

Bogotá, septiembre 12 de 2020.

Señores

Superintendencia de Industria y Comercio

Dirección de Nuevas Creaciones

E S D

Ref: Respuesta al requerimiento de fondo del expediente N. NC2019/0005819

Solicitud de registro de patente de invención con título: “BOLSA REUTILIZABLE CON REFUERZO LATERAL CON MANIJAS POR EXTENSIÓN Y METODOS DE ENSAMBLAJE”

Estimados señores, reciban un cordial saludo, respecto a lo manifestado por el examinador en el examen de fondo manifestamos lo siguiente:

1- Reivindicaciones (Art. 30 D 486, Art. 22 PCT)

Teniendo en cuenta lo mencionado por el examinador se hicieron las siguientes modificaciones:

- Respecto a “(...) *dimensiones adecuadas*” (reiv. 1) *no es clara, ya que no permite definir el alcance de la reivindicación. Se sugiere sustituirla por un término preciso o rango concreto, teniendo en cuenta no incurrir en ampliación de materia, o suprimirla del capítulo reivindicatorio. Se modifico la reivindicación principal 1, dándole mayor claridad y definiendo la estructura de incluyendo sus elementos y características esenciales, de forma tal, que se supera la objeción expuesta*”, se eliminó la expresión.
- En cuanto a “Las reivindicaciones 1, 2, 4, 5, 8 y 9 hacen referencia a una cara superior e inferior, pero también mencionan un borde superior y un borde inferior, lo cual no es claro, ya que en la parte superior se ubica un acceso de la bolsa, por lo cual no habría una cara superior. De la descripción y las figuras se entiende que las caras superiores (2) e inferior (3) en realidad corresponden a una cara frontal y

una cara trasera, o una cara anterior y una cara posterior. Se recomienda hacer las aclaraciones pertinentes y las correcciones a lo largo del capítulo reivindicatorio y descriptivo". Aunque consideramos que son subjetivas las sugerencias y por lo tanto sin fundamento, modificamos las expresiones mencionadas en el capítulo reivindicatorio y descriptivo.

Para terminar, queremos agregar que las modificaciones realizadas son tomadas textualmente de la versión original presentada ante la SIC, por lo tanto, estas no constituyen ampliación de materia alguna y fueron realizadas por sugerencia del examinador.

Atentamente,

A handwritten signature in black ink, appearing to read 'Wili T. Delgado R.', with a stylized flourish at the end.

WILLIAM ISMAEL DELGADO RODRIGUEZ

C.C. No. 79.512.076 expedida en Bogotá

T.P. No.234108 del C.S. de la J.

“BOLSA REUTILIZABLE CON REFUERZO LATERAL CON MANIJAS POR EXTENSIÓN Y METODOS DE ENSAMBLAJE”

CAMPO DE LA INVENCION

La presente invención se refiere a una bolsa reutilizable fabricada en diferentes materiales. El producto se ubica dentro del sector del diseño y para el estudio ante la oficina competente se ubica en el sector de ingeniería mecánica.

ANTECEDENTES DE LA INVENCION

Dentro del estado de la técnica encontramos solicitudes de patente que se relacionan con bolsas reutilizables, entre ellas encontramos, la solicitud con numero de referencia **US2015351507** titulada ***“REUSABLE AND DISPOSABLE GROCERY BAGS”*** que se refiere a una bolsa de compra reutilizable con un conjunto de revestimientos desechables acoplados a una superficie interior de la bolsa. Las realizaciones descritas en este documento utilizan revestimientos desechables para reducir, limitar o eliminar la propagación de bacterias y gérmenes. Al retirar los artículos de la superficie interior de la bolsa, el forro desechable puede retirarse de la superficie interior. En algunas realizaciones de la presente invención la bolsa de la compra reutilizable puede estar compuesta por un tejido de material flexible y resistente, tal como un material de fibra sintética duradera, malla de poliéster, algodón, etc. Los revestimientos desechables pueden comprender un material biodegradable, tal como plásticos biodegradables, bioplásticos o cualquier otro tejido biodegradable, también, el forro desechable puede estar compuesto de materiales biodegradables. En la versión original la bolsa puede incluir al interior otra bolsa de compra reutilizable y un juego de bolsas desechables.

