



Medellín, 26 de noviembre de 2020

Doctora
Edna Marcela Ramírez Orozco
Directora de Nuevas Creaciones
SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO
Bogotá D.C.

Referencia:	Expediente: NC2020/0011028
	Trámite: Patente Fase Nacional
	Evento: Contestación Oficio No. 12423 de 2020
	Título: PRENSA OPERADA MANUALMENTE
	Titular: MU MECÁNICOS UNIDOS S.A.S.

INÉS CONSUELO BENJUMEA RENDÓN, mayor de edad, domiciliada y residenciada en la ciudad de Medellín; identificada con la cédula de ciudadanía No. 43.015.585 expedida en Medellín, abogada titulada en ejercicio y con tarjeta profesional N° 191.225 del Consejo Superior de la Judicatura, en mi condición de apoderada de la empresa MU MECANICOS UNIDOS S.A.S, me permito presentar respuesta al oficio Nro. 12423 del 2 de octubre del 2020, en el que se requiere lo siguiente:

1. REQUERIMIENTO “PETITORIO”.

“Revisada la solicitud, se evidencian inconsistencias en los datos consignados en el petitorio, de conformidad con el literal b) artículo 27 de la Decisión 486 de 2000 de la Comisión de la Comunidad Andina, en concreto no se incluyó el solicitante CREATIVE HOME AND KITCHEN LLC que aparece como solicitante en fase internacional PCT. Por lo tanto, es necesario aclarar si dicha empresa es o no solicitante en fase nacional.”.

RESPUESTA A REQUERIMIENTO “PETITORIO”:

De conformidad con el requerimiento planteado por la Dirección de Nuevas Creaciones, nos permitimos informar que la compañía HOME AND KITCHEN LLC que aparece como solicitante en fase internacional PCT, fue removida de la solicitud y por tal razón, no fue incluida en la solicitud de fase nacional, de conformidad con el documento soporte de la información proporcionada por el PCT – TRATADO DE COOPERACION DE PATENTES, en el formulario PCT/IB/306 Notificación de un Cambio en el Registro de fecha 22 de julio de 2020, documentos aportados en el **Anexo No. 1**.



2. REQUERIMIENTO “Capítulo I o II (PCT)”

“Debe aclarar si la solicitud PCT es capítulo I o capítulo II, y de ser este último caso, allegar el reporte del Examen Preliminar Internacional (International Preliminary Report on Patentability - IPRP) correspondiente a la solicitud bajo estudio, con su traducción al castellano, incluidos sus anexos, tal como se establece en el numeral 5.2.6. del Título X de la Circular Única de la Superintendencia”.

RESPUESTA A REQUERIMIENTO “Capítulo I o II (PCT)”

De acuerdo a lo planteado, nos permitimos aclarar que la solicitud PCT consiste en capítulo II y así mismo, podrá encontrar el reporte del Examen Preliminar Internacional y su respectiva traducción al castellano, en el **Anexo No. 2**.

3. REQUERIMIENTO “Poder”

“De conformidad con lo establecido en el literal f) del artículo 26 de la Decisión 486 de 2000 de la Comisión de la Comunidad Andina y el numeral 1.2.1.3. del Título X de la Circular Única de la Superintendencia de Industria y comercio, el documento de poder aportado no puede ser aceptado sin que antes se aporte el certificado de existencia y representación legal de la sociedad solicitante. Lo anterior, debido a que en ninguna parte de la solicitud se ha incluido el N.I.T. de dicha sociedad y, por tanto, no es posible verificar por medio del Registro Único Empresarial si la persona que firma el documento actuando como Representante Legal se encuentra debidamente facultada para otorgar el poder”.

RESPUESTA A REQUERIMIENTO “Poder”

De acuerdo a lo solicitado por la dirección de nuevas creaciones de la Superintendencia de Industria y Comercio, nos permitimos remitir en el **Anexo 3** de este documento, el Certificado de Existencia y Representación de la compañía MU MECÁNICOS UNIDOS S.A.S., en el cual se acredita que la representación legal de la sociedad es el señor ANDRÉS FELIPE MEJÍA CARDONA y las facultades conferidas que le permiten firmar el Poder conferido a mi nombre en calidad de apoderada de la sociedad.

4. REQUERIMIENTO “Cesión”

“De ser el caso que la sociedad CREATIVE HOME AND KITCHEN LLC deba, en efecto, aparecer como solicitante dentro de la solicitud en fase nacional ante esta Oficina Designada, se requerirá aportar la copia del documento que dé cuenta de la cesión del derecho a la patente del inventor a dicha empresa, conforme a lo establecido por el literal k) artículo 26 de la Decisión 486 de la Comisión de la Comunidad Andina.



CONSUELO BENJUMEA & ASOCIADOS
Propiedad Intelectual

Se le advierte que, de modificar las reivindicaciones más allá de lo que le ha sido requerido por este Oficio, deberá cancelar la tasa correspondiente por modificaciones hechas al capítulo reivindicatorio, de conformidad con lo establecido en el numeral 1.2.2.8. del Título X de la Circular Única de la Superintendencia de Industria y Comercio. Si no se hace el pago correspondiente a esta tasa, el examen de patentabilidad dispuesto en el artículo 45 de la Decisión 486 de la Comunidad Andina se realizará únicamente sobre las reivindicaciones presentadas originalmente."

RESPUESTA A REQUERIMIENTO "Cesión"

De conformidad con la respuesta al numeral 1 de este mismo memorial, nos permitimos aclarar que la sociedad HOME AND KITCHEN LLC, ha sido removida de la patente en fase internacional, en consecuencia ya no es cotitular de esta solicitud de patente PCT en Fase Nacional, como se puede evidenciar en el **Anexo No. 1**, en consecuencia no es necesario aportar documento de cesión del derecho de patente.

Por lo expuesto, consideramos que ha sido atendido y superado el requerimiento de forma emitido por la Superintendencia de Industria y Comercio en el oficio Nro. 12423 del 2 de octubre del 2020, y en consecuencia, solicitamos se proceda con la publicación de la solicitud en la gaceta de la propiedad industrial.

I. ANEXOS

Anexo No. 1: Documento que demuestra que la compañía HOME AND KITCHEN LLC, fue removida de la solicitud de patente PCT2019/US021408.

Anexo No. 2. Documento Reporte de Examen Preliminar Internacional junto con su traducción al castellano.

Anexo No. 3. Documento de Certificado de Existencia y Representación Legal del solicitante MU MECÁNICOS UNIDOS S.A.S.

NOTIFICACIONES

Las notificaciones las recibiré vía correo electrónico en cbenjumea@cbenjumeaasociados.com o en la Carrera 42 No 3 Sur 81, oficina 1013, Torre 2, Edificio Milla de Oro Distrito de Negocios, Medellín (Antioquia).

Cordialmente,

CONSUELO BENJUMEA RENDON
T.P. del C.S. de la J. 191.225.
CC 43.015.585

ANEXO NO. 1

From the INTERNATIONAL BUREAU

PCT

NOTIFICATION OF THE RECORDING
OF A CHANGE

(PCT Rule 92bis.1 and
Administrative Instructions, Section 422)

To:

SANCHELIMA, Jesus
235 S.W. Le Jeune Road
Miami, FL 33134
ÉTATS-UNIS D'AMÉRIQUE

Date of mailing (day/month/year) 22 July 2020 (22.07.2020)	
Applicant's or agent's file reference 390229	IMPORTANT NOTIFICATION
International application No. PCT/US2019/021408	International filing date (day/month/year) 08 March 2019 (08.03.2019)

1. The following indications appeared on record concerning:

☒ the applicant ☐ the inventor ☐ the agent ☐ the common representative

Name and Address CREATIVE HOME AND KITCHEN LLC 8460 N.W. 30th Terrace Doral, FL 33122 United States of America	State of Nationality US	State of Residence US
	Telephone No. 305-447-1617	
	Facsimile No. 305-445-8484	
	E-mail address paralegal@sanchelima.com	

2. The International Bureau hereby notifies the applicant that the following change has been recorded concerning:

☒ the person ☐ the name ☐ the address ☐ the nationality ☐ the residence

Name and Address See Box 3.	State of Nationality	State of Residence
	Telephone No.	
	Facsimile No.	
	E-mail address ☐ Notifications by e-mail authorized	

3. Further observations, if necessary:
The person identified in Box 1 has been deleted from the records.

4. A copy of this notification has been sent to:

☒ the receiving Office	☐ the International Preliminary Examining Authority
☐ the International Searching Authority	☐ the designated Offices concerned
☐ the Authority(ies) specified for supplementary search	☒ the elected Offices concerned
	☐ other:

The International Bureau of WIPO 34, chemin des Colombettes 1211 Geneva 20, Switzerland	Authorized officer Shi Linlin e-mail pct.team2@wipo.int Telephone No. +41 22 338 74 02
---	---

J. Sanchelima, Reg. Patent Attorney
C. J. Sanchelima, Reg. Patent Attorney

Tel: 305-447-1617
Fax: 305-445-8484
jesus@sanchelima.com
www.sanchelima.com

Miami, June 22, 2020

Re: PCT/US2019/021408
HAND OPERATED PRESS

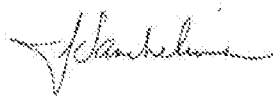
REQUEST TO DELETE APPLICANT ON CONSENT

Pursuant to Rule 92*bi* Recording of Changes in Certain Indications in the Request or the Demand, the undersigned requests the deletion of Applicant Creative Home and Kitchen LLC from the above referenced international application.

Applicant Creative Home and Kitchen LLC was included in the application by mistake since it is only a distributor and does not claim any patent rights to the invention.

Creative Home and Kitchen LLC does not object to the change.

Respectfully submitted,



Jesús (Jay) Sanchelima, Esq.
Sanchelima & Associates, P.A.
Patent and Trademark Attorneys
Since 1977
235 SW Le Jeune Rd.,
Miami, Florida 33134. USA
W: +1 305 785 1142
F: +1 305 447 1617

ANEXO NO. 2

PATENT COOPERATION TREATY

PCT

INTERNATIONAL PRELIMINARY REPORT ON PATENTABILITY

(Chapter II of the Patent Cooperation Treaty)

(PCT Article 36 and Rule 70)

Applicant's or agent's file reference 390229	FOR FURTHER ACTION See Form PCT/IPEA/416	
International application No. PCT/US2019/021408	International filing date (day/month/year) 08 March 2019 (08.03.2019)	Priority date (day/month/year) 09 March 2018 (09.03.2018)
International Patent Classification (IPC) or both national classification and IPC IPC: A21C 11/02; B30B 1/04; B30B 1/06; B30B 1/26; A21B 5/02 CPC: See Supplemental Sheet		
Applicant CREATIVE HOME AND KITCHEN LLC		

1. This report is the international preliminary examination report, established by this International Preliminary Examining Authority under Article 35 and transmitted to the applicant according to Article 36.

