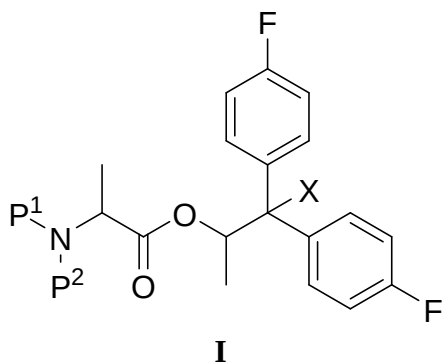


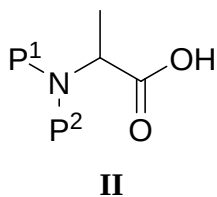
REIVINDICACIONES:

1. Un proceso para preparar un compuesto de fórmula I:

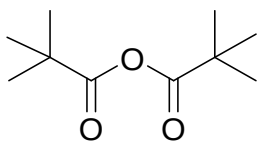


, comprendiendo el proceso:

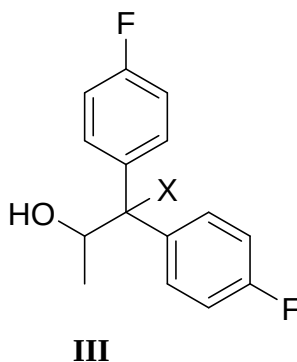
mezclar los siguientes compuestos:



- a) un compuesto de fórmula II: , o una sal de este;



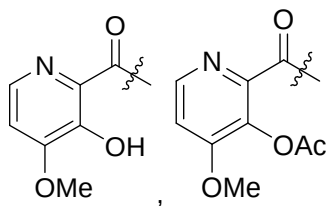
- b) (anhídrido pivalico);
- c) un catalizador de acilación que contiene amina; y



- d) un compuesto de fórmula III: , o una sal de este;

donde

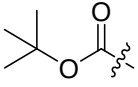
cada uno de P¹ y P² se selecciona independientemente del grupo que consiste en:



no sean hidrógeno;

X se selecciona del grupo que consiste en: hidrógeno, halógeno, hidroxilo, aciloxi, (éster carboxílico)oxi, tiol, alquiltio, sulfinilamino, sulfiniloxi y sulfoniloxi.

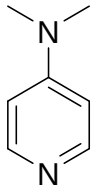
2. El proceso de la reivindicación 1, donde P² es hidrógeno y P¹ es Gp, donde Gp es alcoxi C₁₋₁₂carbonilo o alcoxi C₁₋₁₂ carbonilo sustituido.

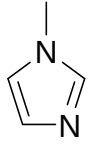
3. El proceso de la reivindicación 1, donde P² es hidrógeno y P¹ es Gp, donde Gp es  (Boc o *tert*-butoxicarbonilo).

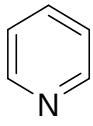
4. El proceso de la reivindicación 1, donde P² es hidrógeno y P¹ es Gp, donde Gp es tosilo (Ts).

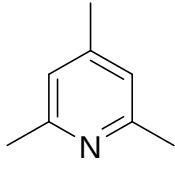
5. El proceso de la reivindicación 1, donde P² es hidrógeno y P¹ es Gp, donde Gp es nosilo (Ns).