La bolsa reutilizable puede incluir un compartimento principal, orificios y elementos de acoplamiento. Por ejemplo, la bolsa reutilizable puede estar compuesta por un material de tela flexible, flexible y resistente, como un material de fibra sintética duradera, malla de poliéster, algodón, goma, etc. La bolsa reutilizable también puede estar compuesta por un material que sea lavable. La bolsa comprende también un compartimento principal que puede ser una superficie interior que puede extenderse desde una primera pared lateral hasta una segunda pared lateral de la bolsa de para aumentar o maximizar el área donde se pueden colocar los artículos dentro del compartimento principal. En otras realizaciones en las que la bolsa tiene una forma sustancialmente cilíndrica, el compartimento principal puede extenderse a través del diámetro de la bolsa. La bolsa reutilizable puede incluir compartimentos secundarios más pequeños que pueden estar dispuestos en la superficie interior y/o exterior de la bolsa de la compra reutilizable, los orificios pueden ser aberturas dentro de la bolsa de la compra, se pueden colocar en la superficie superior de las paredes laterales de la bolsa y pueden configurarse para ser un asa para la bolsa, donde el consumidor puede colocar su mano. En otras realizaciones, la bolsa puede tener unas asas colocadas en ambos lados. las manijas pueden ser tiras, que se extienden desde un primer lado hasta el segundo lado de la bolsa.

Adicionalmente, en el estado del arte encontramos la solicitud referenciada como **US7958920** y titulada “**COMPACT REUSABLE SHOPPING BAG ASSEMBLY**” que revela una bolsa, fácil de usar y reutilizable que tiene un bolsillo con una cavidad que tiene una abertura superior que acomoda una pluralidad de bolsas de compra auxiliares reutilizables. Una bolsa de compra primaria está articulada al bolsillo para moverse entre una posición plegada compacta adyacente a un lado del bolsillo y una posición desplegada para sostener la mercancía. Un conjunto de panel que tiene bolsillos para contener materiales impresos está unido a la parte frontal del bolsillo.

Un conjunto de bolsa de compra reutilizable que se puede utilizar como una alternativa al papel convencional y las bolsas de plástico utilizadas en tiendas minoristas y de abarrotes para empacar y transportar mercancías y productos alimenticios. El conjunto de bolsa tiene un bolsillo combinado con una bolsa de compra primaria. El bolsillo tiene una cavidad de bolsillo con abertura superior para almacenar materiales impresos y una o más bolsas de compra reutilizables secundarias o auxiliares. La bolsa auxiliar reutilizable tiene un par de asas arqueadas extendidas hacia arriba desde el bolsillo utilizable para transportar manualmente el conjunto de bolsa. La bolsa auxiliar reutilizable tiene asas mostradas como correas de hombros, que se puede utilizar como una alternativa para transportar manualmente el conjunto de bolsa reutilizable. Una bolsa de compra primaria se pliega paralela a la parte posterior del bolsillo, lo que proporciona al conjunto de bolsa una configuración generalmente plana que es fácil y conveniente para que una persona la lleve con la mano. El bolsillo y la bolsa primaria están hechas de materiales compatibles con el medio ambiente, como yute, lona, bambú, paja, algas, tejido de cáñamo, polipropileno reciclable o materiales reciclados. El conjunto de bolsa reutilizable puede estar hecho de otros materiales que sean fuertes y duraderos y que permitan un uso repetido durante un largo período de tiempo.

El bolsillo tiene una pared frontal rectangular vertical que soporta un conjunto de panel para contener materiales impresos, como cupones y listas de compra en papel, este conjunto de panel incluye una banda elástica transversal extendida a través de la porción superior del panel. El conjunto de panel y la banda elástica se pueden asegurar a otras ubicaciones, como el lado derecho de la pared frontal del bolsillo. Cuando la bolsa está en su estado plegado, los mangos arqueados unidos a las partes superiores de las paredes delantera y trasera se pliegan dentro de la cámara cerrada de la bolsa primaria. Las manijas no se extienden hacia abajo por debajo del fondo del conjunto de la bolsa para permitir que el conjunto de bolsa sea transportado en una forma rectangular compacta, y apoyado sobre una superficie horizontal en orientación vertical.