2. This REPORT consists of a total of 8 sheets, including this cover sheet.

3. This report is also accompanied by ANNEXES, comprising:

a. ☒ (sent to the applicant and to the International Bureau) a total of 8 sheets, as follows:

☒ sheets of the description, claims and/or drawings which have been amended and/or sheets containing rectifications authorized by this Authority, unless those sheets were superseded or cancelled, and any accompanying letters (see Rules 46.5, 66.8, 70.16, 91.2, and Section 607 of the Administrative Instructions).

☐ sheets containing rectifications, where the decision was made by this Authority not to take them into account because they were not authorized by or notified to this Authority at the time when this Authority began to draw up this report, and any accompanying letters (Rules 66.4bis, 70.2(e), 70.16 and 91.2).

☐ superseded sheets and any accompanying letters, where this Authority either considers that the superseding sheets contain an amendment that goes beyond the disclosure in the international application as filed, or the superseding sheets were not accompanied by a letter indicating the basis for the amendments in the application as filed, as indicated in item 4 of Box No. I and the Supplemental Box (see Rule 70.16(b)).

b. ☐ (sent to the International Bureau only) a total of (indicate type and number of electronic carrier(s)) _____ containing a sequence listing, in the form of an Annex C/ST.25 text file, as indicated in the Supplemental Box Relating to Sequence Listing (see paragraph 3ter of Annex C of the Administrative Instructions).

4. This report contains indications relating to the following items:

☒ Box No. I Basis of the report

☐ Box No. II Priority

☐ Box No. III Non-establishment of opinion with regard to novelty, inventive step and industrial applicability

☐ Box No. IV Lack of unity of invention

☒ Box No. V Reasoned statement under Article 35(2) with regard to novelty, inventive step and industrial applicability; citations and explanations supporting such statement

☐ Box No. VI Certain documents cited

☐ Box No. VII Certain defects in the international application

☒ Box No. VIII Certain observations on the international application

Date of submission of the demand 15 July 2019 (15.07.2019)	Date of completion of this report 24 February 2020 (24.02.2020)
Name and mailing address of the IPEA/US COMMISSIONER FOR PATENTS MAIL STOP PCT, ATTN: IPEA/US P.O. BOX 1450 ALEXANDRIA, VA 22313-1450, UNITED STATES OF AMERICA Facsimile No. (571)273-8300	Authorized officer HARRY C. KIM Telephone No. 571-272-4300

INTERNATIONAL PRELIMINARY REPORT ON PATENTABILITY

International application No.

PCT/US2019/021408

Box No. I Basis of the report

1. With regard to the **language**, this report is based on:
- ☒ the international application in the language in which it was filed.
- ☐ a translation of the international application into _____ which is the language of a translation furnished for the purposes of:
- ☐ international search (Rules 12.3(a) and 23.1(b))
- ☐ publication of the international application (Rule 12.4(a))
- ☐ international preliminary examination (Rules 55.2(a) and/or 55.3(a) and (b))
2. With regard to the **elements** of the international application, this report is based on (*replacement sheets which have been furnished to the receiving Office in response to an invitation under Article 14 are referred to in this report as "originally filed" and are not annexed to this report*):
- ☒ the international application as originally filed/furnished, or
- ☒ the description:
- pages 1-10 as originally filed/furnished.
- pages* _____ received by this Authority on _____
- pages* _____ received by this Authority on _____
- ☒ the claims:
- Nos. 1-10 as originally filed/furnished.
- Nos.* _____ as amended (together with any statement) under Article 19
- Nos.* _____ received by this Authority on _____
- ☒ the drawings:
- pages 1-8 as originally filed/furnished.
- pages* _____ received by this Authority on _____
- pages* _____ received by this Authority on _____
- ☐ a sequence listing - see Supplemental Box Relating to Sequence Listing.
3. ☐ The amendments have resulted in the cancellation of:
- ☐ the description, pages _____
- ☐ the claims, Nos. _____
- ☐ the drawings, sheets/figs _____
- ☐ the sequence listing (*specify*): _____
4. ☐ This report has been established as if (some of) the amendments annexed to this report and listed below had not been made, since either they are considered to go beyond the disclosure as filed, or they were not accompanied by a letter indicating the basis for the amendments in the application as filed, as indicated in the Supplemental Box (Rules 70.2(c) and (c-bis)):
- ☐ the description, pages _____
- ☐ the claims, Nos. _____
- ☐ the drawings, sheets/figs _____
- ☐ the sequence listing (*specify*): _____
5. ☐ This report has been established:
- ☐ taking into account the **rectification of an obvious mistake** authorized by or notified to this Authority under Rule 91 (Rules 66.1(d-bis) and 70.2(e)).
- ☐ without taking into account the **rectification of an obvious mistake** authorized by or notified to this Authority under Rule 91(Rules 66.4bis and 70.2(e)).
6. With regard to top-up searches (Rules 66.1ter and 70.2(f)):
- ☐ A top-up search was carried out by this Authority on _____
- ☐ Additional relevant documents have been discovered during the top-up search.
- ☒ No top-up search was carried out by this Authority because it would serve no useful purpose.
7. ☐ Supplementary international search report(s) from Authority(ies) _____ has/ have been received and taken into account in establishing this report (Rule 45bis.8(b) and (c)).

* If item 4 applies, some or all of those sheets may be marked "superseded."

INTERNATIONAL PRELIMINARY REPORT ON PATENTABILITY

International application No.

PCT/US2019/021408

Box No. V	Reasoned statement under Article 35(2) with regard to novelty, inventive step and industrial applicability; citations and explanations supporting such statement		
1. Statement			
Novelty (N)	Claims	1-10	YES
	Claims	NONE	NO
Inventive step (IS)	Claims	1-10	YES
	Claims	NONE	NO
Industrial applicability (IA)	Claims	1-10	YES
	Claims	NONE	NO
2. Citations and explanations (Rule 70.7)			
----- EXPLANATION ----- Claims 1-10 meet the criteria of PCT Article 33(2) & 33(3) because, as will be shown, the prior art does not teach, nor does it fairly suggest, the claimed limitations. The prior art is exemplified by (1) US 2017/0347669 A1 to McCarney (hereinafter 'McCarney'), (2) US 9,801,399 B2 to Potato Flats Incubator Restaurant (hereinafter 'Potato') and (3) 'Round Wood Tortilla Press to Make Sopes 5" Small - 7" x 9"' to MexGrocer.com LLC (hereinafter 'Mexgrocer') (1) McCarney teaches a hand operated press (10 - "tortilla press assembly", fig. 1; para [0027]), comprising: A) a base plate assembly (14 - "slotted base", fig. 1) having a first surface (See fig. 1; bottom of slotted base 14) resting on a supporting surface (See fig. 1; bottom of slotted base 14 will rest on whatever surface the assembly 10 rests on) and a substantially flat second surface (20 - "second forming surface", fig. 2) opposite to said first surface, said base plate assembly including a peripheral edge (See fig. 1; see outer edges of slotted base 14) and a first bearing structure (58 - "hinge", fig. 1; para [0028]) mounted at a predetermined location along said peripheral edge (See fig. 1) and further including a second bearing structure (48 - "second hinge", fig. 1; para [0028]) mounted to said peripheral edge at a predetermined location opposite to said predetermined location (See fig. 1); B) a moving plate assembly (12 - "push plate", fig. 1) having substantially the same dimensions as said base plate assembly (See fig. 1) and being hingedly mounted to said first bearing structure (See fig. 1; para [0028]) and including a substantially flat third surface (18 - "first forming surface", fig. 2) that is selectively brought in abutting contact with said second surface (See fig. 1) and said moving plate assembly including a distal edge (See fig. 2; top of push plate 12); and C) an actuating arm assembly (40 - "lever assembly", fig. 2) having first (See fig. 2; bottom of lever assembly 40) and second ends (See fig. 2; top of lever assembly 40) said first end being hingedly mounted to said second bearing structure (See figs. 1 and 2; para [0028]). (2) Potato teaches a hand operated press (400 - "first example press", fig. 4A; col 6, ln 6-15), comprising: A) a base plate assembly (401 - "lower support", fig. 4A) having a first surface (See fig. 4A; bottom of lower support 401) and a substantially flat second surface (See fig. 4A; top of lower support 401) opposite to said first surface (See fig. 4A), said base plate assembly including a peripheral edge (See fig. 4A; outer edge of lower support 401) and a second bearing structure (See fig. 4B; see piece that sticks out of lower support 401 that connects to lever arm 416) mounted to said peripheral edge at a predetermined location (See fig. 4A); B) a moving plate assembly (404 - "upper portion", fig. 4A) having substantially the same dimensions as said base plate assembly (See fig. 4A) and including a substantially flat third surface (See fig. 4A; bottom of upper portion 404) that is selectively brought in abutting contact with said second surface (col 6, ln 31-41) and said moving plate assembly including a distal edge (See fig. 4A; right side of upper portion 404); and			

INTERNATIONAL PRELIMINARY REPORT ON PATENTABILITY

International application No.

