

RESUMEN

La presente invención está dirigida a un molde de apertura y expulsión automática para fabricación de bloques a partir de mezclas de plástico reciclado. El molde de la invención está hecho a partir de piezas metálicas trabajadas bajo sistemas de control numérico computarizado. Básicamente, el molde está fabricado a partir de placas metálicas de diferentes tipos de materiales que le permite la obtención de bloques de una manera eficiente. Este molde esta conformado por dos placas principales que se encuentran atornilladas a las demás piezas que conforman la matriz para la formación del bloque. Además, es de fácil instalación por su diseño, que le permite su uso en procesos anteriormente no usados para la obtención de bloques arquitectónicos de plástico reciclado, haciendo los procesos de inyección, moldeo por compresión o rotomoldeo, más convenientes, eficientes y adecuados para la obtención de bloques con las características físicas y mecánicas necesarias para su uso estructural y no estructural, eficiencia lograda por su apertura automática, desmolde por expulsión automática, control preciso de la temperatura para el enfriamiento del producto por medio de conductos y flujos de agua en su interior. Además, la invención está dirigida al bloque y al método para su fabricación mediante el molde de apertura y expulsión automática.