

1
REIVINDICACIONES

1. Un revestimiento de tubería de plástico reforzado con vidrio de rendimiento frente al impacto mejorado que
5 comprende una capa B) que consiste en un recubrimiento que se refuerza por fibras no tejidas, formándose el recubrimiento a partir de al menos una resina de poliéster insaturado, - mezclada con al menos una resina de éster vinílico, en el que la capa B) comprende pigmentos de color presentes al 0,2 -
10 5,0 % en peso por peso de la resina de poliéster insaturado, adicionalmente una capa A) que consiste en un recubrimiento que se refuerza por un velo sintético formado a partir de fibras de poliéster, poliamida o mezclas de los mismos unidas por hilado o unidas térmicamente, formándose el recubrimiento
15 a partir de al menos una resina de poliéster insaturado, en el que el revestimiento de tubería de plástico reforzado con vidrio de rendimiento frente al impacto mejorado no comprende una capa que consiste en un recubrimiento que se forma a partir de al menos una resina de poliéster insaturado que se
20 refuerza adicionalmente por hebras de fibra cortadas.

2. El revestimiento de tubería de plástico reforzado con vidrio de acuerdo con la reivindicación 1, en el que:
la capa A) mezclada con al menos una resina de éster
25 vinílico, comprende pigmentos de color presentes al 0,2 - 5,0 % en peso por peso de la resina de poliéster insaturado.

3. El revestimiento de tubería de plástico reforzado con vidrio de acuerdo con la reivindicación 1 o 2 que comprende
30 en la capa A) pigmentos de color presentes al 0,2 - 5,0 % en peso por peso de la resina de poliéster insaturado;

y/o

en el que la capa B) tiene un espesor de 0,1 - 4,0 mm, preferentemente un espesor de 0,2 - 2,0 mm, más preferentemente un espesor de 0,2 - 0,8 mm.

5

4. El revestimiento de tubería de plástico reforzado con vidrio de acuerdo con la reivindicación 2 o 3, en el que

- la capa A) tiene, unida térmicamente, un espesor de 0,05 - 2,0 mm, preferentemente un espesor de 0,1 - 1,0 mm, más preferentemente un espesor de 0,15 - 0,35 mm.

10

5. El revestimiento de tubería de plástico reforzado con vidrio de acuerdo con una cualquiera de las reivindicaciones 1 a 4, en el que la capa B) se refuerza por un velo no tejido de fibra de vidrio.

15

6. El revestimiento de tubería de plástico reforzado con vidrio de acuerdo con una cualquiera de las reivindicaciones 1 a 5, en el que la resina de poliéster insaturado, opcionalmente mezclada con resina de éster vinílico, en la capa B) y/u opcionalmente en la capa A) incluye pigmentos seleccionados entre TiO_2 y sulfuro de cinc

20

y/o en el que los pigmentos están presentes al 0,5 - 4,5 % en peso por peso del poliéster insaturado,.

25

7. El revestimiento de tubería de plástico reforzado con vidrio de acuerdo con una cualquiera de las reivindicaciones 1 a 6, en el que la al menos una resina de poliéster insaturado de la capa B) y/o de la capa A) tiene un alargamiento a la tracción hasta la ruptura del > 30 %, preferentemente en el que todas las resinas de poliéster

30

insaturado de la capa B) y/o de la capa A) tienen un alargamiento a la tracción hasta la ruptura del $> 30 \%$; más preferentemente en el que todas las resinas de poliéster insaturado de la capa B) y de la capa A) tienen un

5 alargamiento a la tracción hasta la ruptura del $> 30 \%$.

8. El revestimiento de tubería de plástico reforzado con vidrio de acuerdo con una cualquiera de las reivindicaciones 1 a 7, en el que la al menos una resina de poliéster

10 insaturado de la capa B) y/o de la capa A) tiene una resistencia a la tracción de $> 5 \text{ MPa}$, preferentemente en el que todas las resinas de poliéster insaturado de la capa B) y/o de la capa A) tienen una resistencia a la tracción de $> 5 \text{ MPa}$; más preferentemente en el que todas las resinas de

15 poliéster insaturado de la capa B) y de la capa A) tienen una resistencia a la tracción de $> 5 \text{ MPa}$.

9. El revestimiento de tubería de plástico reforzado con vidrio de acuerdo con una cualquiera de las reivindicaciones

20 1 a 8, en el que las propiedades mecánicas de la resina en la capa B) y/o en la capa A) son una resistencia a la tracción de $> 5 \text{ MPa}$ y un alargamiento a la tracción hasta la ruptura del $> 30 \%$ en un estado curado, no reforzado y no pigmentado.

25 10. El revestimiento de tubería de plástico reforzado con vidrio de acuerdo con una cualquiera de las reivindicaciones 1 a 9, en el que al menos una resina de poliéster insaturado de la capa B) y/o de la capa A) se basa en anhídrido maleico, ácido isoftálico y/o anhídrido ortoftálico.

30

11. El revestimiento de tubería de plástico reforzado con

vidrio de acuerdo con una cualquiera de las reivindicaciones 1 a 10, en el que la resina de poliéster insaturado en la capa A) está presente al ≥ 80 % en peso, al ≥ 85 % en peso o al ≥ 90 % en peso, preferentemente entre, e incluyendo, el 90

5 - 99 % en peso del peso del material de resina de la capa A), preferentemente en el que la resina de poliéster insaturado en la capa A) está presente al ≥ 90 % en peso o entre, e incluyendo, el 90 - 97 % del peso del material de resina de la capa A;

10 y/o

en el que la resina de poliéster insaturado en la capa B) está presente al ≥ 80 % en peso, al ≥ 85 % en peso o al ≥ 90 % en peso, preferentemente entre, e incluyendo, el 90 - 99 % en peso del peso del material de resina de la capa B),

15 preferentemente en el que la resina de poliéster insaturado en la capa B) está presente al ≥ 90 % en peso o entre, e incluyendo, el 90 - 97 % en peso del peso del material de resina de la capa B);

preferentemente

20 - en el que la resina de poliéster insaturado en la capa A) está presente al ≥ 90 % en peso o entre, e incluyendo, el 90 - 97 % del peso del material de resina de la capa A), y

- la resina de poliéster insaturado en la capa B) está
25 presente al ≥ 90 % en peso o entre, e incluyendo, el 90 - 97 % del peso del material de resina de la capa B.

12. El revestimiento de tubería de plástico reforzado con vidrio de acuerdo con una cualquiera de las reivindicaciones

30 1 a 11, en el que la resina de éster vinílico en la capa B) y/o en la capa A) se basa en (met)acrilatos de éster

vinílico, preferentemente en el que las resinas de éster vinílico en la capa B) y en la capa A) se basan en (met)acrilatos de éster vinílico;

5 13. El revestimiento de tubería de plástico reforzado con vidrio de acuerdo con una cualquiera de las reivindicaciones 1 a 12, en el que el rendimiento frente al impacto mejorado se manifiesta a temperaturas de -5 a 45 °C.

10 14. Un proceso para la producción del revestimiento de tubería de plástico reforzado con vidrio de acuerdo con una cualquiera de las reivindicaciones 1 a 13, en el que el proceso es un proceso de enrollamiento de filamento continuo o un proceso de enrollamiento de filamento discontinuo.