

REIVINDICACIONES MODIFICADAS

1. Una mezcla maestra que comprende: 39-49 % en peso de policaprolactona; entre 0.9 y 1.1 % en peso de carbonato de calcio; y el resto de tereftalato de polietileno.
- 5 2. La mezcla maestra de acuerdo con la reivindicación 1, que comprende además una composición que se selecciona del grupo que consiste en 5-10 % en peso de PLA, 5-10 % en peso de PHA, 5-10 % en peso de PBAT, 10-20 % en peso de PBS, 1 % en peso de dióxido de silicio y combinaciones de estas composiciones.
3. Un intermedio fundido, que comprende la mezcla maestra de cualquier reivindicación anterior; y
- 10 al menos 90 % en masa de un polímero que se selecciona del grupo que consiste en tereftalato de polietileno, nylon y otros polímeros termoplásticos, y combinaciones de estos.
4. Múltiples gránulos de polímero inactivados y caracterizados por su tamaño, formados a partir del intermedio fundido de la reivindicación 10.
5. Un filamento de polímero inactivado formado a partir del intermedio fundido de la reivindicación
- 15 10.
6. El intermedio fundido de la reivindicación 3, que comprende además succinato de polibutileno en una cantidad de 9-11 por ciento en masa.
7. El intermedio fundido de acuerdo con la reivindicación 3, que comprende además una
- 20 composición que se selecciona del grupo que consiste en 0.05-0.1 % en peso de PLA, 0.05-0.1 % en peso de PHA, 0.05-0.1 % en peso de PBAT, 0.10-0.20 % en peso de PBS, 0.01 % en peso de dióxido de silicio y combinaciones de estas composiciones.