

Señores
DIRECCION DE NUEVAS CREACIONES
SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO
Bogotá, D.C.

Re.: Expediente No. SD2017/0004345
Fase nacional de Solicitud PCT
GE OIL & GAS ESP, INC.

En relación con el expediente de la referencia y dando cumplimiento a la última providencia recaída sobre este asunto por medio del presente escrito me permito manifestarles lo siguiente:

1. De conformidad con precisas instrucciones de mi representada, adjunto un nuevo capítulo reivindicatorio el cual pretende superar la integridad de las objeciones planteadas por el Examinador en el oficio No. 7174.
Se han modificado las Reivindicaciones y 13.
2. De conformidad con el artículo 9 de la Resolución 59669 de Septiembre 25 de 2020 que modificó la circular Unica, a través del SIPI se aportan los pagos de tasas correspondientes a modificación del capítulo reivindicatorio y a 7 reivindicaciones adicionales.

Renuncio al término faltante de traslado, y les solicito otorgar el privilegio de patente de invención.

De Ustedes Atentamente,

LUIS FELIPE CASTILLO GIBSON
T.P. No. 68.995 del C.S.J.

REIVINDICACIONES MODIFICADAS

1. Un marco para soportar un sistema de bombeo horizontal (100), el cual marco comprende: un ensamblaje de base (114); y un ensamblaje de soporte (120) del motor conectado al ensamblaje de base (114), en donde el ensamblaje de soporte (120) del motor comprende:
una placa de soporte superior (132) que tiene una parte superior y una parte inferior; y una primera placa de soporte inferior (134a) y una segunda placa de soporte inferior (134b), las cuales están conectadas a la placa de soporte superior (132), en donde la placa de soporte superior incluye orificios de conexión roscados superiores (138) con roscas ciegas dentro de la parte inferior de la placa de soporte superior y que no se extienden a través de la placa de soporte superior, y en donde cada una de la primera y la segunda placas de soporte inferiores (134a-134b) incluye perforaciones de conexión inferiores (142) que están alineadas con los orificios de conexión roscados superiores (138) en la placa de soporte superior.
2. El marco de la reivindicación 1, que se caracteriza porque la placa de soporte superior incluye orificios superiores (136) del soporte del motor (120), en donde cada uno de los orificios superiores del soporte del motor tiene una circunferencia del orificio superior del soporte del motor.
3. El marco de la reivindicación 2, que se caracteriza porque cada una de la primera placa de soporte inferior y segunda placa de soporte inferior incluye orificios inferiores (140) de soporte del motor, y en donde cada uno de los orificios inferiores de soporte del motor tiene una circunferencia del orificio inferior del soporte del motor, y en donde la circunferencia del orificio inferior del soporte del motor es más grande que la circunferencia del orificio superior del soporte del motor.
4. El marco de la reivindicación 3, que se caracteriza porque cada una de la primera y la segunda placas de soporte inferiores tiene aberturas de acceso de soldadura que se extienden a través de la primera y la segunda placas de soporte inferiores hasta la parte inferior de la placa de soporte superior.
5. El marco de la reivindicación 4, que se caracteriza porque el ensamblaje de soporte del motor además comprende conexiones soldadas entre la primera y la segunda placas de soporte inferiores y la placa de soporte superior.
6. El marco de la reivindicación 5, que se caracteriza porque el ensamblaje de soporte

del motor además comprende conexiones soldadas a lo largo de la circunferencia de los orificios inferiores de soporte del motor.

7. El marco de la reivindicación 5, que se caracteriza porque el ensamblaje de soporte del motor además comprende conexiones soldadas dentro de las aberturas de acceso de soldadura entre la placa de soporte superior y la primera y la segunda placas de soporte inferior.
8. El marco de la reivindicación 5, que se caracteriza porque el ensamblaje de soporte del motor además comprende:
una interfaz que se extiende a lo largo de los bordes externos de la placa de soporte superior y la primera y la segunda placas de soporte inferior; y
un sello de costuras soldadas que cubre la interfaz.
9. El marco de la reivindicación 8, que se caracteriza porque el sello de costuras soldadas es una conexión soldada a lo largo de la interfaz.
10. Un método para fabricar un ensamblaje de soporte de motor para soportar un motor dentro de un sistema de bombeo horizontal, el cual método comprende los pasos de:
suministrar una placa de soporte inferior que incluye una abertura de acceso de soldadura;
alineal una placa de soporte superior encima de la placa de soporte inferior; y
soldar la placa de soporte inferior a la placa de soporte superior aplicando una soldadura que conecta la placa de soporte inferior y la placa de soporte superior a través de una abertura de acceso de soldadura,
11. El método de la reivindicación 10, que además comprende el paso de sujetar temporalmente la placa de soporte inferior a la placa de soporte superior antes del paso de soldar la placa de soporte inferior a la placa de soporte superior.
12. El método de la reivindicación 11, que se caracteriza porque el paso de sujetar temporalmente la placa de soporte inferior comprende sujetar con pernos la placa de soporte inferior a la placa de soporte superior.
13. El método de la reivindicación 11, que además comprende los pasos de:
crear una pluralidad de orificios inferiores de soporte del motor en la placa de soporte inferior; y
soldar la placa de soporte inferior a la placa de soporte superior aplicando soldaduras, las cuales conectan la placa de soporte inferior y la placa de soporte superior, en donde las soldaduras se realizan a través de los orificios inferiores correspondientes de soporte del motor.

14. El método de la reivindicación 13, que además comprende los pasos de:

crear orificios superiores del soporte del motor en la placa de soporte superior; y
extender pernos de soporte del motor a través de los orificios superiores del soporte del motor y los orificios inferiores del soporte del motor después del paso de soldar las placas de soporte inferiores a la placa de soporte superior a través de los orificios inferiores de soporte del motor.

15. El método de la reivindicación 14, que además comprende el paso de aplicar un sello de costuras soldadas a una interfaz que se extiende a lo largo de los bordes externos empalmados de la placa de soporte superior y las placas de soporte inferior.

16. Un sistema de bombeo horizontal que comprende:

un marco, que se caracteriza porque el marco comprende:

un ensamblaje de base; y

un ensamblaje de soporte del motor conectado al ensamblaje de base, en donde el ensamblaje de soporte del motor comprende:

una placa de soporte superior que tiene una parte superior y una parte inferior; una primera placa de soporte inferior conectada a la placa de soporte superior; y una segunda placa de soporte inferior conectada a la placa de soporte superior; un motor soportado por el ensamblaje de soporte del motor;
y

una bomba impulsada por el motor,

en donde la placa de soporte superior incluye orificios de conexión roscados superiores con roscas ciegas dentro de la parte inferior de la placa de soporte superior y que no se extienden a través de la placa de soporte superior, y

en donde cada una de la primera y la segunda placas de soporte inferiores incluye perforaciones de conexión inferiores que están alineadas con los orificios de conexión roscados superiores en la placa de soporte superior.

17. El sistema de bombeo horizontal de la reivindicación 16, que se caracteriza porque la placa de soporte superior incluye orificios superiores del soporte del motor, en donde cada uno de los orificios superiores del soporte del motor tiene una circunferencia del orificio superior del soporte del motor, y en donde cada una de la primera placa de soporte inferior y la segunda placa de soporte inferior incluye orificios inferiores de soporte del motor, y en donde cada uno de los orificios inferiores de soporte del motor

tiene una circunferencia del orificio inferior del soporte del motor y en donde la circunferencia del orificio inferior del soporte del motor es más grande que la circunferencia del orificio superior del soporte del motor.