquete de material de papel tisú absorbente de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones previas, caracterizado por que dicha envoltura (20) es de un material desplegando una resistencia a la tracción S (paquete) en una dirección a lo largo de la altura H de la pila siendo menor a 10 kN/m^2 .
34. Un paquete de material de papel tisú absorbente de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones previas, caracterizado por que dicha envoltura (20) es de un material desplegando una resistencia a la tracción S (paquete) en una dirección a lo largo de la altura H de la pila siendo de al menos 1.5 kN/m^2 .
35. Un paquete de material de papel tisú absorbente de conformidad con la Reivindicación 34, caracterizado por dicha resistencia a la tracción S (paquete) en una dirección a lo largo de la altura H de la pila siendo de al menos 2.0 kN/m^2 .
36. Un paquete de material de papel tisú absorbente de conformidad con la Reivindicación 34, caracterizado por dicha resistencia a la tracción S (paquete) en una dirección a lo largo de la altura H de la pila siendo de al menos 4.0 kN/m^2 .
37. Un paquete de material de papel tisú absorbente de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones previas, caracterizado porque dicha envoltura (20) se hace de un material de papel, no tejido o plástico.
38. Un paquete de material de papel tisú absorbente de conformidad con la Reivindicación 37, caracterizado porque dicha envoltura (20) se hace de un material reciclable con el material de papel tisú absorbente del paquete.
39. Un paquete de material de papel tisú absorbente de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones previas, caracterizado porque dicha envoltura (20) se cierra para rodear dicha pila por medio de un sello (24).
40. Un paquete de material de papel tisú absorbente de conformidad con la Reivindicación 39, caracterizado porque dicho sello (24) es un sello adhesivo.
41. Un paquete de material de papel tisú absorbente de conformidad con la Reivindicación 40, caracterizado porque dicho sello (24) es un sello adhesivo fundido caliente.

42. Un paquete de material de papel tisú absorbente de conformidad con la Reivindicación 39, caracterizado porque dicho sello (24) es un sello ultrasónico o un sello térmico.