

REIVINDICACIONES

1. Un método para aliviar el estrés en una cubierta de cápsula dura para reducir la propensión a romperse que comprende una etapa de:

calentar al menos una porción de la cubierta de la cápsula dura a una temperatura por encima de una temperatura de transición vítrea de la cubierta de la cápsula, pero por debajo de una temperatura de fusión de la cubierta de la cápsula durante un tiempo en el que la cubierta de la cápsula tiene una relación de plastificante a gelatina de 0 a 0,25.

2. El método de conformidad con la reivindicación 1, en donde la porción de la cubierta de la cápsula se calienta a 2-10°C por debajo de la temperatura de fusión de la cubierta de la cápsula.

3. El método de conformidad con la reivindicación 1, en donde la porción de la cubierta de la cápsula se calienta a 2-7 °C por debajo de la temperatura de fusión de la cubierta de la cápsula.

4. El método de conformidad con la reivindicación 1, en donde la porción de la cubierta de la cápsula se calienta a 2-3 °C por debajo de la temperatura de fusión de la cubierta de la cápsula.

5. El método de conformidad con la reivindicación 1, en donde la porción de la cubierta de la cápsula dura es una porción de la tapa.

6. El método de conformidad con la reivindicación 1, en donde la porción de la cubierta de la cápsula dura es la porción donde una porción de tapa se superpone con una porción de cuerpo de la cubierta de la cápsula.

7. El método de conformidad con la reivindicación 1, en donde la porción de la cubierta de la cápsula es la cubierta de la cápsula completa.

8. El método de conformidad la reivindicación 1, en donde la etapa de calentamiento se lleva a cabo inmediatamente antes de cerrar la cubierta de la cápsula dura mediante el ajuste de una porción de la tapa y una porción del cuerpo entre sí.

9. El método de conformidad con la reivindicación 1, en donde la etapa de calentamiento se lleva a cabo después de que la cubierta de la cápsula dura se cierra mediante el ajuste de una porción de la tapa y una porción del cuerpo entre sí.

10. El método de conformidad con la reivindicación 1, en donde el tiempo es de 2 segundos a 24 horas.

11. El método de conformidad con la reivindicación 1, en donde el tiempo es de 12 horas a 24 horas.

12. El método de conformidad con la reivindicación 1, en donde el tiempo es de 2 segundos a 1 hora.

13. El método de conformidad con la reivindicación 1, en donde el tiempo es de 1 hora a 12 horas.

14. El método de conformidad con la reivindicación 2, en el que la etapa de calentamiento se lleva a cabo a una humedad relativa inferior al 60%.

15. El método de conformidad con la reivindicación 14, en el que la duración del calentamiento es de 2 segundos a 1 hora.

16. El método de conformidad con la reivindicación 1, en el que la cubierta de la cápsula comprende un mecanismo de bloqueo seleccionado entre (i) un ajuste de interferencia, (ii) anillos de bloqueo que se moldean en una parte de la tapa y una parte del cuerpo de la cápsula, (iii) una aplicación de una solución de bandas a una interfaz o una costura entre la parte de la tapa y la parte del cuerpo de la cápsula, y (iv) hendiduras moldeadas de la parte de la tapa y la parte del cuerpo de la cápsula.

17. El método de acuerdo con la reivindicación 1, en el que la cubierta de la cápsula encapsula un relleno higroscópico.