

REIVINDICACIONES

1. Sistema (1) de llenado para un recipiente destinado a almacenar las partículas sólidas que consta de un dispositivo (5) de distribución de las partículas sólidas destinado a recibir y distribuir selectivamente las partículas sólidas hacia un dispositivo (7) de distribución y que comprende al menos un elemento (11) divisor de flujo de partículas sólidas, que el dispositivo (7) de distribución consta al menos de un elemento (13) de dispersión de las partículas sólidas destinado a llenar el recipiente de manera homogénea, **caracterizado porque** el elemento (11) divisor se monta rotativo alrededor de un eje casi paralelo al sentido de circulación del flujo de partículas sólidas en el dispositivo (5) de distribución con el fin de distribuir un defecto eventual de circulación de las partículas sólidas en el dispositivo (5) de distribución.
2. Sistema (1) de llenado de acuerdo con la reivindicación precedente, en el que el elemento (11) divisor se monta loco sobre una corona (21) fija del dispositivo (5) de distribución.
3. Sistema (1) de llenado de acuerdo con la reivindicación 1, en el que el elemento (11) divisor es solidario de una corona (31) montada loca sobre una estructura fija del dispositivo (5) de distribución.
4. Sistema (1) de llenado de acuerdo con una cualquiera de las reivindicaciones precedentes, en el que el elemento (11) divisor se acopla a un mecanismo de accionamiento con el fin de desplazarse selectivamente.
5. Sistema (1) de llenado de acuerdo con la reivindicación precedente, en el que el mecanismo de accionamiento se acopla al dispositivo (7) de distribución con el fin de volver proporcional el desplazamiento del elemento (11) divisor con respecto al del elemento (13) de dispersión.
6. Sistema (1) de llenado de acuerdo con una cualquiera de las reivindicaciones 1 a 3, en el que el dispositivo (5) de distribución consta al menos de un elemento de accionamiento destinado a cooperar con la dirección de las partículas sólidas para desplazar el elemento (11) divisor.
7. Sistema (1) de llenado de acuerdo con una cualquiera de las reivindicaciones precedentes, en el que el elemento (13) de dispersión consta al menos de un plato (15) giratorio provisto de aletas (16) de longitudes evolutivas con el fin de que la periferia del plato (15) se extienda en forma casi al menos de un espiral de manera de llenar el recipiente en forma de una lluvia homogénea de partículas sólidas.