Finalmente, encontramos la solicitud de patente referenciada como **US2010084443** y nombrada como “**REUSABLE SHOPPING BAG SYSTEM**” divulga una bolsa de compra expandible donde el primer par de lados opuestos y la parte inferior de la bolsa tiene un primer conjunto de paneles de expansión, lo que permite que la bolsa se expanda y proporcione un volumen adicional. Se

proporciona un kit de bolsa de compras con una bolsa exterior y una pluralidad de bolsas internas, en donde las bolsas internas son plegables para almacenamiento dentro de la bolsa exterior cuando no están en uso. Se proporciona un sistema de bolsa de compras expandible con una bolsa que tiene un fondo con un cierre. Un primer y segundo par de lados opuestos se extienden desde la parte inferior para formar un compartimiento de almacenamiento. La parte inferior se pliega alrededor de los lados creando un paquete.

La bolsa de compra incluye paredes laterales opuestas, paredes extremas opuestas, unidas con las paredes laterales y una pared inferior unidas con las paredes laterales y extremas para definir un compartimiento de almacenamiento en el mismo. La bolsa puede incluir uno o más conjuntos de asas, unidas a las paredes laterales opuestas o a las paredes extremas o posiblemente formadas dentro de las paredes laterales o extremas en sí mismas. De acuerdo con un aspecto de la invención, dos juegos de mangos pueden proporcionarse en diferentes longitudes para ofrecer una variedad de longitudes para que llevarla sea cómodo y fácil. La bolsa de la compra puede contener elementos de sujeción como, por ejemplo, un material de cremallera, cordón, gancho y bucle, o broches, provistos en la solapa de cierre superior que permite cerrar la bolsa.

Además de las características descritas anteriormente con respecto a la bolsa, las paredes laterales o las paredes finales pueden incluir paneles de expansión que pueden revelarse a través de cremalleras u otros sujetadores (por ejemplo, botones, encaje, etc.) para permitir que la bolsa de la compra se expanda y proporcione un volumen adicional al compartimiento de almacenamiento. Por supuesto, la bolsa no se limita a expandirse a lo largo, pero también podría expandirse para aumentar la altura de la bolsa o incluso expandirse varias veces. Adicionalmente, aparte de las características descritas anteriormente con respecto a las bolsas esta incluye divisores interiores para subdividir el compartimiento de almacenamiento en una pluralidad de subcomponentes.

En todos los casos mencionados, aunque la mencionadas solicitudes tienen que ver con bolsas reutilizables, estos productos distan mucho del producto que proponemos en la presente solicitud ya que como revelaremos más adelante no se revela en ninguno de ellos una bolsa configurada con una tela, reata o refuerzo que se integrada a la costura que une los dos lados o caras que conforman el contenedor, esta tela o refuerzo se acomoda por todo el borde del contenedor hasta llegar al borde superior extendiéndose y formando una “U” invertida creando la correa o manija de sujeción. Tampoco se revela la misma bolsa con un fuelle ubicado entre las dos caras que conforme una bolsa reutilizable amplia fuerte y práctica.

Por todo lo anterior, el problema planteado en esta solicitud consiste en la necesidad de suministrar una bolsa reutilizable con refuerzo lateral que al prolongarse se convierte en manija, con el fin de extender la vida útil de los empaques reutilizables.

DESCRIPCION DE LAS FIGURAS

Para complementar la descripción que se está realizando y con objeto de ayudar a una mejor comprensión de las características del invento, de acuerdo con un ejemplo preferente de realización práctica del mismo, se acompaña como parte integrante de dicha descripción, un grupo de figuras en donde con carácter ilustrativo y no limitativo, se ha representado lo siguiente:

La figura 1 muestra los dos lados que conforman el contenedor y la reata con la cual se realizara la costura de los lados y que continúa para convertirse en correa de agarre.

