

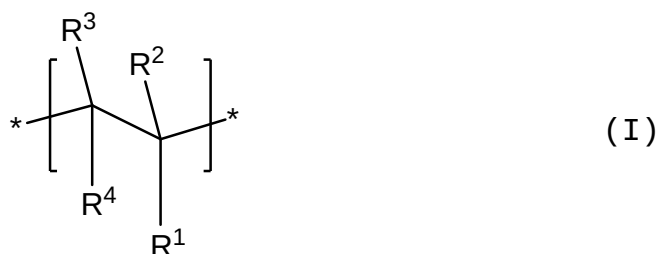
Reivindicaciones

1. Una composición de aglutinante que comprende:

- un aglutinante mineral; y
 - 5 - 0.001-5% en peso basado en el peso del aglutinante de un agente de activación alcalina y también
 - 0.01-10% en peso basado en el contenido de aglutinante de un copolímero,
- 10 en donde hay presente un aglutinante puzolánico o hidráulico latente, en donde el copolímero tiene una estructura de polímeros y cadenas laterales unidas a esta y unidades monoméricas ionizables **M1** y unidades monoméricas con cadenas laterales **M2**, en donde el copolímero tiene una estructura de gradiente en una
- 15 sección **A** en una dirección a lo largo de la estructura de polímeros con respecto a la unidad monomérica ionizable **M1** con respecto a la unidad monomérica con cadena lateral **M2**, y
- 20 en donde el copolímero, además de una sección **A** tiene una sección adicional **B** que tiene una concentración local esencialmente constante de monómero, una distribución aleatoria de monómeros, o ambas; donde la sección adicional **B** comprende unidades monoméricas ionizables **M1**, unidades monoméricas con cadenas

laterales **M2**, o una combinación de las mismas; y
 la unidad monomérica ionizable **M1** tiene la estructura
 de la fórmula I

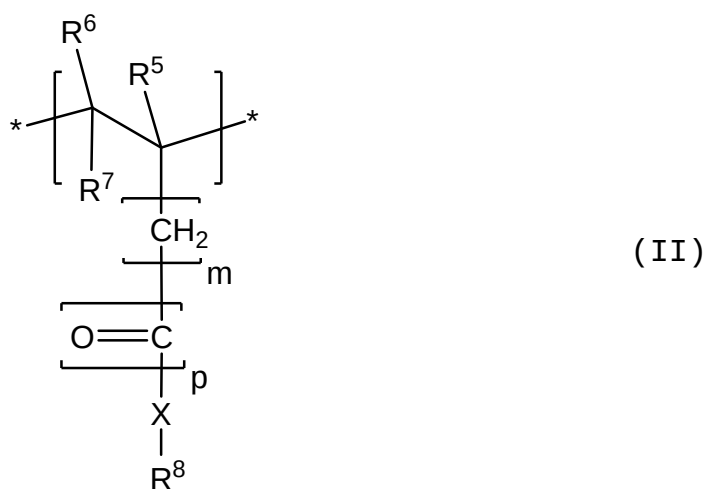
5



10

y la unidad monomérica con cadenas laterales **M2** incluye
 una estructura de la fórmula II

15



donde

R^1 , en cada caso independientemente, es $-\text{COOM}$, $-\text{SO}_2-\text{OM}$,
 $-\text{O}-\text{PO}(\text{OM})_2$, $-\text{PO}(\text{OM})_2$, o una combinación de ambas;
 R^2 , R^3 , R^5 y R^6 , en cada caso independientemente, son H o
 un grupo alquilo que tiene 1 a 5 átomos de carbono,
 R^4 y R^7 , en cada caso independientemente, son H, $-\text{COOM}$ o un
 grupo alquilo que tiene 1 a 5 átomos de carbono,

o donde R^1 forma un anillo junto con R^4 para proporcionar
 $-CO-O-CO-$,

M, independientemente uno de otro, representa H^+ , un ion
 de metal alcalino, un ion de metal alcalinotérreo, un
 5 ion de metal divalente o trivalente, un ion amonio o
 un grupo amonio orgánico;

$m = 0, 1$ o 2 ,

$p = 0$ o 1 ,

X, en cada caso independientemente, es $-O-$ o $-NH-$,

10 R^8 es un grupo de la fórmula $-[AO]_n-R^a$,

donde A = alquileo C_2- a C_4 , R^a es H, un grupo
 alquilo C_1 a C_{20} , grupo cicloalquilo o grupo
 alquilarilo,

y $n = 10-200$.

15 2. La composición de aglutinante como se reivindicó en la
 reivindicación 1, caracterizada por que la composición de
 aglutinantes comprende o consiste en un aglutinante
 puzolánico o hidráulico latente, seleccionado del grupo
 que consiste de escorias, puzolanas, cenizas volantes, humo
 20 de sílice, cenizas volcánicas, metacaolinas, cáscaras de
 arroz, esquisto quemado y arcilla calcinada.

