

REPÚBLICA DE COLOMBIA
SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO

Oficio N° 567 de 20 de enero de 2021

Ref. Expediente N° NC2017/0003276

Señores
WAVIN B.V

TÍTULO DE LA SOLICITUD: **“UNIDAD DE INFILTRACIÓN DE PLÁSTICO, SISTEMA QUE COMPRENDE UNA PLURALIDAD DE UNIDADES DE INFILTRACIÓN DE PLÁSTICO”**

NÚMERO DE SOLICITUD INTERNACIONAL: PCT/EP2015/071461

FECHA DE PRESENTACIÓN INTERNACIONAL: 18 de septiembre de 2015.

PRIORIDAD: 19/09/2014, NL (PAISES BAJOS), 1040958

Como resultado del examen de patentabilidad realizado a la solicitud indicada en la referencia, atendiendo a lo consagrado en el artículo 45 de la Decisión 486 de 2000, se le comunica que esta Dirección ha encontrado que la materia objeto de solicitud no cumple con algunos requisitos establecidos en la Decisión, con fundamento en los siguientes aspectos:

1. Modificaciones presentadas (Art. 34 Decisión 486)

La modificación de las reivindicaciones 1 a 18, presentada mediante escrito radicado bajo el N° NC2017/0003276 el 05 de octubre de 2020, no es aceptable porque no se realizó el pago de la tasa respectiva.

2. Objeto de la invención

De acuerdo con lo establecido en el numeral 1.2.2.2 del Capítulo Primero del Título X de la Circular Única para efectos del examen de patentabilidad, cuando la solicitud contenga más de diez (10) reivindicaciones y no se haya pagado la tasa complementaria, sólo se estudiarán las cubiertas por la tasa pagada al momento de realizar el examen de patentabilidad consagrado en el artículo 45 de la Decisión 486. Por lo tanto, se estudiarán las reivindicaciones 1 a 17 del radicado N° NC2018/0011247 del 19 de octubre de 2018.

El problema planteado en esta solicitud consiste en la necesidad suministrar una unidad de infiltración de plástico que pueda ser instalada de manera eficiente y fácil, de manera que se pueda formar una capa de unidades de infiltración.

Para resolver este problema técnico la solicitud en estudio proporciona una unidad de infiltración de plástico, caracterizada porque comprende una cubierta superior, por lo menos un pilar que se extiende desde la cubierta superior, donde la cubierta superior tiene un conector integrado.

3. De la solicitud de patente

3.1. Reivindicaciones (Art. 30 Decisión 486)

- Se advierte que los fragmentos referidos a: “(...) *para sostener la cubierta superior* (4) (...)” (reivindicación 1), corresponde a una característica técnica funcional, la cual puede estar presente en las reivindicaciones, pero no le puede dar novedad ni nivel inventivo a un producto, dado que cuando se reivindica un producto, las características funcionales sirven para entender la interrelación entre los



Oficio N° 567 de 20 de enero de 2021

Ref. Expediente N° NC2017/0003276

elementos que conforman un producto, pero son solo los elementos esenciales los que pueden definirlo, haciendo a las características funcionales opcionales a tener en cuenta en el examen de patentabilidad.

- La expresión “(...) *más pequeña* (...)” (reivindicación 17), no es limitativa y no permite diferenciar con claridad cuál es el objeto que se desea proteger. Se sugiere al solicitante reemplazarla por un término y/o expresión que defina concretamente la materia reclamada.

4. Determinación del Estado de la Técnica

La fecha para determinar el estado de la técnica es el 19 de septiembre de 2014 que corresponde a la fecha de presentación de la solicitud de prioridad.

Consultadas las fuentes de información con que se cuenta, se encontraron los siguientes documentos que anticipan el objeto de esta solicitud:

Ítem	Documento	Título	Fecha de Publicación
D1	WO2007/054130	“Subsurface stormwater system”	18 de mayo de 2007
D3	US2009/0250369	“Water holding tank”	08 de octubre de 2009

El documento D1¹ divulga una unidad de subsuelo modular para aguas lluvias, que tiene superficies superior e inferior iguales espaciadas por cuatro pilares, cada uno de los cuales corre desde una esquina de la superficie superior hasta la respectiva esquina de la superficie inferior (Resumen).

