

CAPÍTULO REIVINDICATORIO

1. Un dispensador (2) para suministrar al menos un material de trama, dicho material de trama comprendiendo líneas de perforación que dividen dicho material de trama en productos individuales, desde un almacenamiento (8) del material de trama, el dispensador (2) comprendiendo: un alojamiento (4) instalado para contener el almacenamiento (8) de dicho material de trama, caracterizado porque una trayectoria de trama se extiende a lo largo de una dirección de suministro en un interior del alojamiento (4) desde una posición de almacenamiento (10) hacia una abertura de suministro (12) del dispensador (2), y una instalación de separación (60) instalándose a lo largo de dicha trayectoria de trama, para separar dicho al menos un material de trama a lo largo de dichas líneas de perforación, dicha instalación de separación (60) comprendiendo una primera unidad (61) y una segunda unidad (62), dicha segunda unidad (62) instalándose corriente abajo de dicha primera unidad (61), como se observa en la dirección de suministro de dicha trayectoria de trama, caracterizado porque dicha primera unidad (61) es tal que actúa sobre el material de la banda para proporcionar una fuerza de tensión ajustable a dicho material de trama, siendo dicha fuerza de tensión ajustable entre 2 a 20 N/m y dicha segunda unidad (62) es tal que actúa sobre la banda para estirarse a lo largo de una longitud de dicho material de trama y a lo largo de un ancho de dicho material de trama.
2. Un dispensador (2) de conformidad con la Reivindicación 1, caracterizado porque dicha segunda (62) unidad, proporciona un paso a través del cual dicho material de trama pasa para estirar dicho material de trama.
3. Un dispensador (2) de conformidad con la Reivindicación 2, caracterizado porque dicho paso es no lineal para estirar dicho material de trama.
4. Un dispensador (2) de conformidad con la Reivindicación 3, caracterizado porque dicho paso no lineal comprende al menos dos porciones curvas.
5. Un dispensador (2) de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones 3 a 4, caracterizado porque dicho paso no lineal es ondulado.

6. Un dispensador (2) de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones 2 a 5, caracterizado porque dicho paso define un espacio abierto mínimo.
7. Un dispensador (2) de conformidad con la Reivindicación 6, caracterizado porque dicha segunda unidad (62) es ajustable para ajustar el tamaño de dicho espacio abierto mínimo.
8. Un dispensador (2) de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones 1 a 7, caracterizado porque dicha segunda unidad (62) se instala flexiblemente para adaptarse automáticamente a variaciones de grosor intermitentes en dicho material de trama pasando a través de dicha segunda unidad (62).
9. Un dispensador (2) de conformidad con la Reivindicación 8 y Reivindicación 2, caracterizado porque dicho paso de dicha segunda unidad (62) se instala flexiblemente para adaptarse automáticamente a variaciones de grosor intermitentes en dicho material de trama pasando a través de dicho paso.
10. Un dispensador (2) de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones previas, caracterizado porque dicha primera unidad (61) comprende al menos un elemento de contacto (42) instalado para contactar dicho material de trama para proporcionar dicha fuerza de tensión.
11. Un dispensador (2) de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones previas, caracterizado porque dicha primera unidad (61) comprende al menos un elemento de soporte (28) para soportar dicho material de trama, y un elemento de contacto (42), instalándose para contactar dicho material de trama cuando descansa sobre dicho elemento de soporte (28) para proporcionar dicha fuerza de tensión.
12. Un dispensador (2) de conformidad con la Reivindicación 11, caracterizado porque dicha fuerza de tensión proporcionada por dicha primera unidad (61) comprende la fuerza de gravedad que actúa en la masa de dicho elemento de contacto (42).
13. Un dispensador (2) de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones 10 a 12, caracterizado porque dicho elemento de contacto (42) comprende al menos un componente de masa montado de manera removible, mediante el cual la masa de dicho

elemento de contacto (42) es ajustable para ajustar dicha fuerza de tensión ejercida por dicha primera unidad (61) en dicho material de trama.

14. Un dispensador (2) de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones precedentes, caracterizado porque dicha primera unidad (61) se instala para ser flexible de manera que dicha primera unidad (61) se adapta automáticamente a variaciones de grosor intermitentes en dicho material de trama.