3. La composición de aglutinante como se reivindicó en
 cualquiera de las reivindicaciones 1-2, caracterizada
 porque la composición de aglutinante incluye 5-95 % en

peso, de aglutinante puzolánico o hidráulico latente y 5-95 % en peso, de aglutinante hidráulico, tal como cemento.

4. La composición de aglutinante como se reivindicó en cualquiera de las reivindicaciones 1-2, caracterizada porque la composición de aglutinante incluye 15-50% en peso de aglutinante puzolánico o hidráulico latente, y 60-80% en peso de aglutinante hidráulico, tal como cemento.
5. La composición de aglutinante como se reivindicó en cualquiera de las reivindicaciones 1-2, caracterizada porque la composición de aglutinante incluye 20-40% en peso de aglutinante puzolánico o hidráulico latente.
6. La composición de aglutinante como se reivindicó en cualquiera de las reivindicaciones precedentes, caracterizada en que el agente de activación se selecciona del grupo que consiste de hidróxido de metal alcalino, carbonato de metal alcalino, sulfato de metal alcalino, o una combinación de los mismos.
7. La composición de aglutinante como se reivindicó en la reivindicación 6, caracterizada en que el agente de activación se selecciona del grupo que consiste en NaOH, KOH, Na_2CO_3 , Na_2SO_4 , o una combinación de los mismos.
8. La composición de aglutinante como se reivindicó en cualquiera de las reivindicaciones anteriores, caracterizada porque, en una sección A del copolímero, una

concentración de una unidad monomérica ionizable **M1** aumenta continuamente a lo largo de la estructura del polímero, mientras que una concentración local de una unidad monomérica con cadena lateral **M2** se reduce continuamente a lo largo de la estructura de polímero o viceversa.

9. La composición de aglutinante como se reivindicó en cualquiera de las reivindicaciones anteriores, caracterizada porque la polidispersidad del copolímero está en el rango de 0-1.5.
- 10 10. La composición de aglutinante como se reivindicó en cualquiera de las reivindicaciones anteriores, caracterizada porque la polidispersidad del copolímero está en el rango de 1.0-1.4.
11. La composición de aglutinante como se reivindicó en cualquiera de las reivindicaciones anteriores, caracterizada porque la polidispersidad del copolímero está en el rango de 1.1-1.3.
12. La composición de aglutinante como se reivindicó en cualquiera de las reivindicaciones anteriores, caracterizada por que una sección **A** con la estructura de gradiente tiene una proporción en el rango de 30 a 100% molar de unidades monoméricas, basándose en un número total de unidades monoméricas en la estructura de polímero.
13. La composición de aglutinante como se reivindicó en

cualquiera de las reivindicaciones anteriores, caracterizada por que una sección **A** con la estructura de gradiente tiene una proporción en el rango de 50% a 100% molar de unidades monoméricas, basándose en un número total de unidades monoméricas en la estructura de polímero.

14. La composición de aglutinante como se reivindicó en cualquiera de las reivindicaciones anteriores, caracterizada por que una sección **A** con la estructura de gradiente tiene una proporción en el rango de 75 a 100% molar de unidades monoméricas, basándose en un número total de unidades monoméricas en la estructura de polímero.

15. La composición de aglutinante como se reivindicó en cualquiera de las reivindicaciones anteriores, caracterizada por que una sección **A** con la estructura de gradiente tiene una proporción en el rango de 90 a 100% molar de unidades monoméricas, basándose en un número total de unidades monoméricas en la estructura de polímero.

16. La composición de aglutinante como se reivindicó en la reivindicación 1, caracterizada porque la sección adicional **B** tiene la concentración local esencialmente constante, basado en todas las unidades monoméricas presentes en ella, comprende desde 30% molar hasta 100% molar de las unidades monoméricas con cadenas laterales **M2** y donde cualquier proporción de unidades monoméricas

ionizables **M1** presentes en la siguiente sección está entre 0 y 25% molar, basado en todas las unidades monoméricas **M2** en la siguiente sección.

17. La composición de aglutinante como se reivindicó en la
5 reivindicación 1, caracterizada porque la sección
adicional **B** tiene la concentración local esencialmente
constante, basado en todas las unidades monoméricas
presentes en ella, comprende desde 50% molar hasta 100%
molar de las unidades monoméricas con cadenas laterales **M2**
10 y donde cualquier proporción de unidades monoméricas
ionizables **M1** presentes en la siguiente sección está entre
0 y 10% molar, basado en todas las unidades monoméricas **M2**
en la siguiente sección.