La figura 2 revela la forma en que se unen las dos caras para formar el contenedor de la bolsa en su diseño básico, del mismo modelo se muestra la cinta o reata se coloca doblada por las orillas del contenedor quedando la mitad por un lado del contenedor y la otra mitad por el otro lado para luego pasar la costura y así cerrar el contenedor por sus lados inferior y laterales.

Figura 3 muestra la bolsa ya formada donde se puede ver como la cinta o reata de cierre lateral se incorpora a las costuras para dar mayor resistencia, también se puede observar en la parte del borde superior del contenedor el lugar donde se coloca el refuerzo del broche o clip metálico para evitar el desprendimiento de la manija, importante en esta imagen resaltar que la cinta o reata bordea el contenedor y luego se convierte en correa de agarre.

Figura 4 muestra las dos caras que conforman el contenedor, el fuelle y las cintas o reatas con las cuales se realiza la costura de las caras y que continúa para convertirse en correas de agarre.

Figuras 5, 6 y 7 muestran la manera como las cintas o reatas se instalan junto con el fuelle por las orillas del contenedor quedando la mitad de las cintas por un lado del contenedor y la otra mitad por el otro lado del fuelle para luego pasar la costura y así cerrar el contenedor por sus lados inferior y laterales. Muestran la bolsa ya formada donde se puede ver como las cintas o reatas de cierre laterales se incorporan a las costuras para dar mayor resistencia, también se puede observar en la parte del borde superior del contenedor el lugar donde se coloca el refuerzo del broche o clip metálico para evitar el desprendimiento de la manija, importante en esta imagen resaltar que las cintas o reatas bordean el contenedor y luego en la parte superior se acercan hacia el centro del contenedor para luego convirtiesen en correas de agarre.

Figura 8 muestra la bolsa en otra versión ya formada donde se puede ver como las cintas o reatas de cierre laterales se incorporan a las costuras para dar mayor resistencia, también se puede observar en la parte del borde superior del contenedor el lugar donde se coloca el refuerzo del broche o clip metálico para evitar el desprendimiento de la manija, importante en esta imagen resaltar que las cintas o reatas bordean el contenedor y luego en la parte superior desde las

esquinas del contenedor las reatas se desprenden para formar las correas de sujeción siendo esta la diferencia con el modelo anterior.

DESCRIPCIÓN DETALLADA DE LA INVENCION

Teniendo en cuenta el problema planteado en esta solicitud que consiste en la necesidad de desarrollar una bolsa reutilizable con refuerzo lateral que al prolongarse se convierte en manija, con el fin de extender la vida útil de los empaques reutilizables.

La presente invención comprende una bolsa reutilizable (BR) fabricada en diferentes materiales como puede ser plástico, tela o fique, ideada y diseñada para transporte en la mano o en el hombro, dicha bolsa está conformada por un espacio que funciona como contenedor en dimensiones adecuadas, abierto por el borde superior que actúa como acceso al interior de la misma, desde el borde inferior emerge una cinta, tela, reata o refuerzo (1) que va integrada a la costura que une los dos lados o caras que conforman el contenedor, cara frontal o anterior (2) y cara trasera o posterior (3), dicha cinta o tela (1) sube doblada en "U" por todo el borde del contenedor hasta llegar al borde superior dejando una pestaña de 5 cm, para realizar sellado o unión de las dos caras se puede hacer con máquina, con broches, velcro o cremallera. La cinta o refuerzo (1) al doblarse para integrarse a la costura (5) cubre los lados perimetrales del contenedor dando así mayor resistencia y capacidad para transportar peso a la bolsa, desde los bordes superiores y 5 centímetros antes de la embocadura del contenedor la cinta de refuerzo se separa y emerge en posición o dirección contrapuesta formando una "U" invertida y de esta manera se forma la correa o manija de sujeción (6).

En el lugar donde se desprende el refuerzo para convertirse en manija de agarre (6) se hace una doble costura o refuerzo del broche o clip metálico (4).

El producto que presentamos en la solicitud es novedoso e inventivo porque la bolsa reutilizable (BR) está diseñado con base a un refuerzo lateral que por extensión se convierte en manija y comprende tres modelos que tienen en común el refuerzo alrededor de la misma y que a su vez sirve de correa o manija de sujeción (6).

