

REIVINDICACIONES

1.- Planta (1) de premontaje de paños (2) de un seguidor solar fotovoltaico, donde cada uno de dichos paños (2) comprende un conjunto de paneles fotovoltaicos (3) dispuestos sobre una estructura formada por un eje (4) principal y una pluralidad de correas (5) transversales, donde dicha estructura está adaptada para su fijación a un conjunto de postes hincados, anclados o cimentados sobre el terreno de un campo solar,

caracterizada por que dicha planta (1) comprende una línea (7, 7') de transporte de componentes de los paños (2), en las cercanías de la cual se disponen al menos las siguientes secciones de premontaje:

- una sección equipada con medios de recepción de componentes de los paños (2), tales como los paneles fotovoltaicos (3), los ejes (4) y las correas (5), así como de los elementos de conexión entre los mismos, y de una zona de descarga (8) de los mismos;

- una sección de ajuste (10) de las correas (5) a los ejes (4);

- una sección de instalación (12) de paneles (3) fotovoltaicos sobre las correas (5);

- una sección de finalización del premontaje de los paños (2) y de acopio (13) de los mismos en estructuras (13') de soporte.

2.- Planta (1) de premontaje según la reivindicación anterior, donde la línea (7, 7') de transporte comprende al menos una región discontinua, adaptada para la realización de operaciones de premontaje sobre los paños (2) a una altura inferior a la de dicha línea (7, 7').

3.- Planta (1) de premontaje según la reivindicación anterior, donde la región discontinua de la línea (7) de transporte posee una longitud inferior a la mitad de la longitud de los ejes (4).

4.- Planta (1) de premontaje según cualquiera de las reivindicaciones anteriores, donde la línea (7, 7') de transporte comprende, al menos, una región con un tramo (7) de transporte sobre el que se puede disponer longitudinalmente el eje (4) principal del paño (2), y una región con dos tramos (7, 7') de transporte, sustancialmente paralelos, sobre los que se pueden disponer transversalmente las correas (5) de los paños (2), permaneciendo el eje (4) entre dichos tramos (7, 7'), suspendido de las correas (5).

5.- Planta (1) de premontaje según cualquiera de las reivindicaciones anteriores que comprende, adicionalmente, una sección de marcado (9) de los ejes (4).

6.- Planta (1) de premontaje según cualquiera de las reivindicaciones anteriores, donde los paños (2) comprenden, adicionalmente, una o más rótulas (6) de conexión a los postes de los seguidores solares, y donde dicha planta (1) comprende una sección de ajuste (11) de las citadas rótulas (6) a los ejes principales (4) de los paños (2).

5

7.- Planta (1) de premontaje según la reivindicación anterior, donde las rótulas (6) están conectadas al eje (4) principal mediante un sistema de casquillos (11') fijables a través de abrazaderas (11'').

10 8.- Planta (1) de premontaje según cualquiera de las reivindicaciones 6-7, donde las rótulas (6) comprenden un medio de soporte (11''') fijable a los postes del seguidor.

15 9.- Planta (1) de premontaje según cualquiera de las reivindicaciones anteriores, donde la sección de finalización del premontaje y acopio (13) de paños (2) comprende una pluralidad de estructuras (13') de soporte modulares y/o apilables.

10.- Planta (1) de premontaje según cualquiera de las reivindicaciones anteriores, donde:

20 - dicha planta (1) comprende una estructura de carpa adaptada para cubrir, al menos parcialmente, una o más de sus secciones (8, 10, 12, 13) de premontaje;

- dicha planta (1) comprende varias líneas (7) de transporte para el ensamblaje de los paños (2) en paralelo;

- dicha planta (1) comprende una o más de sus secciones dispuestas en una instalación rodada; y/o

25 - dicha planta (1) posee una estructura móvil y/o desinstalable del campo solar.

11.- Procedimiento de premontaje de paños (2) de un seguidor solar fotovoltaico en una planta (1) según cualquiera de las reivindicaciones anteriores, que comprende la realización de las siguientes etapas, en cualquier orden técnicamente posible:

30 - se transportan los componentes (3, 4, 5) de los paños (2) hasta una zona de descarga (8) de los mismos, y se disponen los ejes (3) principales de los paños (2) longitudinalmente sobre la línea (7, 7') de transporte;

- se ajustan (10) las correas (5) a los ejes (4) principales de los paños (2);

- se instalan (12) los paneles (3) fotovoltaicos sobre las correas (5);

35 - se retiran los paños (2) premontados de la línea (7) de transporte y se acopian (13) sobre estructuras (13') de soporte, para su posterior transporte hasta el campo solar.

12.- Procedimiento según la reivindicación anterior, que comprende una etapa de marcado (9) de los ejes (4), para el ensamblaje posterior de las correas (5) o de rótulas (6) del seguidor solar sobre las marcas dispuestas en dichos ejes (4).

5 13.- Procedimiento según cualquiera de las reivindicaciones 11-12, que comprende una etapa de ajuste (11) de las rótulas (6) a los ejes principales (4) de los paños (2) y, opcionalmente, de orientación angular de dichas rótulas (6) previamente al acopio (13) de los paños (2).

10 14.- Procedimiento según cualquiera de las reivindicaciones 11-13, donde dicha planta (1) posee una estructura móvil y/o desinstalable del campo solar, y donde dicho procedimiento comprende retirar dicha estructura tras llevar a cabo el premontaje de una pluralidad de paños (2); y/o

15 donde una o más de las etapas de dicho procedimiento se lleva a cabo de forma parcial o totalmente robotizada.

15.- Procedimiento de instalación de un seguidor solar fotovoltaico, que comprende:

20 - la realización de un procedimiento de premontaje de uno o más paños (2) según cualquiera de las reivindicaciones 11-14;

 - el transporte de dichos paños (2) de forma acopiada hasta un punto de instalación en el campo solar; y

 - el montaje de los mismos sobre una pluralidad de postes hincados, anclados o cimentados sobre el terreno.

25