

REIVINDICACIONES

1. Un vehículo (10) que comprende:
 - 5 un bastidor de carrocería (12); un miembro trasero de aplicación al suelo (18); un basculante (220) soportado de forma pivotante por el bastidor de la carrocería (12) y que soporta de forma giratoria el miembro trasero de aplicación al suelo (18), el basculante (220) comprende:
 - 10 un primer brazo (300) que se extiende a lo largo de un lado del miembro trasero de aplicación al suelo (18), teniendo el primer brazo (300) una primera parte de extremo delantero (302) del brazo, una primera parte de extremo trasero del brazo (304) que define una primera porción de soporte de brazo de la rueda (350) y una primera parte intermedia del brazo (306) que une la parte del extremo delantero del primer brazo (302) y la parte del extremo trasero del primer brazo (304); - 15 en el que el primer brazo (300) y la primera parte de soporte de rueda de brazo (350) se forman mediante un proceso de hidroconformado.
 2. El vehículo (10) según la reivindicación 1, en el que el basculante (220) comprende un segundo brazo (400) que se extiende a lo largo del otro lado del miembro trasero de aplicación al suelo (18), teniendo el segundo brazo (400) una
20 segunda parte de extremo delantero del brazo (402), una segunda parte de extremo trasero de brazo (404) que define una parte (450) de soporte de la rueda del segundo brazo, y una parte intermedia del segundo brazo (406) que une la parte del extremo delantero del segundo brazo (402) y la segunda parte de extremo trasero de brazo (404), en la que el segundo brazo (400) y la segunda porción de soporte de rueda de brazo (450) se forman mediante un proceso de hidroconformado.
 - 25 3. El vehículo (10) según la reivindicación 1 y la reivindicación 2, en el que el basculante (220) comprende un miembro de puente (140) que une la primera parte
30

intermedia del brazo (306) y la segunda parte intermedia del brazo (406), el puente miembro (140) está posicionado delante del miembro trasero de aplicación al suelo (18).

- 5 4. El vehículo (10) según la reivindicación 1 y la reivindicación 2, en el que el basculante (220) comprende un tubo de pivote (142) que se une a la parte del extremo delantero del primer brazo (302) y a la parte del extremo delantero del segundo brazo (402).
- 10 5. El vehículo (10) según la reivindicación 1, en el que el primer brazo (300) y la primera parte de soporte de rueda de brazo (350) están hechos de un material de alta resistencia.
- 15 6. El vehículo (10) según la reivindicación 2, en el que el segundo brazo (400) y la segunda parte de soporte de rueda de brazo (450) están hechos de un material de alta resistencia.
- 20 7. El vehículo (10) según la reivindicación 1 y la reivindicación 2, en el que al menos uno del primer brazo (300) y el segundo brazo (400) incluye impresiones estéticas (308) sobre el mismo, impartidas durante el proceso de hidroconformado.
- 25 8. El vehículo (10) según la reivindicación 1, en el que la parte del extremo delantero del primer brazo (302) tiene un área de la primera sección transversal del primer brazo (F1), la parte del extremo trasero del primer brazo (304) tiene un área de la segunda sección transversal del primer brazo (F2), y la parte intermedia del primer brazo (306) tiene un área de la sección transversal del tercer brazo (F3), en donde, el área de la tercera sección transversal del primer brazo (F3) es más grande que cada área de la primera sección transversal del primer brazo (F1), y el área de la segunda sección transversal del primer brazo (F2).

30

- 5 9. El vehículo (10) según la reivindicación 2, en el que la parte del extremo delantero del segundo brazo (402) tiene un área de la primera sección transversal del segundo brazo (S1), la parte del extremo trasero del segundo brazo (404) tiene un área de la segunda sección transversal del segundo brazo (S2), y la parte intermedia del segundo brazo (406) tiene un área de la tercera sección transversal del tercer brazo (S3), en donde, el área de tercera la sección transversal del segundo brazo (S3) es más grande que cada área de la primera sección transversal del segundo brazo (S1), y el área de segunda la sección transversal del segundo brazo (S2).
- 10 10. El vehículo (10) según la reivindicación 8 y la reivindicación 9, en el que el área de la tercera sección transversal del primer brazo (F3) es mayor que el área de la tercera sección transversal del segundo brazo (S3).
- 15 11. El vehículo (10) según la reivindicación 1 y la reivindicación 2, en el que el primer brazo (300) y el segundo brazo (400) están formados por cuatro paredes, y las cuatro paredes se unen en cuatro esquinas.
- 20 12. Vehículo (10) según la reivindicación 5 y la reivindicación 6, en el que el material de alta resistencia es un acero de aleación.
- 25 13. Un vehículo (10) que comprende:
un bastidor de carrocería (12); un miembro trasero de aplicación al suelo (18); un basculante (220) soportado de forma pivotante por el bastidor de la carrocería (12) y que soporta de forma giratoria el miembro trasero de aplicación al suelo (18), el basculante (220) comprende: un primer brazo (300) que se extiende a lo largo de un lado del miembro trasero de aplicación al suelo (18), teniendo el primer brazo (300) una primera parte de extremo delantero (302) del brazo, una primera parte de extremo trasero del brazo (304) que define una primera porción de soporte de la rueda (350) y una primera parte intermedia del brazo (306) que une la parte del
- 30

extremo delantero del primer brazo (302) y la parte del extremo trasero del primer brazo (304);

5 un segundo brazo (400) que se extiende a lo largo del otro lado del miembro trasero de aplicación al suelo(18), teniendo el segundo brazo (400) una porción de extremo delantero del segundo brazo (402), una porción de extremo trasera del segundo brazo (404) que define una porción de soporte de rueda del segundo brazo (450) y una porción intermedia del segundo del brazo (406), la porción intermedia del segundo brazo (406) uniendo la porción de extremo delantero del segundo brazo (402) y la porción del extremo trasero del segundo brazo (404);

10 un miembro de puente (140) que une la parte intermedia del primer brazo (306) y una porción intermedia del segundo brazo (406), el miembro de puente (140) posicionado adelante del miembro de acoplamiento al suelo trasero (18) y

un tubo de pivote (142) se une a la parte del extremo delantero del primer brazo (302) y la parte del extremo delantero del segundo brazo (402);

15 en el que el primer brazo (300) y la primera parte de soporte de rueda de brazo (350) se forman mediante un proceso de hidroconformado.