El documento D2² divulga un tanque de retención de agua (1) que incluye una pared inferior aproximadamente rectangular (2) y cuatro paredes laterales (3) que están conectadas respectivamente a los lados de la pared inferior, caracterizada porque cada pared lateral incluye: varias plataformas de soporte superiores (9) que se disponen periódicamente a lo largo de un lado de la pared inferior; Un número de plataformas de soporte inferiores (8) que están dispuestas alternativamente en relación con las plataformas de soporte superiores a una distancia de la pared inferior; y un número de paredes de conexión (30), por lo que cada pared de conexión conecta una plataforma de soporte superior a una plataforma de soporte inferior mientras deja abierto un paso para el agua, en el que las plataformas de soporte superior de una pared lateral están dispuestas en posiciones de espejo de la parte inferior plataformas de soporte de la pared lateral opuesta en relación a una rotación de 180 ° y viceversa (Resumen).

5. Examen de Patentabilidad (Art. 14 Decisión 486)

5.1. Nivel Inventivo (Art. 18 Decisión 486)

La reivindicación 1 consiste en: “Una unidad de infiltración de plástico, caracterizado porque comprende (...)” (Radicado N° NC2018/0011247 del 19 de octubre de 2018).

Tabla 1. Comparación de las características técnicas esenciales, con las del estado de la técnica:

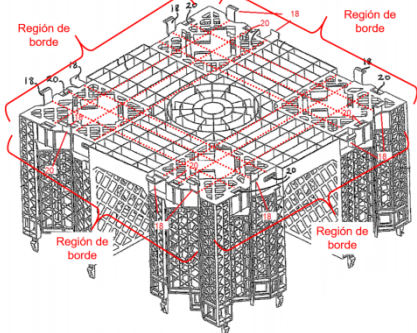
Características esenciales	D1	D3
----------------------------	----	----

¹ https://worldwide.espacenet.com/publicationDetails/biblio?CC=WO&NR=2007054130A1&KC=A1&FT=D&ND=&date=20070518&DB=&locale=en_EP

² <https://worldwide.espacenet.com/publicationDetails/biblio?CC=US&NR=2009250369A1&KC=A1&FT=D#>

Oficio N° 567 de 20 de enero de 2021

Ref. Expediente N° NC2017/0003276

Una unidad de infiltración de plástico, caracterizada porque comprende:	Una sub-unidad de una unidad modular de agua lluvia (reiv. 3).	Un tanque de retención de agua (Titulo), que comprende:
Una cubierta superior (4) la cual se extiende en un plano.	Una cara cuadrada (12) que provee ya sea una cara superior o inferior de la unidad (Pág. 6, líneas 11 a 12).	No menciona.
Por lo menos un pilar (6) que se extiende desde la cubierta superior (4), en donde:	Un pilar (14) se extiende desde cada esquina de la cara (Pág. 6, líneas 16 y 17).	No menciona.
La cubierta superior está provista con por lo menos un conector integrado (3, 5) dispuesto para conectar la unidad de infiltración de plástico con por lo menos otro conector integrado, de otra unidad de infiltración de plástico en una configuración paralela;	Un número de clips y ranuras (18 y 20) son provistas para permitir que unidades adyacentes se conecten unas con otras (Pág. 6, líneas 26-27). Los clips y ranuras (18 y 20) se encuentran en la cara superior (12) (Fig. 1).	No menciona.
Un perímetro (13) de la cubierta superior (4) comprende una pluralidad de regiones de borde (15, 17, 19, 21) que incluyen una pluralidad de bordes, respectivamente.	En la figura 1 se puede observar como que la unidad tiene cuatro regiones de borde opuestas en pares (Fig. 1). 	Un aro (10) que asegura la cohesión de las columnas (4) y las columnas angulares (5) y, por lo tanto, asegura que no haya una desviación importante entre las paredes laterales (3) cuando el tanque (1) descansa sobre su parte abierta y cuando se colocan cargas significativas en la parte superior (Fig. 2, párr. 0051).
Por lo menos una de la pluralidad de regiones de borde (15, 17, 19, 21) está configurada para alinearse con por lo menos una región de borde de la otra unidad de infiltración de plástico, cada uno de la pluralidad de bordes de la unidad de infiltración de plástico y la otra (segunda) unidad de infiltración de plástico está provista con por lo menos un de dichos conectores integrados (3, 5), respectivamente, en donde por los conectores integrados (3, 5) se disponen para conectarse entre sí.	En la figura 1 se puede observar que alrededor del perímetro (líneas fragmentadas en color rojo) de la cara superior (sombreada en color azul) se disponen conectores alternados entre clips (18) y ranuras (20). En cada arista de la cara cuadrada (señaladas con líneas fragmentadas de color rojo) se encuentran un par de grupos de conectores, ubicados cerca a los vértices; en cada grupo también los clips (18) y las ranuras (20) se alternan (Fig. 1).	No menciona.