6. El proceso de la reivindicación 1, donde P² es hidrógeno y P¹ es Gp, donde Gp es sililo.

7. El proceso de una cualquiera de las reivindicaciones 1-6, donde el catalizador de acilación es  (DMAP).

8. El proceso de una cualquiera de las reivindicaciones 1-6, donde el catalizador de acilación es  (*N*-metilimidazol).

9. El proceso de una cualquiera de las reivindicaciones 1-6, donde el catalizador de acilación es  (piridina).

10. El proceso de una cualquiera de las reivindicaciones 1-6, donde el catalizador de acilación es  (colidina).

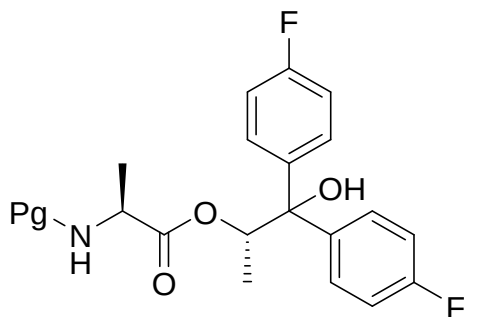
11. El proceso de una cualquiera de las reivindicaciones 1-10, donde la cantidad de catalizador de acilación es de un 0.5-20 % mol basándose en la cantidad de compuesto III.

12. El proceso de una cualquiera de las reivindicaciones 1-11, donde la mezcla se produce en condiciones que comprenden además un disolvente orgánico aprótico.

13. El proceso de la reivindicación 12, donde el disolvente son heptanos.

14. El proceso de una cualquiera de las reivindicaciones 1-13, donde la mezcla se produce en condiciones que comprenden además calentar la mezcla hasta aproximadamente 65 °C.

15. El proceso de una cualquiera de las reivindicaciones 1-14, donde el compuesto I es



16. El proceso de una cualquiera de las reivindicaciones 1-15, donde el compuesto I tiene un 99 % de.

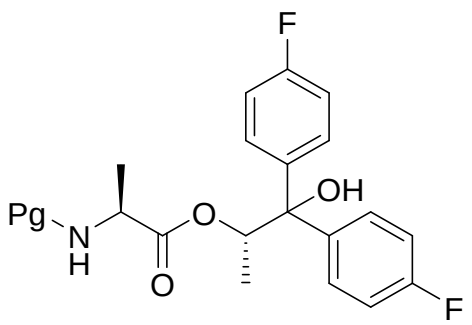
17. Una mezcla que comprende dos o más compuestos de fórmula I; donde un compuesto tiene un 97% de.

18. Una mezcla que comprende dos o más compuestos de fórmula I; donde un compuesto tiene un 98% de.

19. Una mezcla que comprende dos o más compuestos de fórmula I; donde un compuesto tiene un 99% de.

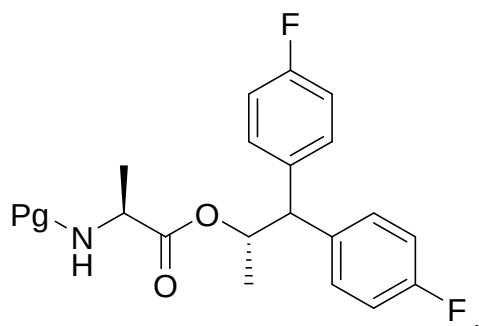
20. Una mezcla que comprende dos o más compuestos de fórmula I; donde un compuesto tiene un 99.5% de.

21. La mezcla de una cualquiera de las reivindicaciones 17-20, donde el compuesto



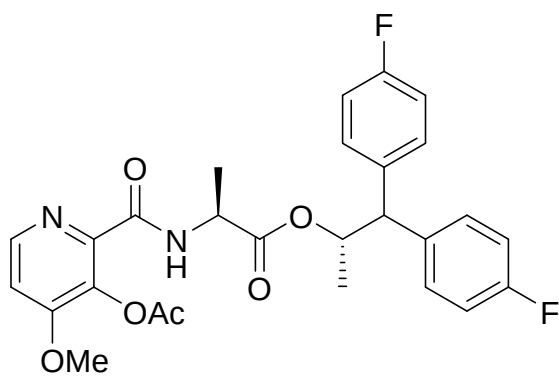
que está en exceso diastereomérico es

22. La mezcla de una cualquiera de las reivindicaciones 17-20, donde el compuesto



que está en exceso diastereomérico es

23. La mezcla de una cualquiera de las reivindicaciones 17-20, donde el compuesto que está



en exceso diastereomérico es