18. La composición de aglutinante como se reivindicó en la
15 reivindicación 1, caracterizada porque la sección
adicional **B** tiene la concentración local esencialmente
constante, basado en todas las unidades monoméricas
presentes en ella, comprende desde 75% molar hasta 100%
molar de las unidades monoméricas con cadenas laterales **M2**
20 y donde cualquier proporción de unidades monoméricas
ionizables **M1** presentes en la siguiente sección está entre
0 y 5% molar, basado en todas las unidades monoméricas **M2**
en la siguiente sección.

19. La composición de aglutinante como se reivindicó en la

reivindicación 1, caracterizada porque la sección adicional **B** tiene la concentración local esencialmente constante, basado en todas las unidades monoméricas presentes en ella, comprende desde 90% molar hasta 100% molar de las unidades monoméricas con cadenas laterales **M2**.

20. La composición de aglutinante como se reivindicó en la reivindicación 1, caracterizada porque la sección adicional **B** tiene la concentración local esencialmente constante, basado en todas las unidades monoméricas presentes en ella, comprende desde 95% molar hasta 100% molar de las unidades monoméricas con cadenas laterales **M2**.

21. La composición de aglutinante como se reivindicó en las reivindicaciones anteriores, caracterizada porque una relación molar de las unidades monoméricas **M1** respecto de las unidades monoméricas **M2** está en el intervalo de 0.5-6.

22. La composición de aglutinante como se reivindicó en las reivindicaciones anteriores, caracterizada porque una relación molar de las unidades monoméricas **M1** respecto de las unidades monoméricas **M2** está en el intervalo de 0.7-4.

23. La composición de aglutinante como se reivindicó en las reivindicaciones anteriores, caracterizada porque una relación molar de las unidades monoméricas **M1** respecto de

las unidades monoméricas **M2** está en el intervalo de 0.9-3.8.

24. La composición de aglutinante como se reivindicó en las reivindicaciones anteriores, caracterizada porque una
5 relación molar de las unidades monoméricas **M1** respecto de las unidades monoméricas **M2** está en el intervalo de 1.0-3.7.

25. La composición de aglutinante como se reivindicó en las reivindicaciones anteriores, caracterizada porque una
10 relación molar de las unidades monoméricas **M1** respecto de las unidades monoméricas **M2** está en el intervalo de 2-3.5.

26. La composición de aglutinante como se reivindicó en cualquiera de las reivindicaciones anteriores, caracterizada porque $R^1 = COOM$; R^2 y R^5 , de forma
15 independiente, son H, $-CH_3$ o mezclas de estos, R^3 y R^6 , de forma independiente, son H o $-CH_3$, , H, R^4 y R^7 , de forma independiente, son H o $-COOM$, , H, y donde X está en el rango de 75 % molar hasta 100% molar, de todas las unidades monoméricas
20 **M2** es -O-.

27. La composición de aglutinante como se reivindicó en cualquiera de las reivindicaciones anteriores, caracterizada porque R^3 y R^6 y R^4 y R^7 son H, y donde X está en el rango de 90% molar hasta 100% molar de todas las

unidades monomericas M2 es -O-.

28. La composición de aglutinante como se reivindicó en cualquiera de las reivindicaciones anteriores, caracterizada porque X está en el rango de 99% molar hasta 5 100% molar de todas las unidades monomericas M2 es -O-.
29. La composición de aglutinante como se reivindicó en cualquiera de las reivindicaciones anteriores, caracterizada porque el copolímero se puede obtener con un proceso donde los monómeros ionizables **m1** y los monómeros 10 con cadenas laterales **m2** se polimerizan juntos para formar un gradiente de concentración, una estructura de gradiente, o ambas; y donde la polimerización se realiza con una polimerización de radicales libres controlada, una polimerización de radicales libres, o ambas.
- 15 30. La composición de aglutinante como se reivindicó en la reivindicación 29, en donde la polimerización se realiza mediante polimerización de transferencia de cadena reversible por adición y fragmentación (RAFT).
- 20 31. Un proceso para producir una composición de aglutinante como se reivindicó en cualquiera de las reivindicaciones 1-30, donde un aglutinante mineral, que comprende un aglutinante puzolánico o hidráulico latente, se mezcla con un copolímero como se define en cualquiera de las reivindicaciones 1-30 y con un agente de activación

alcalino, seleccionado del grupo que consiste de hidróxido de metal alcalino, carbonato de metal alcalino, sulfato de metal alcalino, o una combinación de los mismos.

- 5 32. El proceso para producir una composición de aglutinante como se reivindicó en la reivindicación 31, en donde el agente de activación alcalino se selecciona del grupo que consiste en NaOH, KOH, Na_2CO_3 , Na_2SO_4 , o una combinación de los mismos.
- 10 33. Un artículo producido con forma producido mediante el curado de una composición de aglutinante como se reivindicó en cualquiera de las reivindicaciones 1-30 después de la adición de agua.