

REIVINDICACIONES

1. Contenedor flexible para líquidos, **caracterizado porque** comprende Una bolsa (1); una estructura metálica externa (2); una serie de paneles de protección (3), en donde, dichos paneles de protección (3) tienen caras lisas e impermeables con geometría interna corrugada, en donde, la estructura metálica (2) tiene forma de canasta y presenta la cara superior (21) abierta, en donde se introducen los paneles (3) y posteriormente la bolsa (1), en donde dicha cara superior (21) cuenta con un elemento de bloqueo (22), el cual se fija a la estructura; en donde, dichos paneles de protección (3) comprenden, un panel frontal (31); en donde, dicho panel (31) cuenta con un orificio de acople (304).
2. El contenedor flexible para líquidos de la reivindicación 1 caracterizado porque en la parte inferior de dicha estructura metálica (2), se ubica un elemento de soporte y transporte (4).
3. El contenedor flexible para líquidos de acuerdo con las reivindicaciones 1 y 2 caracterizado porque, en la cara superior (11) de dicha bolsa, se ubica un orificio (13) en donde se acopla una válvula (51), en la capa frontal (14) de dicha bolsa (1) se ubica un orificio (15) en donde se acopla una válvula de vaciado (52).
4. El contenedor flexible para líquidos de acuerdo con las reivindicaciones 1 a 3 caracterizado porque, dicha bolsa (1), está fabricada con doble capa de polietileno de baja densidad.
5. El contenedor flexible para líquidos de acuerdo con las reivindicaciones 1 a 3 caracterizado porque, dicha bolsa (1), está fabricada con una capa de polietileno de baja densidad una capa de nylon y una capa de polietileno de baja densidad.

6. El contenedor flexible para líquidos de acuerdo con las reivindicaciones 1 a 4 caracterizado porque, dicha bolsa (1) cuenta con una geometría cúbica al llenarse, en donde, dicha estructura metálica externa (2) tiene una geometría cúbica.
7. El contenedor flexible para líquidos de acuerdo con las reivindicaciones 1 a 5 caracterizado porque, dichos paneles de protección (3) comprenden además, un panel frontal (31), un panel posterior (32), dos paneles superior e inferior (33), dos paneles laterales (34), y un panel de soporte de válvula (35). En donde dicho panel frontal (31) cuenta con pliegues verticales (301), pliegues horizontales (302), (303), que se ajustan con la estructura metálica, en donde, dicho orificio de acople (304) del panel frontal (31), se conecta con la válvula de vaciado (52), en donde dicho panel posterior (32) cuenta con pliegues verticales (321), pliegues horizontales (322), (323), los cuales se ajustan con la estructura metálica, En donde los paneles laterales (34) cuentan con pliegues horizontales (341), (342), los cuales se ajustan con la estructura metálica.
8. El contenedor flexible para líquidos de acuerdo con las reivindicaciones 1 a 4 caracterizado porque, dicha bolsa (1) tiene geometría cilíndrica al llenarse, en donde dicha estructura metálica externa (2) tiene una geometría cilíndrica.
9. El contenedor flexible para líquidos de acuerdo con las reivindicaciones 1 a 4 y 6, caracterizado porque, dichos paneles de protección (3), comprenden, un panel frontal que recubre internamente la estructura metálica (2), y cuenta con un orificio de acople, el cual se conecta con la válvula de vaciado (52), en donde cuenta con dos paneles superior e inferior circulares, y un panel de soporte de válvula circular.

- 10.El contenedor flexible para líquidos de acuerdo con cualquiera de las reivindicaciones anteriores, caracterizado porque, el elemento de soporte y transporte (4) puede ser elaborado en madera, plástico o en metal.
- 11.El contenedor flexible para líquidos de acuerdo con cualquiera de las reivindicaciones anteriores, caracterizado porque, el elemento de bloqueo (22) se fija a la estructura por medio de elementos de sujeción tales como tornillos.