15. Un dispensador (2) de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones 10 a 14, caracterizado porque dicho elemento de contacto (61) se desvía por resorte hacia dicho material de trama.

16. Un dispensador (2) de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones previas, caracterizado porque dicho almacenamiento (8) de material de trama está en la forma de una pila, que tiene una parte superior y una parte inferior, y dicho alojamiento (4) se instala para soportar la parte inferior de la pila, y dicha trayectoria de trama se extiende desde la parte superior de dicha pila.

17. Un dispensador (2) para suministrar al menos un material de trama perforado desde un almacenamiento (8) del material de trama, el dispensador (2) comprendiendo: un alojamiento (4) instalado para contener el almacenamiento (8) del material de trama, caracterizado porque una trayectoria de trama se extiende en una dirección de suministro en un interior de dicho alojamiento (4) desde una posición de almacenamiento (10) hacia una abertura de suministro (12) del dispensador (2), y una instalación de separación que comprende al menos dos unidades (61, 62), por ejemplo, una primera unidad (61) y una segunda unidad (62), cada unidad (61, 62) definiendo al menos un paso para dicho material de trama, dichas dos unidades (61, 62) instalándose a lo largo de la trayectoria de trama para separar el al menos un material de trama perforado a lo largo de las perforación del mismo; caracterizado porque dichas al menos dos unidades (61, 62) son flexibles y adaptables a variaciones de grosor intermitentes en dicho material de trama al menos 0.5 mm.

18. Un dispensador (2) de conformidad con la Reivindicación 17, caracterizado porque dicha segunda unidad (62) instalándose corriente abajo de dicha primera unidad (61), como se observa en dicha dirección de suministro de dicha trayectoria de trama.

19. Un dispensador (2) de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones 17 a 18, caracterizado porque al menos una fuera de dichas unidades (61, 62) es flexible por medio de la unidad comprendiendo elementos de desviación.
20. Un dispensador (2) de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones 17 a 19, caracterizado porque al menos una unidad fuera de dichas unidades es flexible por medio de dicha unidad comprendiendo un elemento de contacto descansando libremente en dicho material de trama de dicha trayectoria de trama, dicho elemento de contacto proporcionando una fuerza de tensión principalmente por fuerza de gravedad que actúa en la masa de dicho elemento de contacto.
21. Un dispensador (2) de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones 17 a 20, caracterizado porque el dispensador (2) comprende al menos una unidad adicional instalada a lo largo de dicha trayectoria de trama, y todas las unidades instaladas a lo largo de dicha trayectoria de trama de dicho dispensador(2) se instalan para ser flexibles para adaptarse automáticamente a variaciones de grosor intermitentes en dicho material de trama.
22. Un dispensador (2) de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones 17 a 21, caracterizado porque el dispensador (2) comprende material de trama proporcionado para formar dicho almacenamiento (8) e instalado para extenderse a lo largo de dicha trayectoria de trama.
23. Un dispensador (2) de conformidad con la Reivindicación 22, caracterizado porque dicho almacenamiento (8) de material de trama está en la forma de una pila.
24. Un dispensador (2) de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones 22 a 23, caracterizado porque dicho material de trama comprende al menos una primera trama que se divide en productos individuales definidos entre líneas de perforación posteriores extendiéndose sobre un ancho de dicha primera trama.
25. Un dispensador (2) de conformidad con la Reivindicación 24, caracterizado porque dicho material de trama comprende al menos una segunda trama que se divide en productos individuales definidos entre líneas de perforación posteriores extendiéndose sobre un ancho de dicha segunda trama, y caracterizado porque dichas tramas, primera y

segunda, se interdoblan de manera que dichas líneas de perforación de dicha primera trama se desvían de dichas líneas de perforación de dicha segunda trama en una dirección de longitud de dicha primera trama.

26. Un dispensador (2) de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones 22 a 25, caracterizado porque dicho material de trama comprende una pluralidad de secciones de trama individuales, dichas secciones de trama interconectándose por miembros de conexión (58).

DRS\DRS\ID-780100\WPC11256