

Fase 1: Desbaste de las partículas equiaxiales de NaCl con lija de grano 80:

- a. Colocar las partículas equiaxiales de NaCl sobre una superficie abrasiva, preferiblemente lija de grano 80, la cual puede ser plana (vibratoria) o circular en forma de tubo (giratoria).
- b. Poner en movimiento la lija de grano 80, preferiblemente circular en forma de tubo para producir un movimiento giratorio, para iniciar el proceso de desbaste de las partículas de NaCl en una primera fase.
- c. Seleccionar las partículas de NaCl desbastadas con la lija de grano 80 utilizando una serie de tamices de diferente apertura.



Fase 2: Desbaste de las partículas equiaxiales de NaCl con lija de grano 120:

- a. Colocar la cantidad de partículas de NaCl desbastadas con lija de grano 80 sobre otra lija diferente, preferiblemente lija de grano 120, la cual puede ser plana (vibratoria) o circular en forma de tubo (giratoria).
- b. Poner en movimiento la lija de grano 120, preferiblemente circular en forma de tubo, para producir un movimiento giratorio, para continuar el desbaste de las partículas de NaCl en una segunda fase.
- c. Seleccionar las partículas de NaCl desbastadas con la lija de grano 120 utilizando una serie de tamices de diferente apertura.



Fase 3: Desbaste de las partículas equiaxiales de NaCl con lija de grano 240:

- d. Colocar la cantidad de partículas de NaCl desbastadas con lija de grano 120 sobre otra lija diferente, preferiblemente lija de grano 240, la cual puede ser plana (vibratoria) o circular en forma de tubo (giratoria).
- e. Poner en movimiento la lija de grano 240, preferiblemente circular en forma de tubo, para producir un movimiento giratorio, para continuar el desbaste de las partículas de NaCl en una tercera fase, obtener partículas semiredondeadas de NaCl y finalizar la etapa de desbaste.
- f. Seleccionar las partículas de NaCl semiredondeadas obtenidas de la etapa de desbaste utilizando una serie de tamices de diferente apertura.