Oficio N° 567 de 20 de enero de 2021

Ref. Expediente N° NC2017/0003276

En donde cada una de la pluralidad de regiones de borde (15, 17, 19, 21) está provista conector integrado macho (5) y un conector integrado hembra (3) dispuestos como un par de conectores, de los cuales el conector hembra (3) está dispuesto para conectarse con un conector macho (5) de otra unidad de infiltración de plástico y el conector macho (5) está dispuesto para conectarse con un conector hembra (3) de la otra unidad de infiltración de plástico.	No menciona.	En el borde lateral del aro (10), dos accesorios macho (19) en forma de T se colocan en dos lados adyacentes, y los accesorios hembra (20) en forma de ranuras se colocan en los otros dos lados adyacentes. Los accesorios macho (19) pueden trabajar con los accesorios hembra para evitar cualquier movimiento lateral de un tanque (1) en relación con el tanque al que está conectado. La disposición de los dos accesorios macho en dos lados adyacentes y dos accesorios hembra en los otros dos lados adyacentes hace posible un ensamblaje de tanques en la misma capa de acuerdo con una secuencia indiferenciada (Figs. 3 y 7, párr. 0056).
En donde alrededor del perímetro (13) de la cubierta superior (4) en la región de borde el par de conectores está dispuesto en cada región de borde alternando alrededor del perímetro (13) entre un conector macho (5) y un conector hembra (3); y	No menciona.	La disposición de los dos accesorios macho en dos lados adyacentes y dos accesorios hembra en los otros dos lados adyacentes hace posible un ensamblaje de tanques en la misma capa de acuerdo con una secuencia indiferenciada, es decir, que el despliegue de los tanques puede hacerse primero ensamblando los lados pequeños para formar una línea de gran longitud o bien primero los lados grandes para formar una línea de gran ancho. También es posible proceder en paralelo a lo largo de los lados pequeños y los lados grandes, lo que proporciona toda la flexibilidad necesaria para la creación del sitio de trabajo. Por lo tanto, no es necesario esperar que se complete toda la excavación antes de comenzar a ensamblar los tanques, tanto horizontal como verticalmente (Figs. 3, 5 y 7, párr. 0056).
En donde el conector macho (5) se inserta en el conector hembra (3) en la dirección del espesor de la cubierta superior.	No menciona.	

El documento D1 se considera el estado de la técnica más cercano a la invención definida en la reivindicación 1 porque divulga una sub-unidad de una unidad modular de agua lluvia (Reiv. 3).

La diferencia entre la invención definida en la reivindicación 1 y la sub-unidad de una unidad modular de agua lluvia divulgada de D1 consiste en que cada una de la pluralidad de regiones de borde (15, 17, 19, 21) está provista con un conector integrado macho (5) y un conector integrado hembra (3) dispuestos como un par de conectores, de los cuales el conector hembra (3) está dispuesto para conectarse con un conector macho (5) de otra unidad de infiltración de plástico y el conector macho (5) está dispuesto para conectarse

Oficio N° 567 de 20 de enero de 2021

Ref. Expediente N° NC2017/0003276

con un conector hembra (3) de la otra unidad de infiltración de plástico y alrededor del perímetro (13) de la cubierta superior (4) en la región de borde el par de conectores están dispuestos en cada región de borde alternando alrededor del perímetro (13) entre un conector macho (5) y un conector hembra (3), donde el conector macho (5) se inserta en el conector hembra (3) en la dirección del espesor de la cubierta superior.

El efecto que se logra al incluir una pluralidad de regiones de borde (15, 17, 19, 21) provista con un conector integrado macho (5) y un conector integrado hembra (3) dispuestos como un par de conectores, de los cuales el conector hembra (3) está dispuesto para conectarse con un conector macho (5) de otra unidad de infiltración de plástico y el conector macho (5) está dispuesto para conectarse con un conector hembra (3) de la otra unidad de infiltración de plástico y alrededor del perímetro (13) de la cubierta superior (4) en la región de borde el par de conectores están dispuestos en cada región de borde alternando alrededor del perímetro (13) entre un conector macho (5) y un conector hembra (3), donde el conector macho (5) se inserta en el conector hembra (3) en la dirección del espesor de la cubierta superior, es permitir que cada unidad de infiltración de plástico puede ser ensamblada de forma simple a otra unidad de infiltración de plástico, independientemente de la orientación en el plano xy de las unidades de infiltración de plástico, con lo cual se ahorra tiempo y costos de instalación.

