

Reivindicaciones

1. Dispositivo dispensador (7) de partículas sólidas para un sistema de llenado de recipientes de almacenamiento (1) que comprende al menos un elemento de dispersión (13) destinado para llenar el recipiente con partículas sólidas de manera homogénea, cada elemento de dispersión (13) que comprende al menos una placa giratoria (15) provista de aletas (16) que permiten expulsar, por fuerza centrífuga, las partículas sólidas en una distribución homogénea, **caracterizado porque** las aletas (16) comprenden, en su periferia, cepillos (19) que comprenden una serie de cerdas flexibles que se extienden a lo largo de una superficie saliente en forma de T invertida de manera que los cepillos (19) se deforman elásticamente con el paso de las partículas sólidas para proteger las partículas sólidas entre sí y luego restauran esta energía absorbida para dirigir la eyección final hacia el recipiente de las partículas sólidas.

2. Dispositivo dispensador (7) de acuerdo con la reivindicación anterior, en donde cada cepillo (19) comprende una primera serie superior de cerdas sustancialmente verticales que se unen a una segunda serie inferior de cerdas sustancialmente horizontales en el nivel medio de estas últimas.

3. Dispositivo dispensador (7) de acuerdo con la reivindicación anterior, en donde la segunda serie inferior de cerdas se extiende, desde el extremo de cada aleta (16), en una dirección oblicua con respecto al eje horizontal.

4. Dispositivo dispensador (7) de acuerdo con la reivindicación anterior, en donde la segunda serie se extiende hacia arriba con respecto al eje horizontal, desde el extremo de cada aleta (16), de manera que al menos los extremos libres de la segunda serie de cerdas se encuentran en el trayecto de las partículas sólidas que desembocan entre dos aletas (16).

5. Dispositivo dispensador (7) de acuerdo con una de las reivindicaciones anteriores, que comprende entre dos y cinco elementos de dispersión (13).

6. Dispositivo dispensador (7) de acuerdo con una de las reivindicaciones anteriores, en donde las aletas (16) tienen longitudes variables de modo que la periferia de la placa (15) se extiende en forma sustancialmente de al menos una espiral para llenar el recipiente en forma de lluvia homogénea de partículas sólidas.

7. Dispositivo dispensador (7) de acuerdo con la reivindicación anterior, en donde las cerdas de los cepillos (19) tienen longitudes variables similares a las de las aletas (16).

8. Dispositivo dispensador (7) de acuerdo con una de las reivindicaciones anteriores, en donde

cada canal (17) formado entre dos aletas (16) comprende una pendiente (18) para modificar el flujo sustancialmente axial de las partículas sólidas que llegan al dispositivo dispensador (7) en un flujo sustancialmente radial hacia los extremos de las aletas (16).

9. Sistema de llenado (1) para un recipiente destinado para almacenar partículas sólidas que comprende un dispositivo de distribución (5) de partículas sólidas destinado para recibir y distribuir selectivamente las partículas sólidas a un dispositivo dispensador (7) para llenar con partículas sólidas el recipiente de forma homogénea, **caracterizado porque** el dispositivo dispensador (7) es de acuerdo con una de las reivindicaciones anteriores.

10. Sistema de llenado (1) de acuerdo con la reivindicación anterior, en donde el dispositivo de distribución (5) comprende además al menos un elemento divisor de flujo (11) de partículas sólidas.