

CAPÍTULO REIVINDICATORIO.

NOMBRE DE LA DESCRIPCIÓN GENERAL:	Planta Generadora de Energía Hidromecánica Presurizada (PGEHP).
NOMBRE CORTO:	Generador de Energía Hidromecánica (GEH).
NOMBRE DE LA INVENCIÓN:	HidraEnergy Air200.

REIVINDICACIONES.

Preámbulo.

Máquina Generadora de Energía Mecánica a partir de energía Cinética para convertirla en Eléctrica. Con cero emisiones trabaja con aire y agua que se introduce una vez para un tiempo interrumpido e indeterminado. Se caracteriza porque el suministro de la energía cinética no carburante obtenida, no se consigue del estado natural del movimiento del agua en un río o en las olas del mar, ni del aire en su energía eólica, sino que estos dos cuerpos (aire y agua) se presurizan para crear artificialmente un movimiento cinético de fuerza Boyante de flotación o empuje. Además del Agua y el Aire, su sistema mecánico conecta con imanes o magnetos de neodimio para automatizarlo a través de brazos, tornillos y válvulas de aire que se accionan magnéticamente, y que trabajan con un sistema de Tubos para dinamizar el Aire Presurizado de un Tanque con Cilindros y rodamientos.

Reivindicación General.

La Máquina se acciona con un Compresor de Aire comprimido (50) desde el exterior, que inyecta aire a un Tanque Presurizado (Figura 1), que estando lleno en un 90% de agua de su capacidad total donde ya están sumergidas unas Cajas Transportadoras de Aire (15), que a su vez están unidas a un sistema de rodamiento vertical con dos cadenas (53), cojinetes hidráulicos (12) y cuatro discos dentados (29, 21) divididos en sus ejes inferiores y superior (22, 23, 45). En los Ejes inferiores un Cilindro Inyector de Aire presurizado (11) entre ambos Discos Dentados (29) y con Válvulas Inyectoras Macho (14) en su perímetro circular cilíndrico (11), que está en el centro de los Ejes inferiores (45, 23), Inyecta Aire a las Cajas Transportadoras del Aire (15) que la reciben una a una al contacto a través de sus Válvulas Hembras (16) adheridas a las Cajas (15); cuando estas se ponen en movimiento con sus aberturas abajo sin dejar escapar el aire y desde el fondo del Tanque Presurizado (56), su Fuerza Boyante de Flotación o Empuje del Aire dentro de las Cajas (15) que sujetadas a las cadenas (53) y demás sistema de Rodamiento, automatizan el movimiento general del Sistema Principal y causan que la energía en revoluciones por minuto transmitida a los Ejes (45, 23), se exporten mediante la Barra de Eje Rotor (23) hacia el exterior del Tanque Presurizado, donde esta un Generador Asíncrono de Inducción (51) conectado por el mismo Eje Rotor (23), que convierte esta energía Mecánica en Energía eléctrica aumentándole sus revoluciones.

Reivindicaciones Específicas.

1. Cilindro Rotor Inyector de Aire Presurizado: Se caracteriza porque tiene dos fuentes tubulares de aire, la primera del exterior del sistema (aire comprimido) desde un compresor (50), y la segunda desde la superficie de su Tanque Presurizado (55) donde está sumergido este Cilindro. Sus cuatro Válvulas Magnéticas Macho (14) adheridas a su circunferencia cilíndrica (Figura 13), permite que en cada ciclo de rotación de este Cilindro, haga cuatro descargas de aire creando un auto sustentamiento que impulsan las Cajas (15) que sujetas a sus Discos Dentados (29) laterales a través de la Cadena (53) que las articula a ambos.

2. *Tornillos Magnéticos Retráctiles y Brazos Magnéticos:* Se caracterizan porque en su sistema funcional conjunto y magnéticamente, su atracción está determinada por resortes (41) impulsados por la atracción de anillos magnéticos (43) para contraer o retraer el tornillo (17), que por cuatro unidades iguales paralelas sobre una Caja (15) y a la proximidad milimétrica y rotativa de cada ciclo de esta Caja (15) y sin contacto de sus Anillos (43) ni Tornillos (17) con dos Brazos Magnéticos (Figura 9 y 10)) puestos en un Eje (45, 23), cada Brazo (Figura 9 y 10) y un gran lingote de Neodimio (26) en su interior, accionan el resorte (41) de cada tornillo (17) por la fuerza de atracción de sus Anillos Magnéticos (43) que al aproximarse al Lingote (26), permiten posicionar la Caja Transportadora (15) donde vienen los cuatro Tornillos (17) que se sujetan de la Caja (15) para acoplar la inyección de Aire en su interior, al entrar en el campo magnético del lingote del Brazo (26).
3. *Válvulas Macho y Hembra con Anillos Magnéticos Neodímicos:* Se caracterizan porque dos válvulas de aire tradicionales Macho (14) y Hembra (16), tienen sujeciones magnéticas opuestas (35, 38) cerca a sus puntas, para atracción mutua y posicionamiento preciso, que al unirse por la atracción magnética logren una inyección de aire de la Válvula Macho (14) hacia la Hembra (16) de forma precisa y automáticamente, a la proximidad de sus Anillos Magnéticos (35, 38) opuestos.
4. *Tanque Presurizado de Compartimientos y Anillos de Ensamble:* Se caracterizan, porque en tres secciones cilíndricas huecas, donde la inferior (56) es más grande que las dos superiores (55, 56) y en donde las tres se articulan por dos Anillos de Ensamble (4) con una delgada abertura en su perímetro de circunferencia para sellarlos, adherirlos y desarmar las tres piezas cilíndricas huecas, que reposan todas en una Base (2) que por la parte superior de esta base, tiene la misma configuración de ensamble de los anillos de ensamble (4) solo por encima, para recibir el compartimiento inferior (56) más grande al articularlo. En la Parte superior del último compartimiento del Tanque, también una tapa tipo anillo o tapa con agujero (3), articula también con la misma configuración de ensamble solo por debajo para cubrir el último compartimiento superior (55) y sellarlo, que se complementa con una Tapa Estanca (18) sólida de sellado sobre la Tapa Anillo (3) o tapa con agujero para cubrirlo, y es de tipo estanca tradicional con perilla para el presurizado de Todo el Tanque. La sección inferior más grande del Tanque (56), tiene dos aberturas de aproximados 5 y 10 centímetros de radio que lateralmente está una de la otra a 180° grados de dirección, y expuestas en la parte más baja (56) donde termina de articular la Base (2), y que están selladas una con soldadura por donde entra un Tubo de suministro (45), y la otra con una Caja (5) para Cojinete Hidráulico (12) por donde sale una Barra de Eje Rotor (23).