Por lo tanto, el problema técnico objetivo que pretende resolver esta invención se puede formular así: ¿Cómo modificar la sub-unidad de una unidad modular de agua lluvia conocido en D1 para que cada unidad de infiltración de plástico pueda ser ensamblada de forma simple a otra unidad de infiltración de plástico, independientemente de la orientación en el plano xy de las unidades de infiltración de plástico, con lo cual se ahorra tiempo y costos de instalación?

Sin embargo, el incluir una pluralidad de regiones de borde (15, 17, 19, 21) provista con un conector integrado macho (5) y un conector integrado hembra (3) dispuestos como un par de conectores, de los cuales el conector hembra (3) está dispuesto para conectarse con un conector macho (5) de otra unidad de infiltración de plástico y el conector macho (5) está dispuesto para conectarse con un conector hembra (3) de la otra unidad de infiltración de plástico y alrededor del perímetro (13) de la cubierta superior (4) en la región de borde el par de conectores están dispuestos en cada región de borde alternando alrededor del perímetro (13) entre un conector macho (5) y un conector hembra (3), donde el conector macho (5) se inserta en el conector hembra (3) en la dirección del espesor de la cubierta superior, para que cada unidad de infiltración de plástico pueda ser ensamblada de forma simple a otra unidad de infiltración de plástico, independientemente de la orientación en el plano xy de las unidades de infiltración de plástico, con lo cual se ahorra tiempo y costos de instalación, ya está divulgado en el documento D3 que se refiere a un borde lateral del aro (10), en el cual dos accesorios macho (19) en forma de T se colocan en dos lados adyacentes, y los accesorios hembra (20) en forma de ranuras se colocan en los otros dos lados adyacentes. Los accesorios macho (19) pueden trabajar con los accesorios hembra para evitar cualquier movimiento lateral de un tanque (1) en relación con el tanque al que está conectado. La disposición de los dos accesorios macho en dos lados adyacentes y dos accesorios hembra en los otros dos lados adyacentes hace posible un ensamblaje de tanques en la misma capa de acuerdo con una secuencia indiferenciada (Figs. 3 y 7, párr. 0056), donde la disposición de los dos accesorios macho en dos lados adyacentes y dos accesorios hembra en los otros dos lados adyacentes hace posible un ensamblaje de tanques en la misma capa de acuerdo con una secuencia indiferenciada, es decir, que el despliegue de los tanques puede hacerse primero ensamblando los lados pequeños para formar una línea de gran longitud o bien primero los lados grandes para formar una línea de gran ancho. También



Oficio N° 567 de 20 de enero de 2021

Ref. Expediente N° NC2017/0003276

es posible proceder en paralelo a lo largo de los lados pequeños y los lados grandes, lo que proporciona toda la flexibilidad necesaria para la creación del sitio de trabajo. Por lo tanto, no es necesario esperar que se complete toda la excavación antes de comenzar a ensamblar los tanques, tanto horizontal como verticalmente (Figs. 3, 5 y 7, párr. 0056).

En consecuencia, la persona normalmente versada en la materia, estaría motivada a incluir la disposición de accesorios macho (19) y hembra (20) del documento D3 en la sub-unidad de una unidad modular de agua lluvia de D1, para así llegar al objeto de la reivindicación 1. Por lo cual se considera obvia.

Asimismo, el documento D1 divulga las características de las reivindicaciones dependientes así:

