

REIVINDICACIONES

1. Un método para la producción de productos de cemento de fibra curada por aire, que comprende al menos las etapas de:

- (a) proporcionar polvo de cemento de fibra curada al triturar material de cemento de fibra curada;
- (b) proporcionar una suspensión acuosa de cemento de fibra que comprende agua, 73 a 80 M% de aglutinante cementoso, 3 a 4 M% de fibras naturales o sintéticas y entre 5 M% y 40 M% del polvo de cemento de fibra curada; en donde la unidad M% se refiere al porcentaje de masa del componente sobre la masa seca total de la composición.
- (c) proporcionar una hoja de cemento de fibra verde, donde dicha hoja de cemento de fibra verde se prensa con una presión de entre 180 kg/cm² y aproximadamente 250 kg/cm²; y
- (d) curar por aire la hoja de cemento de fibra verde, sometiéndolas a un curado a condiciones de ambiente de 2 a 4 semanas, proporcionando de esta manera un producto de cemento de fibra curada por aire.

2. El método de acuerdo con la reivindicación 1, en donde la etapa (b) de proporcionar una suspensión acuosa de cemento de fibra comprende mezclar al menos agua, aglutinante cementoso, fibras naturales o sintéticas y el polvo de cemento de fibra curada, de manera que el polvo de cemento de fibra curada esté presente en la suspensión acuosa de cemento de fibra en una cantidad de entre aproximadamente 5 M% y aproximadamente 15 M% de la base seca de la suspensión, en donde la unidad M% se refiere al porcentaje de masa del componente sobre la masa seca total de la composición.

3. El método de acuerdo con la reivindicación 1, en donde el prensado de la hoja de cemento de fibra verde comprende comprimir la hoja de cemento de fibra

verde durante un periodo de tiempo de entre aproximadamente 5 minutos y aproximadamente 15 minutos.

4. El método de acuerdo con la reivindicación 1, en donde el prensado de la hoja de cemento de fibra verde comprende comprimir la hoja de cemento de fibra verde por medio de al menos una o más prensas mecánicas.

5. El método de acuerdo con la reivindicación 1, en donde el prensado de la hoja de cemento de fibra verde comprende comprimir la hoja de cemento de fibra verde por medio de al menos una o más prensas de cargas superpuestas.

6. El método de acuerdo con la reivindicación 1, en donde la etapa (a) de proporcionar polvo de cemento de fibra curada comprende triturar un producto de cemento de fibra curada por aire.

7. El método de acuerdo con la reivindicación 1, en donde la etapa (a) de proporcionar polvo de cemento de fibra curada comprende triturar un producto de cemento de fibra curada por autoclave.

8. El método de acuerdo con la reivindicación 1, en donde la etapa (a) de proporcionar polvo de cemento de fibra curada comprende triturar un producto de cemento de fibra curada mediante el uso de un molino pendular.

9. Un producto de cemento de fibra curada por aire obtenido mediante el método de acuerdo con cualquiera de las reivindicaciones 1 a 8.

10. El producto de cemento de fibra curada por aire de acuerdo con la reivindicación 9, que es una hoja de cemento de fibra corrugada.