

REIVINDICACIONES

1. Un laminado que comprende una película y al menos un sustrato no tejido, en donde la película comprende una composición polimérica que comprende al menos 50% de uno o más copolímeros en bloque estirénicos, copolímeros en bloque olefínicos o combinaciones de los mismos; en donde el sustrato no tejido comprende al menos una capa de material hilado por adhesión que comprende fibras en forma de cinta, en donde el laminado comprende uniones ultrasónicas, uniones térmicas o combinaciones de las mismas y que tiene un alargamiento a la rotura que es al menos 10% mayor que un laminado comparativo en el que el no tejido comprende fibras sin forma de cinta.
2. El laminado de conformidad con la reivindicación 1, en donde el copolímero en bloque estirénico comprende SBS, SIS o combinaciones de los mismos.
3. El laminado de conformidad con la reivindicación 1, en donde la composición polimérica además comprende de aproximadamente 1% a aproximadamente 30% de poliestireno.
4. El laminado de conformidad con la reivindicación 1, en donde la película tiene un gramaje de aproximadamente 5 g/m² a aproximadamente 65 g/m².
5. El laminado de conformidad con la reivindicación 1, en donde la película es una película multicapa que comprende al menos una capa exterior que comprende polietileno y/o polipropileno.
6. El laminado de conformidad con la reivindicación 5, en donde la capa exterior comprende de aproximadamente 5% a aproximadamente 25% del espesor total de la película.
7. El laminado de conformidad con la reivindicación 5, en donde la capa exterior de la película comprende polipropileno en una cantidad de al menos 70%.
8. El laminado de conformidad con la reivindicación 5, en donde la capa exterior de la película comprende polietileno en una cantidad de al menos 60%.
9. El laminado de conformidad con la reivindicación 1, en donde el laminado comprende al menos dos sustratos no tejidos unidos a cada lado de la película.
10. Un laminado que comprende una película y dos sustratos no tejidos, en donde la película comprende una composición polimérica que comprende al menos aproximadamente 50% de uno o más copolímeros en bloque estirénicos; en donde el sustrato no tejido comprende al menos una capa de material hilado por adhesión que comprende fibras en forma de cinta, en donde el laminado comprende uniones ultrasónicas, uniones térmicas o combinaciones de las mismas y exhibe un nivel de ruido de menos de

45 dB.

11. El laminado de conformidad con la reivindicación 10, en donde el copolímero en bloque estirénico comprende SBS, SIS o combinaciones de los mismos.

12. El laminado de conformidad con la reivindicación 10, en donde la composición polimérica además comprende de aproximadamente 1% a aproximadamente 30% de poliestireno.

13. El laminado de conformidad con la reivindicación 10, en donde la película tiene un gramaje de aproximadamente 65 g/m² o menos.

14. El laminado de conformidad con la reivindicación 10, que tiene una fuerza de desprendimiento de al menos 15 N/cm mayor que un laminado comparativo en el que el no tejido comprende fibras sin forma de cinta.

15. Un laminado que comprende una película y un sustrato no tejido, en donde la película comprende una composición polimérica que comprende al menos 50% de uno o más copolímeros en bloque estirénicos; en donde el sustrato no tejido comprende al menos una capa de material hilado por adhesión que comprende fibras en forma de cinta, en donde el laminado comprende uniones ultrasónicas, uniones térmicas o combinaciones de las mismas y exhibe un nivel de ruido de al menos 3 dB menor que un laminado comparativo en el que el no tejido comprende fibras sin forma de cinta.

16. El laminado de conformidad con la reivindicación 15, en donde el copolímero en bloque estirénico comprende SBS, SIS o combinaciones de los mismos.

17. El laminado de conformidad con la reivindicación 15, en donde la composición polimérica además comprende de aproximadamente 1% a aproximadamente 30% de poliestireno.

18. Un método para producir un laminado adecuado para su uso en un artículo absorbente, que comprende las etapas de:

proporcionar una película que comprende una composición polimérica que comprende al menos aproximadamente 50% de uno o más copolímeros en bloque estirénicos, copolímeros en bloque olefínicos o combinaciones de los mismos;

proporcionar un sustrato no tejido que comprende al menos una capa de material hilado por adhesión que comprende fibras en forma de cinta

unir la película y el no tejido por medio de unión ultrasónica, unión térmica o una combinación de las mismas;

para producir un laminado que tiene un alargamiento a la rotura que es al menos 10% mayor que un laminado comparativo en el que el no tejido comprende fibras sin forma de cinta.

19. El método de conformidad con la reivindicación 18, además comprende la etapa de preactivar la película en una o ambas de la dirección de máquina o la dirección transversal.

20. El laminado de conformidad con la reivindicación 18, además comprende la etapa de estirar el laminado en una o ambas de la dirección de máquina o la dirección transversal durante la laminación.