- Reivindicación 2: Clips (22) y agujeros (24) en los bordes periféricos de las unidades son usados para unir las unidades y construir un sistema tridimensional (Pág. 8, líneas 11 a 13). Un número de clips y ranuras (18 y 20) son provistas para permitir que unidades adyacentes se conecten unas con otras (Pág. 6, líneas 26 a 27).
- Reivindicación 4: En la figura 1 se puede observar que alrededor del perímetro (líneas fragmentadas en color rojo) de la cara superior (sombreada en color azul) se disponen conectores alternados entre clips (18) y ranuras (20). En cada arista de la cara cuadrada (señaladas con líneas fragmentadas de color rojo) se encuentran un par de grupos de conectores, ubicados cerca a los vértices; en cada grupo también los clips (18) y las ranuras (20) se alternan (Fig. 1).
- Reivindicación 7: En la figura 1 se puede observar que la unidad tiene una cara cuadrada (sombreada en color azul) que se extiende en tres direcciones diferentes (X, Y, Z), con un espesor en una tercera dirección (Z). El perímetro (señalado por líneas segmentadas en color rojo) de la cara cuadrada comprende dos pares de regiones opuestas (señaladas en corchetes rojos), un par en una primera dirección (X) y un segundo par en otra dirección diferente (Y), donde si un clip (18) es proporcionado en una ubicación de una región, en la región opuesta es ubicada una ranura (20), como se observa por medio de las líneas punteadas en color rojo.
- Reivindicación 11: En la figura 1 se puede observar que la unidad tiene una cara cuadrada que se extiende en tres direcciones diferentes, con un espesor en una tercera dirección. El perímetro de la cara cuadrada comprende dos pares de regiones opuestas, un par en una primera dirección y un segundo par en otra dirección diferente, donde si un clip es proporcionado en una ubicación de una región, en la región opuesta es ubicada una ranura.
- Reivindicación 12: La unidad modular (26) puede ser conectada en ambos lados o verticalmente en las direcciones X, Y, y Z definidos por los ejes de las unidades cúbicas (Pág. 7, líneas 19-20). En la figura 8 se puede observar como las unidades (26, 26') pueden ser apiladas verticalmente y horizontalmente. (Pág. 8, línea 10).

De igual manera, el documento D3 divulga las características de las reivindicaciones dependientes así:



Oficio N° 567 de 20 de enero de 2021

Ref. Expediente N° NC2017/0003276

- Reivindicaciones 5 y 6: La disposición de los dos accesorios macho en dos lados adyacentes y dos accesorios hembra en los otros dos lados adyacentes hace posible un ensamblaje de tanques en la misma capa de acuerdo con una secuencia indiferenciada, es decir, que el despliegue de los tanques puede hacerse primero ensamblando los lados pequeños para formar una línea de gran longitud o bien primero los lados grandes para formar una línea de gran ancho. (Figs. 3, 5 y 7, párr. 0056).

Las reivindicaciones dependientes 2, 4 a 7, 11 y 12 no mencionan alguna característica que, junto con las características de la reivindicación independiente, aporten nivel inventivo a la unidad de infiltración de plástico de la reivindicación 1, por lo cual se considera que no tienen nivel inventivo.

La reivindicación 13 consiste en: “Un sistema que comprende una primera pluralidad de unidades de infiltración de plástico de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones anteriores, caracterizado porque (...)” (Radicado N° NC2018/0011247 del 19 de octubre de 2018).

Tabla 2. Comparación de las características técnicas esenciales, con las del estado de la técnica:

Características esenciales	D1	D3
Un sistema que comprende una primera pluralidad de unidades de infiltración de plástico de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones anteriores, caracterizado porque:	Ver tabla 1.	Ver tabla 1.
Está conectado con otro como un primer arreglo bidimensional (200) que se extiende en un primer plano, la primera pluralidad de unidades de infiltración de plástico forma una primera capa de unidades.	La unidad modular (26) puede ser conectada en ambos lados o verticalmente en las direcciones X, Y, y Z definidos por los ejes de las unidades cúbicas (Pág. 7, líneas 19-20). En la figura 8 se puede observar como las unidades (26, 26') pueden ser apiladas verticalmente y horizontalmente. (Pág. 8, línea 10).	La disposición de los dos accesorios macho en dos lados adyacentes y dos accesorios hembra en los otros dos lados adyacentes hace posible un ensamblaje de tanques en la misma capa de acuerdo con una secuencia indiferenciada, es decir, que el despliegue de los tanques puede hacerse primero ensamblando los lados pequeños para formar una línea de gran longitud o bien primero los lados grandes para formar una línea de gran ancho. También es posible proceder en paralelo a lo largo de los lados pequeños y los lados grandes, lo que proporciona toda la flexibilidad necesaria para la creación del sitio de trabajo. Por lo tanto, no es necesario esperar que se complete toda la excavación antes de comenzar a ensamblar los tanques, tanto horizontal como verticalmente (Figs. 3, 5 y 7, párr. 0056).
El sistema comprende además una segunda pluralidad de unidades de infiltración de plástico de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones anteriores, que se puede conectar con otra para formar un segundo arreglo bidimensional (400) que se extiende en un segundo plano,		
La segunda pluralidad de unidades de infiltración de plástico forman una segunda capa de unidades, en donde la segunda capa de unidades está apilada sobre la primera capa de unidades para formar un arreglo tridimensional (500).		