Otro de los aportes de nuestra invención es otra forma de realización de la (modelo B) que describe una bolsa reutilizable (BR) con dos cintas, telas, reatas o refuerzos (1) por lateral y la inclusión de un fuelle (7) que permite mayor capacidad de la bolsa, también incluye dos manijas (6) para mayor resistencia. Como podemos observar en la figura 4 se aprecian todos los elementos que componen esta otra versión de la bolsa reutilizable (BR), aquí vemos la cara frontal o anterior (2), cara trasera o posterior (3), el fuelle (7) y las cintas, telas, reatas o refuerzos (1) con las cuales se realiza la costura (5) de las caras y que continúa para convertirse en correas de agarre (6). Los elementos aquí mostrados se unen y se ensamblan como lo muestran las figuras 5 y 6, allí las cintas, telas, reatas o refuerzos (1) se instalan junto con el fuelle (7) por las orillas del contenedor quedando la mitad de las cintas (1) por un lado del contenedor y la otra mitad por

el otro lado del fuelle (7) para luego pasar la costura (5) y así cerrar el contenedor por sus caras.

Todo lo que compone nuestra invención posee altura inventiva ya que la bolsa en esta nueva versión conformada la apreciamos también en la figura 7 y se puede ver como las cintas o reatas (1) de cierre laterales se incorporan a las costuras (5) para dar mayor resistencia, también se puede observar en la parte del borde superior del contenedor el lugar donde se coloca el refuerzo del broche o clip metálico (4) para evitar el desprendimiento de la manija, importante en esta imagen resaltar que las cintas o reatas (1) bordean el contenedor y luego en la parte superior se acercan hacia el centro del contenedor para luego convirtiesen en correas de agarre (6).

En otra versión de la bolsa reutilizable (BR) como se muestra en la figura 8 las cintas o reatas (1) bordean el contenedor y luego en la parte superior desde las esquinas del contenedor las reatas se desprenden para formar las correas de sujeción (6) siendo esta la diferencia con la versión anterior.

MÉTODO PARA LA FABRICACIÓN Y ENSAMBLE DE UNA BOLSA REUTILIZABLE CON MANIJAS POR EXTENSION

El método para la fabricación y ensamble de la bolsa reutilizable con refuerzo lateral que al prolongarse se convierte en manija comprende las siguientes etapas:

Para la bolsa reutilizable (BR) sin fuelle (7):

Etapa a. Ensamblar la cara frontal o anterior (2) con la cara trasera o posterior (3) con el lado con cinta, tela, reata o refuerzo (1).

Etapa b. Fijar la cinta al contenedor por medio de costura.

Etapa c. Colocar refuerzo del broche, clip metálico o doble costura (4) en el lugar donde cinta, tela, reata o refuerzo (1) pasa de ser refuerzo lateral para ser manija de agarre (6).

Para la bolsa reutilizable (BR) con fuelle (7):

Etapa a. Unir la cara frontal o anterior (2) y trasera o posterior (3) al fuelle (7) por medio de costura.

Etapa b. Fijar cinta, tela, reata o refuerzo (1) alrededor de la cara frontal o anterior (2).

Etapa c. Fijar cinta, tela, reata o refuerzo (1) alrededor de la cara trasera o posterior (3).

Etapa d. Colocar refuerzo del broche, clip metálico o doble costura (4) en el lugar donde la cinta, tela, reata o refuerzo (1) pasa de ser refuerzo a ser correas de sujeción (6).

