

REIVINDICACIONES

1.
- 5
- 10
- 15
- 20
- 25
- 30
- Contenedor de productos refrigerados CARACTERIZADO por una estructura soporte (10) con una base de paneles cuadrados (13) estructurales que se apoyan en una base externa (12) con cuatro ruedas (11) y gancho de remolque (32); cuya base de paneles cuadrados (13) tiene una canal de eje (29) que aloja un eje desmontable (30) con terminaciones (31) de ruedas externas (29); una tapa superior completa (25) con dos compuertas intermedias (26) que cubren media sección de la tapa superior (25) y cuatro orificios (37) co-lineales con las guías de tubo (27) en los extremos de las paredes laterales, donde cada una de las guías de tubo (27) recorre verticalmente el extremo de las paredes laterales y aloja un tubo (38) para acople de una carpa (39) y un techo (40).
- Contenedor de productos refrigerados de acuerdo con la reivindicación 1, CARACTERIZADO porque el piso de paneles cuadrados (13) tiene un borde perimetral (14) que sobresale sobre los paneles y en un costado tiene una cavidad (15) con una llave (16) que permite el paso de líquidos que estén alojados dentro de la estructura de soporte contenedora (10).
- Contenedor de productos refrigerados de acuerdo con la reivindicación 1, CARACTERIZADO porque la estructura soporte (10) tiene una pared lateral derecha (17), pared lateral izquierda (18), pared frontal (19) y pared posterior (20) con un marco (21) con una superficie interior plana (22) y agujeros (23) para fijar laminas con tornillo o grapa; donde cada una de las paredes exteriores en la periferia de la estructura de soporte contenedora (10) tiene dos capas de polietileno de alta densidad y un relleno de poliuretano.
- Contenedor de productos refrigerados de acuerdo con la reivindicación 1, CARACTERIZADO porque cada una de las compuertas intermedias (26) tiene unas ventanas corredizas (28).
- Contenedor de productos refrigerados de acuerdo con la reivindicación 1, CARACTERIZADO porque la cara interna inferior la tapa superior (25) tiene unos rieles (32) de desplazamiento de las dos compuertas intermedias (26), donde los rieles (32) centrales tiene unos tornillos de bloqueo (33) que bloquean el desplazamiento de las dos compuertas intermedias (26).

6. Contenedor de productos refrigerados de acuerdo con la reivindicación 1, CARACTERIZADO porque el interior de la estructura de soporte contenedora (10) tiene guías verticales (34) de separadores que se acoplan y deslizan sobre dichas guías verticales (34) para formar compartimentos internos.
- 5 7. Contenedor de productos refrigerados de acuerdo con la reivindicación 1, CARACTERIZADO porque la base paneles cuadrados (13) de la hielera, en su parte interna, tiene una inclinación (35) para conducir contenido líquido a un desagüe (36) y expulsarlo por la llave (16) externa.
- 10 8. Contenedor de productos refrigerados de acuerdo con la reivindicación 1, CARACTERIZADO porque la tapa superior (25) se acopla a la estructura (10) con bisagras (40) en un costado pivotante y con cierres de presión (41) en el costado opuesto, así como un cerrojo de candado (42) que une y asegura el costado de los cierres (41).