El documento D1 se considera el estado de la técnica más cercano a la invención definida en la reivindicación 13 porque divulga una sub-unidad de una unidad modular de agua lluvia (Reiv. 3).

Oficio N° 567 de 20 de enero de 2021

Ref. Expediente N° NC2017/0003276

La diferencia entre la invención definida en la reivindicación 13 y la sub-unidad de una unidad modular de agua lluvia divulgada de D1 consiste en que cada una de la pluralidad de regiones de borde (15, 17, 19, 21) está provista con un conector integrado macho (5) y un conector integrado hembra (3) dispuestos como un par de conectores, de los cuales el conector hembra (3) está dispuesto para conectarse con un conector macho (5) de otra unidad de infiltración de plástico y el conector macho (5) está dispuesto para conectarse con un conector hembra (3) de la otra unidad de infiltración de plástico y alrededor del perímetro (13) de la cubierta superior (4) en la región de borde el par de conectores están dispuestos en cada región de borde alternando alrededor del perímetro (13) entre un conector macho (5) y un conector hembra (3), donde el conector macho (5) se inserta en el conector hembra (3) en la dirección del espesor de la cubierta superior.

El efecto que se logra al incluir una pluralidad de regiones de borde (15, 17, 19, 21) provista con un conector integrado macho (5) y un conector integrado hembra (3) dispuestos como un par de conectores, de los cuales el conector hembra (3) está dispuesto para conectarse con un conector macho (5) de otra unidad de infiltración de plástico y el conector macho (5) está dispuesto para conectarse con un conector hembra (3) de la otra unidad de infiltración de plástico y alrededor del perímetro (13) de la cubierta superior (4) en la región de borde el par de conectores están dispuestos en cada región de borde alternando alrededor del perímetro (13) entre un conector macho (5) y un conector hembra (3), donde el conector macho (5) se inserta en el conector hembra (3) en la dirección del espesor de la cubierta superior, es permitir que cada unidad de infiltración de plástico puede ser ensamblada de forma simple a otra unidad de infiltración de plástico, independientemente de la orientación en el plano xy de las unidades de infiltración de plástico, con lo cual se ahorra tiempo y costos de instalación.

Por lo tanto, el problema técnico objetivo que pretende resolver esta invención se puede formular así: ¿Cómo modificar la sub-unidad de una unidad modular de agua lluvia conocido en D1 para que cada unidad de infiltración de plástico pueda ser ensamblada de forma simple a otra unidad de infiltración de plástico, independientemente de la orientación en el plano xy de las unidades de infiltración de plástico, con lo cual se ahorra tiempo y costos de instalación?

Sin embargo, el incluir una pluralidad de regiones de borde (15, 17, 19, 21) provista con un conector integrado macho (5) y un conector integrado hembra (3) dispuestos como un par de conectores, de los cuales el conector hembra (3) está dispuesto para conectarse con un conector macho (5) de otra unidad de infiltración de plástico y el conector macho (5) está dispuesto para conectarse con un conector hembra (3) de la otra unidad de infiltración de plástico y alrededor del perímetro (13) de la cubierta superior (4) en la región de borde el par de conectores están dispuestos en cada región de borde alternando alrededor del perímetro (13) entre un conector macho (5) y un conector hembra (3), donde el conector macho (5) se inserta en el conector hembra (3) en la dirección del espesor de la cubierta superior, para que cada unidad de infiltración de plástico pueda ser ensamblada de forma simple a otra unidad de infiltración de plástico, independientemente de la orientación en el plano xy de las unidades de infiltración de plástico, con lo cual se ahorra tiempo y costos de instalación, ya está divulgado en el documento D3 que se refiere a un borde lateral del aro (10), en el cual dos accesorios macho (19) en forma de T se colocan en dos lados adyacentes, y los accesorios hembra (20) en forma de ranuras se colocan en los otros dos lados adyacentes. Los accesorios macho (19) pueden trabajar con los accesorios hembra para evitar cualquier movimiento lateral de un tanque (1) en relación con el tanque al que está conectado. La disposición de los dos accesorios macho en dos lados adyacentes y dos accesorios hembra en los



