

REIVINDICACIONES MODIFICADAS

1. Un método de tratamiento de una cubierta de cápsula blanda o dura que comprende una etapa de:

calentamiento de al menos una porción de la cubierta de cápsula blanda o dura a una temperatura por encima de una temperatura de transición vítrea de la cubierta de la cápsula, pero por debajo de una temperatura de fusión de la cubierta de la cápsula durante un tiempo suficiente para reducir el estrés interno en la cubierta de la cápsula.

2. El método de conformidad con la reivindicación 1, en donde la porción de la cubierta de la cápsula se calienta a 2-10°C por debajo de la temperatura de fusión de la cubierta de la cápsula.

3. El método de conformidad con la reivindicación 1, en donde la porción de la cubierta de la cápsula se calienta a 2-7 °C por debajo de la temperatura de fusión de la cubierta de la cápsula.

4. El método de conformidad con la reivindicación 1, en donde la porción de la cubierta de la cápsula se calienta a 2-3 °C por debajo de la temperatura de fusión de la cubierta de la cápsula.

5. El método de conformidad con la reivindicación 1, en donde la cubierta de la cápsula es una cápsula dura.

6. El método de conformidad con la reivindicación 5, en donde la porción de la cubierta de la cápsula dura es una porción de la tapa.

7. El método de conformidad con la reivindicación 5, en donde la porción de la cubierta de la cápsula dura es la porción donde una porción de tapa se superpone con una porción de cuerpo de la cubierta de la cápsula.

8. El método de conformidad con la reivindicación 5, en donde la porción de la cubierta de la cápsula es la cubierta de la cápsula completa.

9. El método de conformidad la reivindicación 5, en donde la etapa de calentamiento se lleva a cabo inmediatamente antes de cerrar la cubierta de la cápsula dura mediante el ajuste de una porción de la tapa y una de cuerpo entre sí.

10. El método de conformidad con la reivindicación 5, en donde la etapa de calentamiento se lleva a cabo después de que la cubierta de la cápsula dura se cierra mediante el ajuste de una porción de la tapa y una de cuerpo entre sí.

11. El método de conformidad con la reivindicación 1, en donde la cubierta de la cápsula es una cápsula elástica blanda.

12. El método de conformidad con la reivindicación 11, en donde la etapa de calentamiento se lleva a cabo de manera concurrente con el secado de la cubierta de la cápsula elástica blanda.

13. El método de conformidad con la reivindicación 11, en donde la etapa de calentamiento se realiza tras la finalización del secado de la cubierta de la cápsula elástica blanda.

14. El método de conformidad con la reivindicación 11, en donde la porción de la cubierta de la cápsula elástica blanda es la cubierta de la cápsula completa.

15. El método de conformidad con la reivindicación 1, en donde el tiempo es de 2 segundos a 24 horas.

16. El método de conformidad con la reivindicación 1, en donde el tiempo es de 12 horas a 24 horas.

17. El método de conformidad con la reivindicación 1, en donde el tiempo es de 2 segundos a 1 hora.

18. El método de conformidad con la reivindicación 1, en donde el tiempo es de 1 hora a 12 horas.

19. El método de conformidad con la reivindicación 1, en donde la cápsula es una cápsula blanda y la etapa calentamiento se lleva a cabo después de un proceso de secado que no concluye con la cubierta de la cápsula a una temperatura por encima de la temperatura de transición vítrea.

20. El método de conformidad con la reivindicación 19, en donde el proceso de secado no calienta la cubierta de la cápsula a una temperatura por encima de la temperatura de transición vítrea.