PCT/US2019/021408

Box No. V	Reasoned statement under Article 35(2) with regard to novelty, inventive step and industrial applicability; citations and explanations supporting such statement
	C) an actuating arm assembly (414 - "lift arm", 416 - "lever arms", fig. 4A) having first (416 - "lever arm", fig. 4A) and second ends (414 - "lift arm", fig. 4A) said first end being hingedly mounted to said second bearing structure (See fig. 4B; col 6, ln 61-66), said arm assembly including a concave portion (See fig. 4B; see how the transition from lever arms 416 to lift arm 414 is a concave area) extending from said first end a predetermined distance towards said second end (See fig. 4B). (3) Mexgrocer teaches a hand operated press (See figs. 1 and 2), comprising: A) a base plate assembly (See fig. 1; bottom circular portion from which the other pieces extend) having a first surface (See fig. 1; top of bottom circular portion) resting on a supporting surface (not shown; but the supportive surface would be whatever table/counter/floor the press is resting on) and a substantially flat second surface (See fig. 1; see top of bottom circular portion) opposite to said first surface, said base plate assembly including a peripheral edge (See fig. 1; see outer edge of bottom circular portion) and a first bearing structure (See fig. 1; see dark plates that attach bottom circular portion to the folding circular portion) mounted at a predetermined location along said peripheral edge (See figs. 1 and 2) and further including a second bearing structure (See fig. 1; see rectangular portion that extends upwards from the bottom circular portion) mounted to said peripheral edge at a predetermined location opposite to said predetermined location (See figs. 1 and 2); B) a moving plate assembly (See fig. 1; see folding circular plate portion) having substantially the same dimensions as said base plate assembly (See fig. 2) and being hingedly mounted to said first bearing structure (See figs. 1 and 2; see how folding circular plate rotates with respect to bottom circular portion) and including a substantially flat third surface (See fig. 1; see bottom of folding circular portion) that is selectively brought in abutting contact with said second surface (See fig. 2) and said moving plate assembly including a distal edge (See fig. 1; portion of folding circular portion in contact with the handle); and C) an actuating arm assembly (See fig. 1; see handle that extends from the second bearing structure) having first (See fig. 1; portion of handle that connects to the bearing structure) and second ends (See fig. 1; portion of handle furthest from the second bearing structure) said first end being hingedly mounted to said second bearing structure (See figs. 1 and 2), said arm assembly including a concave portion (See fig. 1; see portion of handle that is indented and engages with folding circular portion) extending a predetermined distance towards said second end (See figs. 1 and 2). Regarding Claim 1, McCarney teaches a hand operated press (10 - "tortilla press assembly", fig. 1; para [0027]), comprising: A) a base plate assembly (14 - "slotted base", fig. 1) having a first surface (See fig. 1; bottom of slotted base 14) resting on a supporting surface (See fig. 1; bottom of slotted base 14 will rest on whatever surface the assembly 10 rests on) and a substantially flat second surface (20 - "second forming surface", fig. 2) opposite to said first surface, said base plate assembly including a peripheral edge (See fig. 1; see outer edges of slotted base 14) and a first bearing structure (58 - "hinge", fig. 1; para [0028]) mounted at a predetermined location along said peripheral edge (See fig. 1) and further including a second bearing structure (48 - "second hinge", fig. 1; para [0028]) mounted to said peripheral edge at a predetermined location opposite to said predetermined location (See fig. 1); B) a moving plate assembly (12 - "push plate", fig. 1) having substantially the same dimensions as said base plate assembly (See fig. 1) and being hingedly mounted to said first bearing structure (See fig. 1; para [0028]) and including a substantially flat third surface (18 - "first forming surface", fig. 2) that is selectively brought in abutting contact with said second surface (See fig. 1) and said moving plate assembly including a distal edge (See fig. 2; top of push plate 12); and C) an actuating arm assembly (40 - "lever assembly", fig. 2) having first (See fig. 2; bottom of lever assembly 40) and second ends (See fig. 2; top of lever assembly 40) said first end being hingedly mounted to said second bearing structure (See figs. 1 and 2; para [0028]), but does not specifically teach wherein said arm assembly including a concave portion extending from said first end a predetermined distance towards said second end, the concave portion is selectively brought in cammingly contact with said moving plate assembly's distal end when the axes of said contacting arm assembly and said moving plate assembly are within an angular relationship range with the moving plate assembly's distal end is in contact with said concave portion.

INTERNATIONAL PRELIMINARY REPORT ON PATENTABILITY

International application No.

PCT/US2019/021408

Box No. V	Reasoned statement under Article 35(2) with regard to novelty, inventive step and industrial applicability; citations and explanations supporting such statement
	Further, Potato teaches a hand operated press (400 - "first example press", fig. 4A; col 6, ln 6-15), comprising: A) a base plate assembly (401 - "lower support", fig. 4A) having a first surface (See fig. 4A; bottom of lower support 401) and a substantially flat second surface (See fig. 4A; top of lower support 401) opposite to said first surface (See fig. 4A), said base plate assembly including a peripheral edge (See fig. 4A; outer edge of lower support 401) and a second bearing structure (See fig. 4B; see piece that sticks out of lower support 401 that connects to lever arm 416) mounted to said peripheral edge at a predetermined location (See fig. 4A); B) a moving plate assembly (404 - "upper portion", fig. 4A) having substantially the same dimensions as said base plate assembly (See fig. 4A) and including a substantially flat third surface (See fig. 4A; bottom of upper portion 404) that is selectively brought in abutting contact with said second surface (col 6, ln 31-41) and said moving plate assembly including a distal edge (See fig. 4A; right side of upper portion 404); and C) an actuating arm assembly (414 - "lift arm", 416 - "lever arms", fig. 4A) having first (416 - "lever arm", fig. 4A) and second ends (414 - "lift arm", fig. 4A) said first end being hingedly mounted to said second bearing structure (See fig. 4B; col 6, ln 61-66), said arm assembly including a concave portion (See fig. 4B; see how the transition from lever arms 416 to lift arm 414 is a concave area) extending from said first end a predetermined distance towards said second end (See fig. 4B). However, any combination of the above references fails to teach wherein the concave portion is selectively brought in cammingly contact with said moving plate assembly's distal end when the axes of said contacting arm assembly and said moving plate assembly are within an angular relationship range with the moving plate assembly's distal end is in contact with said concave portion. Further, Mexgrocer teaches a hand operated press (See figs. 1 and 2), comprising: A) a base plate assembly (See fig. 1; bottom circular portion from which the other pieces extend) having a first surface (See fig. 1; top of bottom circular portion) resting on a supporting surface (not shown; but the supportive surface would be whatever table/counter/floor the press is resting on) and a substantially flat second surface (See fig. 1; see top of bottom circular portion) opposite to said first surface, said base plate assembly including a peripheral edge (See fig. 1; see outer edge of bottom circular portion) and a first bearing structure (See fig. 1; see dark plates that attach bottom circular portion to the folding circular portion) mounted at a predetermined location along said peripheral edge (See figs. 1 and 2) and further including a second bearing structure (See fig. 1; see rectangular portion that extends upwards from the bottom circular portion) mounted to said peripheral edge at a predetermined location opposite to said predetermined location (See figs. 1 and 2); B) a moving plate assembly (See fig. 1; see folding circular plate portion) having substantially the same dimensions as said base plate assembly (See fig. 2) and being hingedly mounted to said first bearing structure (See figs. 1 and 2; see how folding circular plate rotates with respect to bottom circular portion) and including a substantially flat third surface (See fig. 1; see bottom of folding circular portion) that is selectively brought in abutting contact with said second surface (See fig. 2) and said moving plate assembly including a distal edge (See fig. 1; portion of folding circular portion in contact with the handle); and C) an actuating arm assembly (See fig. 1; see handle that extends from the second bearing structure) having first (See fig. 1; portion of handle that connects to the bearing structure) and second ends (See fig. 1; portion of handle furthest from the second bearing structure) said first end being hingedly mounted to said second bearing structure (See figs. 1 and 2), said arm assembly including a concave portion (See fig. 1; see portion of handle that is indented and engages with folding circular portion) extending a predetermined distance towards said second end (See figs. 1 and 2), but does not specifically teach wherein the concave portion extends from the first end or wherein the concave portion is selectively brought in cammingly contact with said moving plate assembly's distal end when the axes of said contacting arm assembly and said moving plate assembly are within an angular relationship range with the moving plate assembly's distal end is in contact with said concave portion. Accordingly, the prior art does not teach or fairly suggest individually or in combination the hand operated press as claimed.

INTERNATIONAL PRELIMINARY REPORT ON PATENTABILITY

International application No.

PCT/US2019/021408

Box No. V	Reasoned statement under Article 35(2) with regard to novelty, inventive step and industrial applicability; citations and explanations supporting such statement
	Regarding Claims 2-10, the prior art does not specifically teach or fairly suggest individually or in combination the hand operated press as claimed since they are dependent on claim 1. Claims 1-10 have industrial applicability as defined by PCT Article 33(4) because the subject matter can be made or used by industry.

INTERNATIONAL PRELIMINARY REPORT ON PATENTABILITY

International application No.

PCT/US2019/021408

Box No. VIII Certain observations on the international application

The following observations on the clarity of the claims, description, and drawings or on the question whether the claims are fully supported by the description, are made:

Claim 4: The recitation "dimensions to prevent said actuating arm to be brought closes" is confusing and lacks clarity. It appears as though the author of the claim was trying to say the dimensions prevent said actuating arm from being brought closer to the moving plate. Accordingly, for purposes of this opinion, the recitation has been interpreted to be "dimensions to prevent said actuating arm from being brought closer."

INTERNATIONAL PRELIMINARY REPORT ON PATENTABILITY

International application No.

PCT/US2019/021408

Supplemental Box

In case the space in any of the preceding boxes is not sufficient.

Continuation of CPC:

A21C 11/02; B30B 1/04; B30B 1/06; B30B 1/26; A21B 5/02; A21B 5/023; A21C 11/006; B30B 1/261; B30B 15/285

TRATADO EN COOPERACIÓN DE PATENTES

PCT

REPORTE PRELIMINAR INTERNACIONAL SOBRE PATENTABILIDAD

(Capítulo II del Tratado en Cooperación de Patentes)

(Artículo 36 y Regla 70 del PCT)

Referencia de archivo del solicitante o agente 390229	PARA ACCION ADICIONAL Ver Formulario PCT/IPEA/416	
Solicitud Internacional No. PCT/US2019/021408	Fecha de presentación internacional (día/mes/año) 08 de marzo de 2019 (08.03.2019)	Fecha de prioridad (día/mes/año) 09 de marzo de 2018 (09.03.2017)
Clasificación Internacional de Patente (CIP) o clasificación nacional y CIP IPC: A21C 11/02; B30B 1/04; B30B 1/06; B30B 1/26; A21B 5/02 CPC: Ver Hoja Suplementaria		
Solicitante CREATIVE HOME AND KITCHEN LLC		

1. Este reporte es el reporte de examen preliminar internacional, establecido por esta Autoridad de Examen Preliminar Internacional bajo el Artículo 35 y transmitido al solicitante de acuerdo con el Artículo 36
2. Este REPORTE consiste de un total de 8 hojas, incluyendo esta hoja de cubierta.
3. Este reporte también está acompañado por ANEXOS, que comprenden:

a. ☒ (enviado al solicitante y a la Oficina Internacional) un total de 0 hojas, como se define a continuación:

☒ [X] hojas de la descripción, reivindicaciones y/o figuras las cuales han sido modificadas y/o hojas que contienen rectificaciones autorizadas por esta Autoridad, a menos que esas hojas fueran reemplazadas o canceladas, y cualquier carta acompañante (ver Reglas 46.5, 66.8, 70.16, 91.2, y Sección 607 de las Instrucciones Administrativas).