Oficio N° 567 de 20 de enero de 2021

Ref. Expediente N° NC2017/0003276

otros dos lados adyacentes hace posible un ensamblaje de tanques en la misma capa de acuerdo con una secuencia indiferenciada (Figs. 3 y 7, párr. 0056), donde la disposición de los dos accesorios macho en dos lados adyacentes y dos accesorios hembra en los otros dos lados adyacentes hace posible un ensamblaje de tanques en la misma capa de acuerdo con una secuencia indiferenciada, es decir, que el despliegue de los tanques puede hacerse primero ensamblando los lados pequeños para formar una línea de gran longitud o bien primero los lados grandes para formar una línea de gran ancho. También es posible proceder en paralelo a lo largo de los lados pequeños y los lados grandes, lo que proporciona toda la flexibilidad necesaria para la creación del sitio de trabajo. Por lo tanto, no es necesario esperar que se complete toda la excavación antes de comenzar a ensamblar los tanques, tanto horizontal como verticalmente (Figs. 3, 5 y 7, párr. 0056).

En consecuencia, la persona normalmente versada en la materia, estaría motivada a incluir la disposición de accesorios macho (19) y hembra (20) del documento D3 en la sub-unidad de una unidad modular de agua lluvia de D1, para así llegar al objeto de la reivindicación 13. Por lo cual se considera obvia.

Asimismo, el documento D1 divulga las características de las reivindicaciones dependientes así:

- Reivindicación 14: Una cara cuadrada (12) que provee ya sea una cara superior o inferior de la unidad (Pág. 6, líneas 11 y 12). Un pilar (14) se extiende desde cada esquina de la cara (Pág. 6, líneas 16 y 17).

La reivindicación dependiente 14 no menciona alguna característica que, junto con las características de la reivindicación independiente, aporte nivel inventivo al sistema de la reivindicación 13, por lo cual se considera que no tiene nivel inventivo.

6. Conclusión con respecto a novedad y/o nivel inventivo

Los requisitos de Patentabilidad de la presente solicitud están afectados así:

Ítem	Documento	Reivindicaciones afectadas	Requisito que afecta
D1	WO2007/054130	1, 2, 4, 7 y 11 a 14	Nivel Inventivo
D3	US2009/0250369	1, 5, 6 y 13	Nivel inventivo

7. Respuesta a los argumentos del solicitante

Con relación al escrito presentado como respuesta al Oficio No. 9040 el 05 de octubre de 2020, se aclara al solicitante que, las modificaciones y argumentos contenidos en este, no fueron tenidas en cuenta para continuar con el trámite de la solicitud por el motivo expuesto en el numeral 1, por lo cual se invita al solicitante a tener en cuenta lo allí mencionado, de tal forma que se puedan evaluar las modificaciones presentadas.

De igual forma, el solicitante afirma que, incluye como anexo un: “*Comprobante de pago de tasa por modificaciones voluntarias*”. Sin embargo, hasta la fecha, esta Oficina no tiene ninguna evidencia que dicho pago haya sido realizado.

En cumplimiento del artículo 45 de la Decisión 486 de 2000, se le indica que debe dar respuesta dentro del término de sesenta (60) días contados a partir de la fecha de notificación de la presente comunicación. En caso de no dar respuesta al presente requerimiento, o si a pesar de la respuesta subsistieran los impedimentos para la concesión, se denegará la patente.



Oficio N° **567** de **20 de enero de 2021**

Ref. Expediente N° NC2017/0003276

Si como respuesta a este requerimiento, el solicitante modifica el capítulo reivindicatorio, deberá observar las instrucciones contenidas en el numeral 1.2.2.1.1., del Capítulo Primero del Título X de la Circular Única de esta Superintendencia. De igual forma, deberá tener presente que de conformidad con el literal a) del numeral 1.2.2.5.1. de la norma ibidem, será necesario acreditar el pago de la tasa por concepto de modificación a solicitudes en trámites, de conformidad con el valor establecido en la resolución de tasas vigentes.

Notifíquese el presente oficio conforme a lo dispuesto en el numeral 6.2 del Capítulo Sexto del Título I de la Circular Única, informándoles que contra el mismo no procede recurso alguno en actuación administrativa.



