

REIVINDICACIONES

1. Un método para confeccionar fibras, que comprende:
mezclar una mezcla maestra que consiste esencialmente en
5 0.2 a 5 % en masa de CaCO_3 ;
un poliéster alifático que comprende una unidad de repetición que tiene de dos a seis carbonos en la cadena entre los grupos éster, con la condición de que los 2 a 6 carbonos de la cadena no incluyan carbonos de la cadena lateral;
y un polímero portador que se selecciona del grupo que consiste en PET, nylon, olefinas, otros
10 polímeros termoplásticos y combinaciones de estos,
en un polímero que se selecciona del grupo que consiste en PET, nylon, olefinas, otros polímeros termoplásticos y combinaciones de estos para formar una mezcla fundida; y
luego extruir la mezcla fundida como filamento.
2. Un método para confeccionar fibras de acuerdo con la reivindicación 1, que comprende agregar
15 la mezcla maestra a una línea de producción de polímeros después de haber confeccionado el polímero, pero mientras el polímero permanece en el estado fundido.
3. Un método para confeccionar fibras de acuerdo con la reivindicación 1, que comprende agregar la mezcla maestra a una línea de polímeros continua durante la polimerización del polímero objetivo.
- 20 4. Un método para confeccionar fibras de acuerdo con la reivindicación 1, que comprende además inactivar el filamento extruido.
5. Un método para confeccionar fibras de acuerdo con la reivindicación 4, que comprende además texturizar el filamento.
6. Un método para confeccionar fibras de acuerdo con la reivindicación 5, que comprende cortar el
25 filamento texturizado en fibras discontinuas.
7. Un método para confeccionar fibras de acuerdo con la reivindicación 6, que comprende además hilar las fibras discontinuas para confeccionar un hilo.
8. El método de la reivindicación 7, que comprende además hilar el hilo para formar una tela.
9. El método de la reivindicación 7, que comprende además tejer el hilo para formar una tela.
- 30 10. El método de la reivindicación 6, que comprende además colocar un listón no tejido de las fibras discontinuas.
11. El método de la reivindicación 1, que comprende extruir la mezcla fundida en forma de gránulos, y
luego volver a fundir los gránulos antes de la etapa de extruir la mezcla para formar filamentos.
- 35 12. Un método de acuerdo con la reivindicación 1, donde la mezcla maestra a mezclar consiste

esencialmente en:

entre 0.9 y 1.1 por ciento en masa de carbonato de calcio; y

donde el éster alifático de 2-6 carbonos es policaprolactona en una cantidad de 44-54 por ciento en masa;

- 5 y comprende además succinato de polibutileno en una cantidad de 9-11 por ciento en masa; y donde el resto de la mezcla maestra es tereftalato de polietileno como polímero portador.

13. Un método de acuerdo con la reivindicación 1, donde la mezcla fundida consiste esencialmente en:

0.39-0.48 % en peso de poliéster;

- 10 0.39-0.49 % en peso de PLC; y

0.01 % en peso de carbonato de calcio; y

al menos 90 % en masa de PET.

14. Un método de acuerdo con la reivindicación 1, donde la mezcla fundida de la reivindicación 13 comprende además una composición que se selecciona del grupo que consiste en 0.05-0.1 % en

- 15 peso de PLA, 0.05-0.1 % en peso de PHA, 0.05-0.1 % en peso de PBAT, 0.10-0.20 % en peso de PBS, 0.01 % en peso de dióxido de silicio y combinaciones de estas composiciones.

20

25

30

35