☐ hojas que contienen rectificaciones, donde la decisión fue hecha por esta Autoridad de no tomarlas en cuenta ya que ellas no fueron autorizadas por o notificadas a esta Autoridad al momento cuando esta Autoridad Empezó a realizar este reporte, y cualquier carta acompañante (Reglas 66.4bis, 70.2(e), 70.16 y 91.2)

☐ hojas reemplazadas y cualquier carta acompañante, donde esta Autoridad considera que las hojas que reemplazan contienen una enmienda que va más allá de la divulgación en la solicitud internacional como fue presentada, o las hojas de reemplazo no estaban acompañadas por una carta que indica la base para las modificaciones en la solicitud como fue presentada, como se indica en el ítem 4 del Recuadro No. I y el Recuadro Complementario (ver Regla 70.16(b)).

b. ☐ (enviado a la Oficina Internacional únicamente) un total de (indicar el tipo y número de portadores electrónicos), que contiene un listado de secuencia, en la forma de un archivo de texto Anexo C/ST.25, como se indica en el Cuadro Complementario Relacionado con el Listado de Secuencias (ver párrafo 3ter del Anexo C de las Instrucciones Administrativas)	
4. Este reporte contiene indicaciones relacionadas con los siguientes ítems: ☒ Recuadro No. I Base del reporte ☐ Recuadro No. II Prioridad ☐ Recuadro No. III No establecimiento de opinión con relación a la novedad, nivel inventivo y aplicación industrial ☐ Recuadro No. IV Falta de unidad de invención ☒ Recuadro No. V Declaración razonada bajo el Artículo 35(2) con relación a la novedad, nivel inventivo o aplicación industrial; citaciones y explicaciones que soportan dicha declaración ☐ Recuadro No. VI Ciertos documentos citados ☐ Recuadro No. VII Ciertos defectos en la solicitud internacional ☒ Recuadro No. VIII Ciertas observaciones en la solicitud internacional	
Fecha de presentación de la demanda 15 de julio de 2019 (15.07.2019)	Fecha de finalización de este reporte 24 de febrero de 2020 (24.02.2020)
Nombre y dirección de correo de la autoridad de examen preliminar internacional: COMISIONADO PARA PATENTES MAIL STOP PCT, ATTN: IPEA/US P.O. BOX 1450 ALEXANDRIA, VA 22313-1450, ESTADOS UNIDOS DE AMERICA Facsímil: (571) 273-8300	Oficial autorizado HARRY C. KIM Teléfono No. 571-272-4300

Recuadro No. I Base del reporte

- Con relación al **idioma**, este reporte se basa en
 - ☒ la solicitud internacional en el idioma en el cual fue presentada
 - una traducción de la solicitud internacional en _____, el cual es el idioma de una traducción presentada para los propósitos de:
 - ☐ búsqueda internacional (bajo Reglas 12.3(a) y 23.1(b))
 - ☐ publicación de la solicitud internacional (bajo Regla 12.4(a))
 - ☐ examen preliminar internacional (bajo Reglas 55.2(a) y/o 55.3(a) y (b))
- Con relación a los **elementos** de la solicitud internacional, este reporte se basa en *(las hojas de reemplazo que han sido presentadas a la Oficina receptora en respuesta a una invitación bajo el Artículo 14 son referidas en este reporte como “originalmente presentadas” y no se anexan a este reporte)*:
 - ☒ la solicitud internacional como fue presentada originalmente, o
 - ☒ la descripción:
 - páginas 1-10 como fueron presentadas originalmente
 - páginas* _____ recibidas por esta Autoridad el _____
 - páginas* _____ recibidas por esta Autoridad el _____
 - ☒ las reivindicaciones:
 - Nos. 1-8 como fueron presentadas originalmente
 - Nos.* _____ modificadas (junto con cualquier declaración) bajo Artículo 19
 - Nos.* _____ recibidas por esta Autoridad en _____
 - ☒ las figuras:
 - páginas 1-8 como fueron presentadas originalmente
 - páginas* _____ recibidas por esta Autoridad el _____
 - páginas* _____ recibidas por esta Autoridad el _____
 - ☐ un listado de secuencias – Ver Recuadro Complementario Relacionado con Listado de Secuencias.
- ☐ Las modificaciones han resultado en la cancelación de:

☐ la descripción, páginas _____

☐ las reivindicaciones, Nos. _____

☐ las figuras, hojas/figs. _____

☐ el listado de secuencias (*especificar*): _____

4. ☐ Este reporte ha sido establecido como si (algunas de) las modificaciones anexadas a este reporte y enunciadas más adelante no se hubieran hecho, ya que se consideran que van más allá de la divulgación presentada, o no estaban acompañadas por una carta que indica la base para las modificaciones en la solicitud como se presentó, como se indica en el

Recuadro Complementario (Reglas 70.2(c) y (c-bis)):

☐ la descripción, páginas _____

☐ las reivindicaciones, Nos. _____

☐ las figuras, hojas /figs. _____

☐ el listado de secuencias (*especificar*): _____

5. ☐ Este reporte ha sido establecido:

☐ tomando en cuenta la **rectificación de un error obvio** autorizado por o notificado a esta Autoridad bajo la Regla 91 (Reglas 66.1 (d-bis) y 70.2(e)).

☐ Sin tomar en cuenta la **rectificación de un error obvio** autorizado por o notificado a esta Autoridad bajo la Regla 91 (Reglas 66.4bis y 70.2(e)).

6. Con relación a búsquedas complementarias (Reglas 66.1ter y 70.2(f)):

☐ Una búsqueda complementaria fue llevada a cabo por esta Autoridad el _____

☐ Se han descubierto documentos adicionales relevantes durante la búsqueda complementaria

-
- ☒ No se llevó a cabo ninguna búsqueda complementaria por esta Autoridad porque ésta no serviría ningún propósito útil.
7. ☐ Se han recibido y tomado en cuenta reportes de búsqueda internacional complementarios de Autoridades _____ al establecer este reporte (Regla 45bis.8(b) y (c)).

** Si el ítem 4 aplica, algunas o todas de esas hojas se pueden marcar “reemplazadas”*

Recuadro No. V Declaración razonada bajo el Artículo 35(2) con relación a la novedad, nivel inventivo o aplicación industrial; citaciones y explicaciones que soportan dicha declaración

1. Declaración			
Novedad (N)	Reivindicaciones	<u>1-10</u>	SI
	Reivindicaciones	<u>NINGUNA</u>	NO
Nivel inventivo (NI)	Reivindicaciones	<u>1-10</u>	SI
	Reivindicaciones	<u>NINGUNA</u>	NO
Aplicación industrial (AI)	Reivindicaciones	<u>1-10</u>	SI
	Reivindicaciones	<u>NINGUNA</u>	NO

2. Citaciones y explicaciones (Regla 70.7):

----- EXPLICACION -----

Las reivindicaciones 1 a 10 cumplen con el criterio del Artículo 33(2) y 33(3) del PCT debido a que, como se mostrará, el arte previo no enseña, ni sugiere, las limitaciones reivindicadas.

El arte previo es ejemplificado por (1) US 2017/0347669 A1 de McCarney (en adelante “McCarney”), (2) US 9,801,399 B2 de Potato Flats Incubator Restaurant (en adelante “Potato”) y (3) “Prensa Redonda en Madera para Tortillas para Hacer Sopes de 5” de Pequeños – 7” x 9”” de MexGrocer.com LLC (en adelante “Mexgrocer”)

(1) McCarney enseña una prensa operada manualmente (10 – “ensamble de prensa de tortilla”, fig. 1; párrafo [0027]), que comprende

A) un ensamble de placa base (14 – “base ranurada”, fig. 1) que tiene una primera superficie (Ver fig. 1; parte inferior de base ranurada 14) que descansa sobre una superficie de soporte (Ver fig. 1; parte inferior de base ranurada 14 descansará sobre cualquier superficie que el ensamble 10 descanse) y una segunda superficie sustancialmente plana (20 – “segunda superficie de formado”, fig. 2)

opuesta a dicha primera superficie, dicho ensamble de placa base incluye un borde periférico (Ver fig. 1; ver bordes externos de base ranurada 14) y una primera estructura de soporte (58 – “bisagra”, fig. 1, párrafo [0028]) montada en una ubicación predeterminada a lo largo de dicho borde periférico (Ver fig. 1) y que además incluye una segunda estructura de soporte (48 – “segunda bisagra”, fig. 1; párrafo [0028]) montada en dicho borde periférico en una ubicación predeterminada opuesta a dicha ubicación predeterminada (Ver fig. 1);

B) un ensamble de placa movable (12 – “placa de empuje”, fig. 1) que tiene sustancialmente las mismas dimensiones que dicho ensamble de placa base (Ver fig. 1) y que se monta en forma bisagra con dicha primera estructura de soporte (Ver fig. 1; párrafo [0028]) y que incluye una tercera superficie sustancialmente plana (18 – “primera superficie de formado”, fig. 2) que se trae selectivamente en contacto contiguo con dicha segunda superficie (Ver fig. 1) y dicho ensamble de placa movable que incluye un borde distal (Ver fig. 2; parte superior de placa de empuje 12); y

C) un ensamble de brazo de accionamiento (40 – “ensamble de palanca”, fig. 2) que tiene primer (Ver fig. 2; parte inferior de ensamble de palanca 30) y segundo extremos (Ver fig. 2; parte superior de ensamble de palanca 40) dicho primer extremo se monta en forma de bisagra a dicha segunda estructura de soporte (Ver figs. 1 y 2; párrafo [0028])

(2) Potato enseña una prensa operada manualmente (400 – “primer prensa ejemplo”, fig. 4A; col. 6, líneas 6-15), que comprende:

A) un ensamble de placa base (401 – “soporte inferior”, fig. 4A) que tiene una primera superficie (Ver fig. 4A; parte inferior de soporte inferior 401) y una segunda superficie sustancialmente plana (Ver fig. 4A; parte superior de soporte inferior 401) opuesta a dicha primera superficie (Ver fig. 4A), dicho ensamble de placa base incluye un borde periférico (Ver fig. 4A; borde externo de soporte inferior 401) y una segunda superficie de soporte (Ver fig. 4B; ver la pieza que

sale del soporte inferior 401 que conecta al brazo de palanca 416) montada en dicho borde periférico en una ubicación predeterminada (Ver fig. 4A);

B) un ensamble de placa movable (404 – “porción superior”, fig. 4A) que tiene sustancialmente las mismas dimensiones que dicho ensamble de placa base (Ver fig. 4A) y que incluye una tercera superficie sustancialmente plana (Ver fig. 4A; parte inferior de porción superior 404) que se pone selectivamente en contacto de apoyo con dicha segunda superficie (col. 6, líneas 31-41) y dicho ensamble de placa movable que incluye un borde distal (Ver fig. 4A; lado derecho de porción superior 404); y

C) un ensamble de brazo de accionamiento (414 – “brazo de levante”, 416 – “brazos de palanca”, fig. 4A) que tiene primer (416 – “brazo de palanca”, fig. 4A) y segundo extremos (414 “brazo de levante”, fig. 4A) dicho primer extremo se monta en forma de bisagra a dicha segunda estructura de soporte (Ver fig. 4B; Col. 6, líneas 61-66), dicho ensamble de brazo incluye una porción cóncava (Ver fig. 4B; ver cómo la transición de los brazos de palanca 416 al brazo de levante 414 es un área cóncava) que se extiende desde dicho primer extremo una distancia predeterminada hacia dicho segundo extremo (Ver fig. 4B).