Edna Marcela Ramirez Orozco
DIRECTORA DE NUEVAS CREACIONES



Oficio N° 567 de 20 de enero de 2021

Ref. Expediente N° NC2017/0003276

INFORME DE BÚSQUEDA
EXAMEN DE PATENTABILIDAD

Solicitud No.		Examen de patentabilidad							
NC2017/0003276		1°		2°	X	3°		Revoca	X
Solicitud Internacional No.		Fecha solicitud internacional: (DD/MM/AÑO)							
PCT/EP2015/071461		18 de septiembre de 2015							
Fecha de determinación estado de la técnica (DD/MM/AÑO)				Prioridad		Presentación			
19/09/2014				X					
Solicitante									
WAVIN B.V									
Reivindicaciones que no son objeto de búsqueda por:									
Art. 14	-	Art. 15	-	Art. 20	-	Art. 25 (Falta de unidad de invención)		-	

CRITERIOS DE BÚSQUEDA	
Reivindicaciones objeto de búsqueda	1 a 17
Palabras clave utilizadas	Stormwater, sew*, plastic, pillar supports, clips, tabs, cuadrilateral, square, rectangular
Clasificaciones utilizadas para la búsqueda	CIP: E03F 1/00, E03F 5/10

DOCUMENTOS CONSIDERADOS RELEVANTES (Documentos patente, Literatura no patente (LNP): Artículos, catálogos, etc.)					
Informes de búsqueda / Bases de datos consultadas	N° de solicitud de patente / N° de patente / Autor LNP ⁽¹⁾	Fecha de Publicación /Presentación (DD/MM/AAAA)	Reivindicaciones /Secuencias afectadas	Citas relevantes del estado de la técnica	Categoría del documento citado ⁽²⁾
SIPI	CO14061328	21/03/2014	-	-	A
ISA	WO2007/054130	18/05/2007	1, 2, 4, 7 y 11 a 14	Reiv. 3; Pág. 6, líneas 11 a 12; Pág. 6, líneas 16 y 17; Pág. 6, líneas 26-27; Fig. 1; Pág. 8, línea 10; Pág. 7, líneas 19-20; Pág. 8, línea 10	Y
	US2013/284750	31/10/2013	-	-	A
USPTO	US2008/0166182	10/07/2008	-	-	A
	US2009/0250369	08/10/2009	1, 5, 6 y 13	Fig. 2, párr. 0051; Figs. 3 y 7, párr. 0056; Figs. 3, 5 y 7, párr. 0056; Figs. 3, 5 y 7, párr. 0056	Y
Patbase	GB200419642	06/10/2004	-	-	A
	US6428870	06/08/2002	-	-	A
	GB200308445	21/05/2003	-	-	A
Epoquenet	EP1863977	12/12/2007	-	-	A
	CN101115888	30/01/2008	-	-	A
⁽¹⁾ Cita completa literatura no patente (LNP)					
Apellido, A. A. (Fecha). Título del artículo. Nombre de la revista. Volumen(Número), pp-pp.					
O					

Oficio N° 567 de 20 de enero de 2021

Ref. Expediente N° NC2017/0003276

Apellido, A. A. (Fecha). Título del artículo. Nombre de la revista. Recuperado de http://xxxxxxx.	
(2) Categorías de documentos citados	
“A” Documento que define el estado general de la técnica no considerado como particularmente relevante. “E” Solicitud de patente o patente anterior pero publicada en la fecha de presentación internacional o en fecha posterior. “L” Documento citado para llamar la atención sobre por ejemplo, dudas acerca de una reivindicación de prioridad o para determinar la fecha de publicación de otra cita, siempre van acompañados de una explicación, por la cual se citan. “O” Documento del tipo actas de conferencia, este tipo de documentos siempre estará acompañado por otra letra que indique la pertinencia del documento, por ejemplo, O,X, O,Y o bien O,A. “P” Documento publicado antes de la fecha de presentación internacional pero con posterioridad a la fecha de prioridad reivindicada.	“T” Documento publicado en fecha posterior a la de presentación o la de prioridad de la solicitud internacional y no entra en conflicto con dicha solicitud, pero puede ser útil para la mejor comprensión del principio o teoría en que se basa la invención, o para demostrar que el razonamiento o los hechos en los que se basa dicha invención son incorrectos. “X” Documento particularmente relevante; la invención reivindicada no puede considerarse nueva o que implique una actividad inventiva por referencia al documento aisladamente considerado. “Y” Documento particularmente relevante; la invención reivindicada no puede considerarse que implique una actividad inventiva cuando el documento se asocia a otro u otros documentos de la misma naturaleza, cuya combinación resulta evidente para un experto en la materia.
Fecha del reporte de búsqueda: 26/11/2020	
Examinador: IVAN MAURICIO ARDILA ROMERO	