

Fase 1: Pulido de las partículas semiredondeadas de NaCl con lija de grano 400:

- Colocar la cantidad de partículas de NaCl semiredondeadas sobre una superficie abrasiva, preferiblemente lija de grano 400, la cual puede ser plana (vibratoria) o circular en forma de tubo (giratoria).
 - Poner en movimiento la lija de grano 400, preferiblemente circular en forma de tubo, para producir un movimiento giratorio, para iniciar el proceso de pulido de las partículas de NaCl en una primera fase.
 - Seleccionar las partículas de NaCl pulidas con la lija de grano 400 utilizando una serie de tamices de diferente apertura.
- 

Fase 2: Pulido de las partículas semiredondeadas de NaCl con lija de grano 600:

- Colocar la cantidad de partículas de NaCl pulidas con lija de grano 400 sobre otra lija diferente, preferiblemente lija de grano 600, la cual puede ser plana (vibratoria) o circular en forma de tubo (giratoria).
 - Poner en movimiento lija de grano 600, preferiblemente circular en forma de tubo, para producir un movimiento giratorio, para continuar el pulido de las partículas de NaCl en una segunda fase.
 - Seleccionar las partículas de NaCl pulidas con la lija de grano 600 utilizando una serie de tamices de diferente apertura.
- 

Fase 3: Pulido de las partículas semiredondeadas de NaCl con lija de grano 1200:

- Colocar la cantidad de partículas de NaCl pulidas con lija de grano 600 sobre otra lija diferente, preferiblemente lija de grano 1200, la cual puede ser plana (vibratoria) o circular en forma de tubo (giratoria).
- Poner en movimiento la lija de grano 1200, preferiblemente circular en forma de tubo, para producir un movimiento giratorio, para continuar el pulido de las partículas de NaCl en una tercera fase, obtener partículas redondeadas de NaCl y finalizar la etapa de pulido.