(3) Mexgrocer enseña una prensa operada manualmente (ver figs. 1 y 2) que comprende:

A) un ensamble de placa base (Ver fig. 1; porción circular inferior a partir de la cual se extienden las otras piezas) que tiene una primera superficie (Ver fig. 1; parte superior de la porción circular inferior) que descansa sobre una superficie de soporte (no mostrada; pero la superficie de soporte sería cualquier mesa/mesón/piso sobre la que descansa la prensa) y una segunda superficie sustancialmente plana (Ver fig. 1; ver parte superior de la porción circular inferior) opuesta a dicha primera superficie, dicho ensamble de placa base incluye un borde periférico (Ver fig. 1; ver borde externo de la porción circular inferior) y una primera estructura de soporte (Ver fig. 1; ver placas oscuras que unen la porción

circular inferior a la porción circular que se dobla) montada a en una ubicación predeterminada a lo largo de dicho borde periférico (Ver figs. 1 y 2) y que además incluye una segunda superficie de soporte (Ver fig. 1; ver porción rectangular que se extiende hacia arriba desde la porción circular inferior) montada en dicho borde periférico en una ubicación predeterminada opuesta a dicha ubicación predeterminada (Ver figs. 1 y 2);

B) un ensamble de placa movable (Ver fig. 1; ver porción de placa circular que se dobla) que tiene sustancialmente las mismas dimensiones que dicho ensamble de placa base (Ver fig. 2) y que se monta en forma de bisagra a dicha primera estructura de soporte (Ver figs. 1 y 2; ver cómo la placa circular que se dobla gira con respecto a la porción circular inferior) y que incluye una tercera superficie sustancialmente plana (Ver fig. 1; ver la parte inferior de la porción circular que se dobla) que se pone selectivamente en contacto de apoyo con dicha segunda superficie (Ver fig. 2) y dicho ensamble de placa movable que incluye un borde distal (Ver fig. 1; porción de la porción circular que se dobla en contacto con la manija); y

C) un ensamble de brazo de accionamiento (Ver fig. 1; ver manija que se extiende desde la segunda estructura de soporte) que tiene primer (Ver fig. 1; porción de manija que conecta a la estructura de soporte) y segundo extremos (Ver fig. 1; porción de manija más lejana de la segunda estructura de soporte) dicho primer extremo se monta en forma de bisagra a dicha segunda estructura de soporte (Ver figs. 1 y 2), dicho ensamble de brazo incluye una porción cóncava (Ver fig. 1; ver porción de manija que se acopla con la porción circular que se dobla) que se extiende una distancia predeterminada hacia dicho segundo extremo (Ver figs. 1 y 2).

Con relación a la reivindicación 1, McCarney enseña una prensa operada manualmente (10 – “ensamble de prensa de tortilla”, fig. 1; párrafo [0027]), que comprende:

A) un ensamble de placa base (14 – “base ranurada”, fig. 1) que tiene una primera superficie (Ver fig. 1; parte inferior de base ranurada 14) que descansa sobre una superficie de soporte (Ver fig. 1; parte inferior de base ranurada 14 descansará sobre cualquier superficie que el ensamble 10 descanse) y una segunda superficie sustancialmente plana (20 – “segunda superficie de formado”, fig. 2) opuesta a dicha primera superficie, dicho ensamble de placa base incluye un borde periférico (Ver fig. 1; ver bordes externos de base ranurada 14) y una primera estructura de soporte (58 – “bisagra”, fig. 1, párrafo [0028]) montada en una ubicación predeterminada a lo largo de dicho borde periférico (Ver fig. 1) y que además incluye una segunda estructura de soporte (48 – “segunda bisagra”, fig. 1; párrafo [0028]) montada en dicho borde periférico en una ubicación predeterminada opuesta a dicha ubicación predeterminada (Ver fig. 1);

B) un ensamble de placa movable (12 – “placa de empuje”, fig. 1) que tiene sustancialmente las mismas dimensiones que dicho ensamble de placa base (Ver fig. 1) y que se monta en forma bisagra con dicha primera estructura de soporte (Ver fig. 1; párrafo [0028]) y que incluye una tercera superficie sustancialmente plana (18 – “primera superficie de formado”, fig. 2) que se trae selectivamente en contacto contiguo con dicha segunda superficie (Ver fig. 1) y dicho ensamble de placa movable que incluye un borde distal (Ver fig. 2; parte superior de placa de empuje 12); y

C) un ensamble de brazo de accionamiento (40 – “ensamble de palanca”, fig. 2) que tiene primer (Ver fig. 2; parte inferior de ensamble de palanca 30) y segundo extremos (Ver fig. 2; parte superior de ensamble de palanca 40) dicho primer extremo se monta en forma de bisagra a dicha segunda estructura de soporte (Ver figs. 1 y 2; párrafo [0028]), pero no enseña específicamente en donde dicho ensamble de brazo incluye una porción cóncava que se extiende desde dicho primer extremo una distancia predeterminada hacia dicho segundo extremo, la porción cóncava se pone selectivamente en contacto con dicho extremo distal del

ensamble de placa movable cuando los ejes de dicho contacto del ensamble de brazo y dicho ensamble de placa movable están dentro de un rango de relación angular con el extremo distal del ensamble de placa movable en contacto con dicha porción cóncava.

Además, Potato enseña una prensa operada manualmente (400 – “primer prensa ejemplo”, fig. 4A; col. 6, líneas 6-15), que comprende:

A) un ensamble de placa base (401 – “soporte inferior”, fig. 4A) que tiene una primera superficie (Ver fig. 4A; parte inferior de soporte inferior 401) y una segunda superficie sustancialmente plana (Ver fig. 4A; parte superior de soporte inferior 401) opuesta a dicha primera superficie (Ver fig. 4A), dicho ensamble de placa base incluye un borde periférico (Ver fig. 4A; borde externo de soporte inferior 401) y una segunda superficie de soporte (Ver fig. 4B; ver la pieza que sale del soporte inferior 401 que conecta al brazo de palanca 416) montada en dicho borde periférico en una ubicación predeterminada (Ver fig. 4A);

B) un ensamble de placa movable (404 – “porción superior”, fig. 4A) que tiene sustancialmente las mismas dimensiones que dicho ensamble de placa base (Ver fig. 4A) y que incluye una tercera superficie sustancialmente plana (Ver fig. 4A; parte inferior de porción superior 404) que se pone selectivamente en contacto de apoyo con dicha segunda superficie (col. 6, líneas 31-41) y dicho ensamble de placa movable que incluye un borde distal (Ver fig. 4A; lado derecho de porción superior 404); y

C) un ensamble de brazo de accionamiento (414 – “brazo de levante”, 416 – “brazos de palanca”, fig. 4A) que tiene primer (416 – “brazo de palanca”, fig. 4A) y segundo extremos (414 “brazo de levante”, fig. 4A) dicho primer extremo se monta en forma de bisagra a dicha segunda estructura de soporte (Ver fig. 4B; Col. 6, líneas 61-66), dicho ensamble de brazo incluye una porción cóncava (Ver fig. 4B; ver cómo la transición de los brazos de palanca 416 al brazo de levante

414 es un área cóncava) que se extiende desde dicho primer extremo una distancia predeterminada hacia dicho segundo extremo (Ver fig. 4B).

Sin embargo, cualquier combinación de las anteriores referencias fallan en enseñar en donde la porción cóncava se pone selectivamente en contacto con dicho extremo distal del ensamble de placa movable cuando los ejes de dicho contacto del ensamble de brazo y dicho ensamble de placa movable están dentro de un rango de relación angular con el extremo distal del ensamble de placa movable en contacto con dicha porción cóncava.

Además, Mexgrocer enseña una prensa operada manualmente (ver figs. 1 y 2) que comprende:

A) un ensamble de placa base (Ver fig. 1; porción circular inferior a partir de la cual se extienden las otras piezas) que tiene una primera superficie (Ver fig. 1; parte superior de la porción circular inferior) que descansa sobre una superficie de soporte (no mostrada; pero la superficie de soporte sería cualquier mesa/mesón/piso sobre la que descansa la prensa) y una segunda superficie sustancialmente plana (Ver fig. 1; ver parte superior de la porción circular inferior) opuesta a dicha primera superficie, dicho ensamble de placa base incluye un borde periférico (Ver fig. 1; ver borde externo de la porción circular inferior) y una primera estructura de soporte (Ver fig. 1; ver placas oscuras que unen la porción circular inferior a la porción circular que se dobla) montada a en una ubicación predeterminada a lo largo de dicho borde periférico (Ver figs. 1 y 2) y que además incluye una segunda superficie de soporte (Ver fig. 1; ver porción rectangular que se extiende hacia arriba desde la porción circular inferior) montada en dicho borde periférico en una ubicación predeterminada opuesta a dicha ubicación predeterminada (Ver figs. 1 y 2);

B) un ensamble de placa movable (Ver fig. 1; ver porción de placa circular que se dobla) que tiene sustancialmente las mismas dimensiones que dicho ensamble de placa base (Ver fig. 2) y que se monta en forma de bisagra a dicha primera

estructura de soporte (Ver figs. 1 y 2; ver cómo la placa circular que se dobla gira con respecto a la porción circular inferior) y que incluye una tercera superficie sustancialmente plana (Ver fig. 1; ver la parte inferior de la porción circular que se dobla) que se pone selectivamente en contacto de apoyo con dicha segunda superficie (Ver fig. 2) y dicho ensamble de placa movable que incluye un borde distal (Ver fig. 1; porción de la porción circular que se dobla en contacto con la manija); y

C) un ensamble de brazo de accionamiento (Ver fig. 1; ver manija que se extiende desde la segunda estructura de soporte) que tiene primer (Ver fig. 1; porción de manija que conecta a la estructura de soporte) y segundo extremos (Ver fig. 1; porción de manija más lejana de la segunda estructura de soporte) dicho primer extremo se monta en forma de bisagra a dicha segunda estructura de soporte (Ver figs. 1 y 2), dicho ensamble de brazo incluye una porción cóncava (Ver fig. 1; ver porción de manija que se acopla con la porción circular que se dobla) que se extiende una distancia predeterminada hacia dicho segundo extremo (Ver figs. 1 y 2), pero no enseña específicamente en donde la porción cóncava se extiende desde el primer extremo o en donde la porción cóncava se pone selectivamente en contacto con dicho extremo distal del ensamble de placa movable cuando los ejes de dicho contacto del ensamble de brazo y dicho ensamble de placa movable están dentro de un rango de relación angular con el extremo distal del ensamble de placa movable en contacto con dicha porción cóncava.

