

REIVINDICACIONES

1. Una composición de resina para un sellador, caracterizada porque comprende:

una resina (A) que es un copolímero de éster del ácido etilen-(met)acrílico en el cual un contenido de una unidad del éster del ácido (met)acrílico es del 10% en masa al 25% en masa; y

un agente adhesivo (B),

donde un contenido de la resina (A) es superior al 45% en masa con respecto a una cantidad total de los componentes de resina en la composición de resina para un sellador, y

un contenido de la resina adhesiva (B) es del 0,1% en masa al 10% en masa con respecto a una cantidad total de los componentes de resina en la composición de resina para un sellador.

2. La composición de la resina para un sellador de acuerdo con la reivindicación 1, caracterizada porque comprende, además, una resina (C) que es un copolímero del éster vinílico de etileno.

3. La composición de la resina para un sellador de acuerdo con la reivindicación 1 o 2, caracterizada porque comprende, además, una resina (D) que es al menos una seleccionada del grupo de un elastómero del copolímero de etilen- α -olefina, un elastómero a base de estireno y polietileno.

4. La composición de la resina para un sellador de acuerdo con la reivindicación 3, caracterizada porque un contenido de la resina (D) es del 5% en masa al 40% en masa con respecto a una cantidad total de los componentes de resina en la composición de resina.

5. La composición de la resina para un sellador de acuerdo con cualquiera de las reivindicaciones 1 a 4, caracterizada porque se usa como sellador para un material de envasado.

6. La composición de la resina para un sellador de acuerdo con la reivindicación 5, caracterizada porque el material de envasado es para el envasado de un envase

de piel.

7. Un laminado, caracterizado porque comprende:
una capa de sustrato; y
una capa de sellador que contiene la composición de la resina para un sellador de acuerdo con cualquiera de las reivindicaciones 1 a 6.

8. El laminado de acuerdo con la reivindicación 7, caracterizado porque la capa de sustrato contiene al menos una seleccionada del grupo que consiste en un ionómero de un copolímero del ácido carboxílico insaturado con etileno y un copolímero del éster insaturado con etileno.

9. El laminado de acuerdo con la reivindicación 7 u 8, caracterizado porque un espesor del laminado es de 40 μm a 300 μm .

10. Un material de envasado, caracterizado porque comprende el laminado de acuerdo con cualquiera de las reivindicaciones 7 a 9.

11. El material de envasado de acuerdo con la reivindicación 10, caracterizada porque comprende, además, un sustrato.

12. El material de envasado de acuerdo con la reivindicación 11, caracterizada porque el sustrato comprende polipropileno.

13. Un envase, caracterizado porque comprende:
un sustrato;
el laminado de acuerdo con cualquiera de las reivindicaciones 7 a 9; y
un objeto envasado, envasado por el sustrato y el laminado.