CAPITULO REIVINDICATORIO

1. Bolsa Reutilizable (BR) con Refuerzo Lateral CARACTERIZADA porque comprende:

- Un espacio que funciona como contenedor abierto por el borde superior que actúa como acceso al interior de la misma.
- Desde el borde inferior emerge una cinta, tela, reata o refuerzo (1) que une las dos caras, anterior (2) y posterior (3) de la bolsa (BR)
- Dicha cinta o tela (1) sube doblada en “U” por todo el borde del contenedor agarrando dentro de dicha abertura en “U” los extremos de las caras anterior y posterior (2, 3) hasta llegar al borde superior dejando una pestaña, para realizar la unión de las dos caras.
- La cinta o refuerzo (1) al doblarse para integrarse a la unión de las caras cubre los lados perimetrales del contenedor y justo antes de la embocadura del contenedor la cinta de refuerzo (1) se separa y emerge en posición o dirección contrapuesta formando una “U” invertida formando la correa o manija de sujeción (6).
- En el lugar donde se desprende el refuerzo para convertirse en manija de agarre (6) se hace una doble costura (4).

2. Bolsa Reutilizable con Refuerzo Lateral de acuerdo a la reivindicación 1 CARACTERIZADA porque la unión de las caras anterior (2) y cara posterior (3) se puede hacer con costura (5) máquina, con broches, velcro o cremallera.

3. Bolsa Reutilizable con Refuerzo Lateral de acuerdo a la reivindicación 1 CARACTERIZADA porque en lugar de la doble costura (4) la bolsa puede llevar un refuerzo del broche o clip metálico.

4. Bolsa Reutilizable con Refuerzo Lateral CARACTERIZADA porque comprende los siguientes elementos y características:

- La bolsa reutilizable (BR) posee cintas, telas, reatas o refuerzos (1) por lateral y la inclusión de un fuelle (7), también incluye manijas (6).
- Entre las caras anterior y posterior (2, 3) de la bolsa reutilizable (BR), se ubica el fuelle (7); las cintas, telas, reatas o refuerzos (1) unen las caras con el fuelle (7) por las orillas del contenedor quedando la mitad de las cintas (1) por un lado del contenedor y la otra mitad por el otro lado del fuelle (7) para realizar unión y así cerrar el contenedor por sus caras.
- En la parte del borde superior del contenedor se coloca una doble costura (4); las cintas o reatas (1) bordean el contenedor y luego en la parte superior se acercan hacia el centro del contenedor para luego convertirse en correas de agarre (6) en forma de “U” invertida.

5. Bolsa Reutilizable con Refuerzo Lateral de acuerdo a la reivindicación 4 CARACTERIZADA porque la unión de las caras anterior (2) y cara posterior (3) se puede hacer con costura (5) máquina, con broches, velcro o cremallera.

6. Bolsa Reutilizable con Refuerzo Lateral de acuerdo a la reivindicación 4 CARACTERIZADA porque en lugar de la doble costura (4) la bolsa puede llevar un refuerzo del broche o clip metálico.

7. Bolsa Reutilizable con Refuerzo Lateral de acuerdo a la reivindicación 4 CARACTERIZADA porque las cintas o reatas (1) bordean el contenedor y luego en la parte superior desde las esquinas del contenedor las reatas se desprenden para formar las correas de sujeción (6) en forma de “U” invertida.

8. Método de Ensamblaje de la Bolsa Reutilizable con Refuerzo Lateral con Manijas por Extensión que comprende las siguientes etapas:

Etapas a. Ensamblar la cara anterior (2) con la cara posterior (3) con el lado con cinta, tela, reata o refuerzo (1).

Etapas b. Fijar la cinta al contenedor por medio de costura.

Etapas c. Colocar refuerzo del broche, clip metálico o doble costura (4) en el lugar donde cinta, tela, reata o refuerzo (1) pasa de ser refuerzo lateral para ser manija de agarre (6).

9. Método de Ensamblaje de la Bolsa Reutilizable con Refuerzo Lateral y Fuelle con Manijas por Extensión que comprende las siguientes etapas:

Etapas a. Unir la cara anterior (2) y posterior (3) al fuelle (7) por medio de costura.

Etapas b. Fijar cinta, tela, reata o refuerzo (1) alrededor de la cara anterior (2).

Etapas c. Fijar cinta, tela, reata o refuerzo (1) alrededor de la cara posterior (3).

Etapas d. Colocar refuerzo del broche, clip metálico o doble costura (4) en el lugar donde la cinta, tela, reata o refuerzo (1) pasa de ser refuerzo a ser correas de sujeción (6).