En consecuencia, el arte previo no enseña ni sugiere individualmente o en combinación la prensa operada manual como es reivindicada.

Con relación a las reivindicaciones 2 a 10, el arte previo no enseña específicamente ni sugiere individualmente o en combinación la prensa operada manualmente como es reivindicada, dado que son dependientes de la reivindicación 1.

Las reivindicaciones 1 a 10 tienen aplicación industrial como se define por el Artículo 33(4) del PCT porque la materia objeto puede ser hecha o utilizada por la industria.

Recuadro No. VIII Ciertas observaciones sobre la solicitud internacional

Se hacen las siguientes observaciones sobre la claridad de las reivindicaciones, y las figuras o sobre las preguntas si las reivindicaciones están completamente soportadas por la descripción:

Reivindicación 4: La definición “dimensiones para prevenir que dicho brazo de accionamiento se disponga cerca” es confusa y carece de claridad. Parece como si el autor de la reivindicación estaba tratando de decir que las dimensiones previenen que dicho brazo de accionamiento se disponga más cercano a la placa en movimiento. En consecuencia, para propósitos de esta opinión, la definición ha sido interpretada como “dimensiones para prevenir que dicho brazo de accionamiento se disponga más cerca”.

Recuadro Complementario

En caso que el espacio en alguno de los cuadros anteriores no sea suficiente.

Continuación de CPC:

A21C 11/02; B30B 1/04; B30B 1/06; B30B 1/26; A21B 5/02; A21B 5/023; A21C
11/006; B30B 1/261; B30B 15/285

ANEXO NO. 3



CÁMARA DE COMERCIO
ABURRÁ SUR

**CAMARA DE COMERCIO ABURRA SUR
MU MECANICOS UNIDOS S.A.S.**

Fecha expedición: 2020/08/06 - 08:34:45 **** Recibo No. S000885408 **** Num. Operación. 99-USUPUBXX-20200806-0025

CODIGO DE VERIFICACIÓN Q92DfF9XrQ

CERTIFICADO DE EXISTENCIA Y REPRESENTACIÓN LEGAL O DE INSCRIPCIÓN DE DOCUMENTOS.

Con fundamento en las matrículas e inscripciones del Registro Mercantil,

CERTIFICA

NOMBRE, SIGLA, IDENTIFICACIÓN Y DOMICILIO

NOMBRE o RAZÓN SOCIAL: MU MECANICOS UNIDOS S.A.S.
ORGANIZACIÓN JURÍDICA: SOCIEDAD POR ACCIONES SIMPLIFICADA
CATEGORÍA : PERSONA JURÍDICA PRINCIPAL
NIT : 900800803-5
ADMINISTRACIÓN DIAN : MEDELLIN
DOMICILIO : ITAGUI

MATRÍCULA - INSCRIPCIÓN

MATRÍCULA NO : 176911
FECHA DE MATRÍCULA : DICIEMBRE 17 DE 2014
ULTIMO AÑO RENOVADO : 2020
FECHA DE RENOVACION DE LA MATRÍCULA : JULIO 03 DE 2020
ACTIVO TOTAL : 40,040,028,810.00
GRUPO NIIF : GRUPO II

UBICACIÓN Y DATOS GENERALES

DIRECCIÓN DEL DOMICILIO PRINCIPAL : CR 42 NRO. 33 173
MUNICIPIO / DOMICILIO: 05360 - ITAGUI
TELÉFONO COMERCIAL 1 : 3722000
TELÉFONO COMERCIAL 2 : NO REPORTÓ
TELÉFONO COMERCIAL 3 : 3003722000
CORREO ELECTRÓNICO No. 1 : mecanicos.unidos@victoria.com.co

DIRECCIÓN PARA NOTIFICACIÓN JUDICIAL : CR 42 NRO. 33 173
MUNICIPIO : 05360 - ITAGUI
TELÉFONO 1 : 3722000
TELÉFONO 3 : 3003722000
CORREO ELECTRÓNICO : mecanicos.unidos@victoria.com.co

NOTIFICACIONES A TRAVÉS DE CORREO ELECTRÓNICO

De acuerdo con lo establecido en el artículo 67 del Código de Procedimiento Administrativo y de lo Contencioso Administrativo, **SI AUTORIZO** para que me notifiquen personalmente a través del correo electrónico de notificación : mecanicos.unidos@victoria.com.co

CERTIFICA - ACTIVIDAD ECONÓMICA



CÁMARA DE COMERCIO
ABURRÁ SUR

**CÁMARA DE COMERCIO ABURRÁ SUR
MU MECANICOS UNIDOS S.A.S.**

Fecha expedición: 2020/08/06 - 08:34:45 **** Recibo No. S000885408 **** Num. Operación. 99-USUPUBXX-20200806-0025

CODIGO DE VERIFICACIÓN Q92Df9XrQ

ACTIVIDAD PRINCIPAL : C2431 - FUNDICION DE HIERRO Y DE ACERO

CERTIFICA - AFILIACIÓN

EL COMERCIANTE ES UN AFILIADO DE ACUERDO CON LOS TÉRMINOS ESTABLECIDOS EN EL ARTÍCULO 12 DE LA LEY 1727 DE 2014.

CERTIFICA - CONSTITUCIÓN CASA PRINCIPAL

ESCISION POR CREACION: QUE POR ESCRITURA PUBLICA NO. 1892 DE LA NOTARIA UNICA DE SABANETA DEL 11 DE DICIEMBRE DE 2014, ARIIBA CITADA, SE LLEVO A CABO LA ESCISION POR CREACION EN LA CUAL LA SOCIEDAD: MECANICOS UNIDOS S.A. (SOCIEDAD ESCINDENTE) TRANSFIERE PARTE DE SU PATRIMONIO A LA CREACION DE LA SOCIEDAD: MU MECANICOS UNIDOS S.A.S. (SOCIEDAD BENEFICIARIA).

CERTIFICA - CONSTITUCIÓN

POR ESCRITURA PUBLICA NÚMERO 1892 DEL 11 DE DICIEMBRE DE 2014 DE LA NOTARIA UNICA DE SABANETA, REGISTRADO EN ESTA CÁMARA DE COMERCIO BAJO EL NÚMERO 98981 DEL LIBRO IX DEL REGISTRO MERCANTIL EL 17 DE DICIEMBRE DE 2014, SE INSCRIBE : LA CONSTITUCIÓN DE PERSONA JURIDICA DENOMINADA MU MECANICOS UNIDOS S.A.S..

CERTIFICA - REFORMAS

DOCUMENTO	FECHA	PROCEDENCIA	DOCUMENTO	INSCRIPCION	FECHA
AC-7	20190322	ASAMBLEA GENERAL DE ITAGUI		RM09-135723	20190510
		ACCIONISTAS			

CERTIFICA - VIGENCIA

VIGENCIA: QUE EL TÉRMINO DE DURACIÓN DE LA PERSONA JURÍDICA ES INDEFINIDO.

CERTIFICA - OBJETO SOCIAL

LA SOCIEDAD TIENE POR OBJETO SOCIAL:

(A) LA FABRICACION, MANUFACTURA, ENSAMBLE, COMERCIALIZACION Y DISTRIBUCION BAJO CUALQUIER FORMA MERCANTIL LICITA DE TODA CLASE DE PRODUCTOS O SUBPRODUCTOS, ARTICULOS, ARTEFACTOS O ENSERES ELABORADOS O RESULTANTES DE PROCESOS METALMECANICOS COMO PUEDEN SER POR FUNDICION, MAQUINADO, EXTRUSION, ALEACION FORJA, SOLDADURA, CORTE O CUALQUIER OTRO MEDIO TECNICO QUE TENGA EL MISMO FIN.

(B) LA COMERCIALIZACION DE PRODUCTOS Y SUBPRODUCTOS EN EL TERRITORIO NACIONAL, LA EXPORTACION DE PRODUCTOS Y SUBPRODUCTOS AL EXTRANJERO, Y LA IMPORTACION DE PRODUCTOS PARA LA COMERCIALIZACION DE MATERIAS PRIMAS Y DE INSUMOS PARA LA OPERACION INDUSTRIAL.

(C) LA COMERCIALIZACION, IMPORTACION, DISTRIBUCION, COMPRA Y VENTA MAYORITARIA Y AL DETAL DE TODO TIPO DE PRODUCTOS.

(D) LA REPRESENTACION Y AGENCIAMIENTO DE EMPRESAS EXTRANJERAS Y NACIONALES CUYAS ACTIVIDADES SEAN DEL MISMO GIRO DE LA SOCIEDAD.



CÁMARA DE COMERCIO
ABURRÁ SUR

**CÁMARA DE COMERCIO ABURRÁ SUR
MU MECANICOS UNIDOS S.A.S.**

Fecha expedición: 2020/08/06 - 08:34:46 **** Recibo No. S000885408 **** Num. Operación. 99-USUPUBXX-20200806-0025

CODIGO DE VERIFICACIÓN Q92DfF9XrQ

(E) PODRA REALIZAR CUALQUIER OTRA ACTIVIDAD ECONOMICA LICITA TANTO EN COLOMBIA COMO EN EL EXTRANJERO.

