

REIVINDICACIONES

1. Blanco para desarrollo de canasta plegable de cartón **CARACTERIZADO** por un área central (3) que está unida a un área derecha (4) en un acanalado de doblez derecho (50) y a un área izquierda (5) en un acanalado de doblez izquierdo (60), tiene en su parte superior una aleta principal (10) con forma
5 perimetral rectangular, centrada con respecto a su eje de simetría vertical (70) y una arista inclinada derecha (8) que inicia en el vértice inferior derecho (13) de la aleta principal (10) y termina en el punto (6) de inicio del acanalado de doblez derecho (50), y una arista inclinada izquierda (9) que inicia en el vértice inferior izquierdo (12) de la aleta principal (10) y termina en el punto (7) de inicio del
10 acanalado de doblez izquierdo (60), en un punto medio (14) del área central (3) inicia un primer corte inclinado (18) que termina de forma descendente hasta el punto de intersección (15) con la proyección de la arista vertical izquierda (27), estando el punto medio (14) a la misma altura de los vértices inferiores izquierdo y derecho (12) y (13), donde a partir de dicho punto de intersección (15) hay un
15 corte horizontal (19) prolongado hacia el acanalado de doblez izquierdo (60) hasta un punto intermedio (16), donde dicho punto (16) está ubicado antes del acanalado de doblez izquierdo (60) y desde el cual inicia un segundo corte inclinado (20) que termina en el punto (17) en donde se interseca con el acanalado de doblez izquierdo (60), y a partir del vértice inferior derecho (13)
20 hay un tercer corte inclinado (24) descendente que termina en el punto de intersección (21) con el eje de simetría vertical (70), desde el cual hay un segundo corte horizontal (25) que se extiende hacia el acanalado de doblez izquierdo (60) hasta un punto intermedio (22), ubicado antes del punto de intersección (15) y desde el cual inicia un cuarto corte inclinado (26) hasta la
25 intersección con la proyección de la arista vertical izquierda (27), el área derecha (4) contiene en su parte superior una aleta principal (30) con forma perimetral rectangular igual a la de la aleta principal (10), desde el vértice inferior derecho (28) se encuentra una arista inclinada (37), la cual termina en

un punto (38) intersecado con la línea de proyección del eje geométrico (80) del área derecha (4), a partir de dicho punto de intersección hay un corte horizontal (39) que se extiende hacia el acanalado de doblez derecho (50) y el cual termina en un punto intermedio (40) ubicado dentro del área derecha (4), desde este punto hay un corte inclinado (41) que termina en la línea de proyección (90) de la arista vertical izquierda (43) de la aleta principal (30), estando el punto intermedio (40) entre el punto de intersección (38) y la línea proyección (90), encontrándose un corte inclinado (32) a partir del punto medio (31) que se encuentra a la misma altura de los vértices inferiores (28) y (29) y que se extiende en forma descendente hasta un punto de intersección (33) con la línea de proyección (90) de la arista vertical izquierda (43), a partir de dicho punto (33) inicia un corte horizontal (34) que termina en un punto intermedio (44), ubicado dentro del área derecha (4) y entre el punto de intersección (33) y el acanalado de doblez derecho (50) y desde el cual inicia un nuevo corte inclinado (35) de forma descendente e intersecado con el acanalado de doblez derecho (50) en un punto (36), y desde el vértice inferior izquierdo (29) hay una arista inclinada (45), la cual se prolonga de forma descendente hasta terminar en el punto (6) de inicio del acanalado de doblez derecho (50), el área izquierda (5) tiene en su parte superior una primera arista (46) desde el punto (7) de inicio del acanalado de doblez izquierdo (60) que se prolonga de forma ascendente hasta intersecarse con su eje geométrico de simetría (101), a partir del cual inicia una arista inclinada (47), la cual se prolonga en forma descendente hasta intersecar la arista vertical (95) del área izquierda (5) en un punto (49), donde los vértices inferiores (12), (13), (28), (29) de las aletas principales (10), (30) y el punto de intersección (48) de las aristas inclinadas (46), (47), están todos alineados sobre una misma línea horizontal (91), y los cortes horizontales (19), (25), (34), (39) y el punto de intersección (49) entre la arista inclinada (47), la arista vertical (95) están todos alineados sobre una línea horizontal (92), en la parte inferior de las áreas central (3), derecha (4) e izquierda (5), se encuentra un acanalado de doblez inferior (100) y adyacentes a dicho acanalado están cuatro aletas base