LA SOCIEDAD PODRA LLEVAR A CABO, EN GENERAL, TODAS LAS OPERACIONES, DE CUALQUIER NATURALEZA QUE ELLAS FUEREN, RELACIONADAS CON EL OBJETO MENCIONADO, ASI COMO CUALESQUIERA ACTIVIDADES SIMILARES, CONEXAS O COMPLEMENTARIAS O QUE PERMITAN FACILITAR O DESARROLLAR EL COMERCIO O LA INDUSTRIA DE LA SOCIEDAD.

CERTIFICA - CAPITAL

TIPO DE CAPITAL	VALOR	ACCIONES	VALOR NOMINAL
CAPITAL AUTORIZADO	2.000.000.000,00	2.000.000,00	1.000,00
CAPITAL SUSCRITO	640.000.000,00	640.000,00	1.000,00
CAPITAL PAGADO	640.000.000,00	640.000,00	1.000,00

CERTIFICA

JUNTA DIRECTIVA - PRINCIPALES

POR ACTA NÚMERO 7 DEL 22 DE MARZO DE 2019 DE ASAMBLEA DE ACCIONISTAS, REGISTRADO EN ESTA CÁMARA DE COMERCIO BAJO EL NÚMERO 135707 DEL LIBRO IX DEL REGISTRO MERCANTIL EL 10 DE MAYO DE 2019, FUERON NOMBRADOS :

CARGO	NOMBRE	IDENTIFICACION
PRIMER RENGLON	ARISTIZABAL GUEVARA JESUS ARTURO	CC 8,318,646

POR ACTA NÚMERO 7 DEL 22 DE MARZO DE 2019 DE ASAMBLEA DE ACCIONISTAS, REGISTRADO EN ESTA CÁMARA DE COMERCIO BAJO EL NÚMERO 135707 DEL LIBRO IX DEL REGISTRO MERCANTIL EL 10 DE MAYO DE 2019, FUERON NOMBRADOS :

CARGO	NOMBRE	IDENTIFICACION
SEGUNDO RENGLON	MONTOYA CADAVID MARTHA ELENA	CC 21,964,551

POR ACTA NÚMERO 7 DEL 22 DE MARZO DE 2019 DE ASAMBLEA DE ACCIONISTAS, REGISTRADO EN ESTA CÁMARA DE COMERCIO BAJO EL NÚMERO 135707 DEL LIBRO IX DEL REGISTRO MERCANTIL EL 10 DE MAYO DE 2019, FUERON NOMBRADOS :

CARGO	NOMBRE	IDENTIFICACION
TERCER RENGLON	WARREN LONDOÑO MARIA EULALIA	CC 43,044,697

POR ACTA NÚMERO 7 DEL 22 DE MARZO DE 2019 DE ASAMBLEA DE ACCIONISTAS, REGISTRADO EN ESTA CÁMARA DE COMERCIO BAJO EL NÚMERO 135707 DEL LIBRO IX DEL REGISTRO MERCANTIL EL 10 DE MAYO DE 2019, FUERON NOMBRADOS :

CARGO	NOMBRE	IDENTIFICACION
CUARTO RENGLON	FERNANDEZ ISAAC CARLOS HUMBERTO	CC 79,785,218

POR ACTA NÚMERO 7 DEL 22 DE MARZO DE 2019 DE ASAMBLEA DE ACCIONISTAS, REGISTRADO EN ESTA CÁMARA DE COMERCIO BAJO EL NÚMERO 135707 DEL LIBRO IX DEL REGISTRO MERCANTIL EL 10 DE MAYO DE 2019, FUERON NOMBRADOS :



CÁMARA DE COMERCIO
ABURRÁ SUR

**CAMARA DE COMERCIO ABURRA SUR
MU MECANICOS UNIDOS S.A.S.**

Fecha expedición: 2020/08/06 - 08:34:46 **** Recibo No. S000885408 **** Num. Operación. 99-USUPUBXX-20200806-0025

CODIGO DE VERIFICACIÓN Q92DfF9XrQ

CARGO	NOMBRE	IDENTIFICACION
QUINTO RENGLON	URREGO RESTREPO JUAN DAVID	CC 98,551,558

CERTIFICA - REPRESENTACIÓN LEGAL

LA SOCIEDAD TENDRA UN GERENTE Y A SU VEZ REPRESENTANTE LEGAL PRINCIPAL Y LOS REPRESENTANTES LEGALES SUPLENTE QUE ESTIME LA JUNTA DIRECTIVA.

CERTIFICA

REPRESENTANTES LEGALES - PRINCIPALES

POR ESCRITURA PUBLICA NÚMERO 1892 DEL 11 DE DICIEMBRE DE 2014 DE NOTARIA UNICA DE SABANETA, REGISTRADO EN ESTA CÁMARA DE COMERCIO BAJO EL NÚMERO 98981 DEL LIBRO IX DEL REGISTRO MERCANTIL EL 17 DE DICIEMBRE DE 2014, FUERON NOMBRADOS :

CARGO	NOMBRE	IDENTIFICACION
REPRESENTANTE LEGAL PRINCIPAL	MEJIA CARDONA ANDRES FELIPE	CC 19,463,151

CERTIFICA

REPRESENTANTES LEGALES SUPLENTE

POR ACTA NÚMERO 12/2019 DEL 21 DE JUNIO DE 2019 DE LA JUNTA DIRECTIVA, REGISTRADO EN ESTA CÁMARA DE COMERCIO BAJO EL NÚMERO 138239 DEL LIBRO IX DEL REGISTRO MERCANTIL EL 28 DE AGOSTO DE 2019, FUERON NOMBRADOS :

CARGO	NOMBRE	IDENTIFICACION
PRIMER SUPLENTE DEL REPRESENTANTE LEGAL	RESTREPO ALVAREZ GABRIEL ANGEL	CC 8,271,446

POR ACTA NÚMERO 12/2019 DEL 21 DE JUNIO DE 2019 DE LA JUNTA DIRECTIVA, REGISTRADO EN ESTA CÁMARA DE COMERCIO BAJO EL NÚMERO 138239 DEL LIBRO IX DEL REGISTRO MERCANTIL EL 28 DE AGOSTO DE 2019, FUERON NOMBRADOS :

CARGO	NOMBRE	IDENTIFICACION
SEGUNDO SUPLENTE DEL REPRESENTANTE LEGAL	MEJIA WARREN MANUEL	CC 1,036,612,184

POR ACTA NÚMERO 12/2019 DEL 21 DE JUNIO DE 2019 DE LA JUNTA DIRECTIVA, REGISTRADO EN ESTA CÁMARA DE COMERCIO BAJO EL NÚMERO 138239 DEL LIBRO IX DEL REGISTRO MERCANTIL EL 28 DE AGOSTO DE 2019, FUERON NOMBRADOS :

CARGO	NOMBRE	IDENTIFICACION
TERCER SUPLENTE DEL REPRESENTANTE LEGAL	BOSSA DUARTE JUAN CARLOS	CC 91,294,526

CERTIFICA - FACULTADES Y LIMITACIONES



CÁMARA DE COMERCIO
ABURRÁ SUR

**CAMARA DE COMERCIO ABURRA SUR
MU MECANICOS UNIDOS S.A.S.**

Fecha expedición: 2020/08/06 - 08:34:46 **** Recibo No. S000885408 **** Num. Operación. 99-USUPUBXX-20200806-0025

CODIGO DE VERIFICACIÓN Q92Df9XrQ

A) FACULTADES DEL GERENTE Y REPRESENTANTE LEGAL. EL GERENTE Y LOS REPRESENTANTES LEGALES, PRINCIPAL Y SUPLENTE, SON MANDATARIOS CON REPRESENTACION, INVESTIDOS DE FUNCIONES ADMINISTRATIVAS Y EJECUTIVAS, Y COMO TALES SON LOS REPRESENTANTES LEGALES DE LA SOCIEDAD, CON FACULTADES PARA EJECUTAR TODOS LOS ACTOS Y CONTRATOS ACORDES CON LA NATURALEZA DE SU ENCARGO Y QUE SE RELACIONEN DIRECTAMENTE CON EL GIRO ORDINARIO DE LOS NEGOCIOS SOCIALES, SUJETOS A LAS INSTRUCCIONES, ATRIBUCIONES Y LIMITACIONES QUE RECIBAN DE LA JUNTA DIRECTIVA Y DE LA ASAMBLEA GENERAL DE ACCIONISTAS DE LA SOCIEDAD.

EL REPRESENTANTE LEGAL TENDRA LOS PODERES DE REPRESENTACION EN TODAS LAS CIRCUNSTANCIAS, SIN PERJUICIO DE LAS DEMAS FUNCIONES Y DECISIONES QUE CORRESPONDAN A OTROS ORGANOS SOCIALES DE LA SOCIEDAD TALES COMO:

I) USAR DE LA FIRMA O DENOMINACION SOCIAL; II) DESIGNAR LOS EMPLEADOS QUE REQUIERA EL NORMAL FUNCIONAMIENTO DE LA COMPANIA Y SENALARLES SU REMUNERACION, EXCEPTO CUANDO SE TRATE DE AQUELLOS QUE POR LEY O POR LOS ESTATUTOS DEBEN SER DESIGNADOS POR LA ASAMBLEA GENERAL DE ACCIONISTAS Y/O LA JUNTA DIRECTIVA; III) PRESENTAR INFORME DE SU GESTION MENSUAL CON ESTADOS FINANCIEROS A LA JUNTA DIRECTIVA EN SUS REUNIONES ORDINARIAS; IV) PRESENTAR A MAS TARDAR LA ULTIMA SEMANA DEL MES DE FEBRERO DEL AÑO SIGUIENTE, EL INFORME DE GESTION ANUAL, LOS ESTADOS FINANCIEROS DE FIN DE EJERCICIO, CON SUS NOTAS Y ANEXOS, Y EL INFORME DE REVISARIA FISCAL A LA JUNTA DIRECTIVA PARA SER LLEVADOS A LA ASAMBLEA ORDINARIA DE ACCIONISTAS CON SU PROYECTO DE DISTRIBUCION DE UTILIDADES; V) CONVOCAR A LA ASAMBLEA GENERAL DE ACCIONISTAS A REUNIONES ORDINARIAS Y EXTRAORDINARIAS; VI) CONSTITUIR, SUSTITUIR Y REMOVER LOS APODERADOS JUDICIALES Y EXTRAJUDICIALES NECESARIOS PARA LA DEFENSA DE LOS INTERESES SOCIALES; VII) COMPARECER EN LOS JUICIOS EN QUE SEA PARTE LA COMPANIA, CON PODER SUFICIENTE PARA TRANSIGIR, CONCILIAR, COMPROMETER, DESISTIR, RENOVAR, SUSTITUIR, RECIBIR, INTERPONER RECURSOS Y ACCIONES DE CUALQUIER NATURALEZA EN TODOS LOS NEGOCIOS QUE TENGA PENDIENTE LA SOCIEDAD; VIII) REPRESENTAR LA COMPANIA ANTE FUNCIONARIOS Y ENTIDADES ADMINISTRATIVAS O JUDICIALES Y, EN GENERAL, FRENTE A TERCEROS; IX) CELEBRAR LIBREMENTE TODO TIPO DE CONTRATOS CIVILES, MERCANTILES, LABORALES O ADMINISTRATIVOS, CON AMPLIAS FACULTADES Y BAJO LAS LIMITACIONES ESTABLECIDAS EN LOS ESTATUTOS; X) PROPONER A LA ASAMBLEA DE ACCIONISTAS QUE SE EMITAN Y COLOQUEN ACCIONES, CUANDO A SU CRITERIO SEA NECESARIO; Y, XI) FIRMAR TODA CLASE DE TITULOS VALORES, NEGOCIAR ESTA ESPECIE DE INSTRUMENTOS, COBRARLOS, PAGARLOS, ACEPTARLOS, DESCARGARLOS, PROTESTARLOS, DESCONTARLOS Y/O MANTENERLOS EN CUSTODIA.

B) PARA VENDER, ADQUIRIR O ARRENDAR BIENES INMUEBLES, O PARA ENAJENAR LOS DERECHOS FIDUCIARIOS SOBRE INMUEBLES DE LA SOCIEDAD, LOS REPRESENTANTES LEGALES DEBERAN SOLICITAR AUTORIZACION A LA JUNTA DIRECTIVA. QUEDA PROHIBIDO A LOS REPRESENTANTES LEGALES CONSTITUIR A LA SOCIEDAD EN GARANTE DE OBLIGACIONES PERSONALES O DE TERCEROS, O CAUCIONAR TALES OBLIGACIONES CON BIENES SOCIALES. TAMBIEN FIRMAR TITULOS VALORES DE CONTENIDO CREDITICIO CUANDO NO EXISTA CONTRAPRESTACION CAMBIARIA A FAVOR DE LA SOCIEDAD SI DE HECHO SE EFECTUARE ALGUNA DE LAS ANTERIORES OPERACIONES, LAS GARANTIAS, CAUCIONES Y OBLIGACIONES ASI CONSTITUIDAS CARECERAN DE VALOR FRENTE A LA SOCIEDAD Y SERAN DE RESPONSABILIDAD UNICA PERSONAL DEL FUNCIONARIO. EXCEPCIONALMENTE Y PREVIA APROBACION DE LA ASAMBLEA DE ACCIONISTAS, CON EL VOTO FAVORABLE DEL 70% DE LAS ACCIONES SUSCRITAS DE LA SOCIEDAD, SE PODRA EFECTUAR CUALQUIERA DE LAS OPERACIONES AQUI PROHIBIDAS Y SIEMPRE QUE LA SOCIEDAD REPORTE ALGUN TIPO DE BENEFICIO EN LA OPERACION DESARROLLADA.



CÁMARA DE COMERCIO
ABURRÁ SUR

**CÁMARA DE COMERCIO ABURRÁ SUR
MU MECANICOS UNIDOS S.A.S.**

Fecha expedición: 2020/08/06 - 08:34:46 **** Recibo No. S000885408 **** Num. Operación. 99-USUPUBXX-20200806-0025

CODIGO DE VERIFICACIÓN Q92Df9XrQ

ENTRE LAS FUNCIONES DE LA ASAMBLEA GENERAL DE ACCIONISTAS ESTA: "7) AUTORIZAR LA VENTA O ARRIENDO DE INMUEBLES DE PROPIEDAD DE LA SOCIEDAD, CUANDO DICHAS OPERACIONES SUPEREN LAS LIMITACIONES POR CUANTIA QUE SE ESTABLECEN AL REPRESENTANTE LEGAL; 15) AUTORIZAR AL REPRESENTANTE LEGAL A: A) CELEBRAR CONVENIOS, ACTOS O CONTRATOS CUYA CUANTIA SEA IGUAL O SUPERIOR A DOS MIL (2.000) SALARIOS MINIMOS MENSUALES LEGALES VIGENTES A LA FECHA DE LA CELEBRACION."

ENTRE LAS FUNCIONES DE LA JUNTA DIRECTIVA ESTA: "B) AUTORIZAR AL GERENTE Y REPRESENTANTE LEGAL LA CELEBRACION DE ACTOS O CONTRATOS CUYA CUANTIA SEA IGUAL O SUPERIOR A UN MIL (1.000) SALARIOS MINIMOS MENSUALES LEGALES VIGENTES A LA FECHA DE LA CELEBRACION."

CERTIFICA

REVISOR FISCAL - PRINCIPALES

POR ACTA NÚMERO 7 DEL 22 DE MARZO DE 2019 DE ASAMBLEA DE ACCIONISTAS, REGISTRADO EN ESTA CÁMARA DE COMERCIO BAJO EL NÚMERO 135708 DEL LIBRO IX DEL REGISTRO MERCANTIL EL 10 DE MAYO DE 2019, FUERON NOMBRADOS :

CARGO	NOMBRE	IDENTIFICACION	T. PROF
REVISOR FISCAL - FIRMA AUDITORA	GERENCIA Y CONTROL S.A.S.	NIT 811008792-3	

CERTIFICA

REVISOR FISCAL DELEGADO - PRINCIPALES

POR ACTA NÚMERO 7 DEL 22 DE MARZO DE 2019 DE ASAMBLEA DE ACCIONISTAS, REGISTRADO EN ESTA CÁMARA DE COMERCIO BAJO EL NÚMERO 135708 DEL LIBRO IX DEL REGISTRO MERCANTIL EL 10 DE MAYO DE 2019, FUERON NOMBRADOS :

CARGO	NOMBRE	IDENTIFICACION	T. PROF
REVISOR FISCAL PRINCIPAL - DELEGADO	BALLESTEROS LONDOÑO LILIANA ANDREA	CC 1,017,160,161	145545-T

CERTIFICA

REVISOR FISCAL DELEGADO - SUPLENTES

POR ACTA NÚMERO 7 DEL 22 DE MARZO DE 2019 DE ASAMBLEA DE ACCIONISTAS, REGISTRADO EN ESTA CÁMARA DE COMERCIO BAJO EL NÚMERO 135708 DEL LIBRO IX DEL REGISTRO MERCANTIL EL 10 DE MAYO DE 2019, FUERON NOMBRADOS :

CARGO	NOMBRE	IDENTIFICACION	T. PROF
REVISOR FISCAL SUPLENTE - DELEGADO	SANCHEZ MUNERA SEBASTIAN	CC 1,104,421,398	251858-T

CERTIFICA - ESTABLECIMIENTOS

CODIGO DE VERIFICACIÓN Q92DfF9XrQ

QUE ES PROPIETARIO DE LOS SIGUIENTES ESTABLECIMIENTOS DE COMERCIO EN LA JURISDICCIÓN DE ESTA CÁMARA DE COMERCIO:

*** NOMBRE ESTABLECIMIENTO : MU MECANICOS UNIDOS
MATRICULA : 176917
FECHA DE MATRICULA : 20141217
FECHA DE RENOVACION : 20200703
ULTIMO AÑO RENOVADO : 2020
DIRECCION : CR 42 NRO. 33 173
MUNICIPIO : 05360 - ITAGUI
TELEFONO 1 : 3722000
TELEFONO 3 : 3003722000
CORREO ELECTRONICO : mecanicos.unidos@victoria.com.co
ACTIVIDAD PRINCIPAL : C2431 - FUNDICION DE HIERRO Y DE ACERO
VALOR DEL ESTABLECIMIENTO : 40,040,028,810

CERTIFICA

LA INFORMACIÓN ANTERIOR HA SIDO TOMADA DIRECTAMENTE DEL FORMULARIO DE MATRÍCULA Y RENOVACIÓN DILIGENCIADO POR EL COMERCIANTE

CERTIFICA

DE CONFORMIDAD CON LO ESTABLECIDO EN EL CÓDIGO DE PROCEDIMIENTO ADMINISTRATIVO Y DE LO CONTENCIOSO Y DE LA LEY 962 DE 2005, LOS ACTOS ADMINISTRATIVOS DE REGISTRO AQUÍ CERTIFICADOS QUEDAN EN FIRME DIEZ (10) DÍAS HÁBILES DESPUES DE LA FECHA DE INSCRIPCIÓN, SIEMPRE QUE NO SEAN OBJETO DE RECURSOS. EL DÍA SÁBADO NO SE DEBE CONTAR COMO DÍA HÁBIL.

VALOR DEL CERTIFICADO : \$6,100

CERTIFICADO EXPEDIDO A TRAVES DEL PORTAL DE SERVICIOS VIRTUALES (SII)

IMPORTANTE: La firma digital del secretario de la CAMARA DE COMERCIO ABURRÁ SUR contenida en este certificado electrónico se encuentra emitida por una entidad de certificación abierta autorizada y vigilada por la Superintendencia de Industria y Comercio, de conformidad con las exigencias establecidas en la Ley 527 de 1999 para validez jurídica y probatoria de los documentos electrónicos.

La firma digital no es una firma digitalizada o escaneada, por lo tanto, la firma digital que acompaña este documento la podrá verificar a través de su aplicativo visor de documentos pdf.

No obstante, si usted va a imprimir este certificado, lo puede hacer desde su computador, con la certeza de que el mismo fue expedido a través del canal virtual de la cámara de comercio y que la persona o entidad a la que usted le va a entregar el certificado impreso, puede verificar por una sola vez el contenido del mismo, ingresando al enlace <https://siiaburrasur.confecamaras.co/cv.php> seleccionando la cámara de comercio e indicando el código de verificación Q92DfF9XrQ

Al realizar la verificación podrá visualizar (y descargar) una imagen exacta del certificado que fue entregado al usuario en el momento que se realizó la transacción.

La firma mecánica que se muestra a continuación es la representación gráfica de la firma del secretario jurídico (o de quien haga sus veces) de la Cámara de Comercio quien avala este certificado. La firma mecánica no reemplaza la firma digital en los documentos electrónicos.


JORGE FEDERICO MEJIA V.
Secretario

*** FINAL DEL CERTIFICADO ***