(96), (97), (98), (99), sobre la línea del eje geométrico (80) del área derecha (4) y a partir del punto medio (31) que se encuentra a la misma altura de los vértices inferiores (28) y (29) está un acanalado vertical de doblez (93) que termina en el punto de intersección (107) con el acanalado de doblez inferior (100), y adyacente a dicho acanalado vertical de doblez (93) hay una aleta (94), el área central (3) tiene un acanalado de doblez vertical (104) que inicia en el punto medio (14) a la altura de los vértices (12), (13) de la aleta principal (10) y finaliza en el punto (110) de intersección con el acanalado de doblez inferior (100), el área central (3) tiene otro acanalado de doblez vertical (103) que inicia en el vértice inferior izquierdo (12) de la aleta principal (10) y finaliza en el punto de intersección (23) con el corte inclinado (26), el área derecha (4) tiene un acanalado de doblez vertical (105) que inicia en el vértice inferior izquierdo (29) de la aleta principal (30) y finaliza en el punto de intersección (42) con el corte inclinado (41) que contiene dicha área, donde el valor de la distancia en sentido vertical (108) entre el punto (7) de inicio del acanalado de doblez izquierdo (60) y el punto final (23) del corte inclinado (26) es igual al valor de la distancia en sentido vertical (109) entre dicho punto final (23) y el acanalado de doblez inferior (100).

2. Blanco para desarrollo de canasta plegable de cartón, de acuerdo con la reivindicación 1 **CARACTERIZADO** porque el valor de la distancia en sentido vertical (108) entre el punto (7) de inicio del acanalado de doblez izquierdo (60) y en el punto final (23) del corte inclinado (26) es mayor al valor de la distancia en sentido vertical (109) entre dicho punto final (23) y el acanalado de doblez inferior (100).

3. Blanco para desarrollo de canasta plegable de cartón, de acuerdo con la reivindicación 1 **CARACTERIZADO** porque el valor de la distancia en sentido vertical (108) entre el punto (7) de inicio del acanalado de doblez izquierdo (60) y en el punto final (23) del corte inclinado (26) es menor al valor de la distancia

en sentido vertical (109) entre dicho punto final (23) y el acanalado de doblez inferior (100).

5

4. Blanco para desarrollo de canasta plegable de cartón, de acuerdo con la reivindicación 1 **CARACTERIZADO** porque las aletas principales (10), (30) tienen perforaciones pasantes (111) y los vértices (12), (13), (29), (28) entre las aristas verticales de las aletas principales (10), (30) y las aristas inclinadas (9), (8), (45), (37) tiene arcos de redondeo (114), (115) y los vértices (12), (13), (29), (28) entre las aristas verticales de las aletas principales (10), (30) y las aristas inclinadas (9), (8), (45), (37) tiene arcos de redondeo (114), (115).

10

15

5. Blanco para desarrollo de canasta plegable de cartón, de acuerdo con la reivindicación 1 **CARACTERIZADO** porque el punto medio (31) está a diferente altura de los vértices inferiores (28) y (29).

20

6. Blanco para desarrollo de canasta plegable de cartón, de acuerdo con la reivindicación 1 **CARACTERIZADO** porque los cortes (18), (19), (20), (24), (25), (26) son curvos.

25

7. Blanco para desarrollo de canasta plegable de cartón, de acuerdo con la reivindicación 1 **CARACTERIZADO** porque los cortes (18), (19), (20), (24), (25), (26) están compuestos por varios cortes curvos.

8. Blanco para desarrollo de canasta plegable de cartón, de acuerdo con la reivindicación 1 **CARACTERIZADO** porque los cortes (18), (19), (20), (24), (25), (26) están compuestos por una combinación de cortes rectos y curvos.

30

9. Blanco para desarrollo de canasta plegable de cartón, de acuerdo con la reivindicación 1 **CARACTERIZADO** porque su proceso de fabricación logra que todos los pasos del proceso sean realizados de manera automática, empleando maquinaria especializada.

5

10

15

20

25

30