

REIVINDICACIONES

1. Un deflector (103) de humo para un generador (100) de humo a disponer en una ruta de flujo de humo entre una salida de humo de un recipiente de humo químico y una salida de humo del generador (100) de humo, estando configurado el deflector (103) de humo para producir una distribución uniforme del humo generado, en donde el deflector (103) de humo está configurado para presentar una cavidad deflectora de humo de forma de sector, en donde la forma de sector tiene una superficie inferior inclinada entre 10 y 15 grados hacia abajo en dirección a la emisión de humo medido desde una línea que empieza en el vértice del sector y que termina en una base del sector.
2. El deflector (103) de humo de la reivindicación 1, en el que la forma de sector es una forma de sector cilíndrico.
3. El deflector (103) de humo de la reivindicación 1 o la reivindicación 2, en el que un ángulo de sector entre paredes de sector laterales está entre 80 y 120 grados.
4. El deflector (103) de humo de cualquiera de las reivindicaciones anteriores, en el que el deflector de humo comprende una parte superior y una parte inferior que se ensamblan para definir entre ellas una cavidad deflectora de humo.
5. El deflector (103) de humo de la reivindicación 4, en el que la parte superior y la parte inferior están formadas por moldeo por inyección.

6. El deflector (103) de humos de cualquiera de las reivindicaciones 1 a 5, en el que la cavidad deflectora de humo está provista de un colector residual (120) para recoger los restos residuales producidos por el proceso químico de producción de humo.

7. Un generador (100) de humo con fines antirrobo que comprende un contenedor (801, 805) de recipiente para contener un recipiente de productos químicos a usar para generar humo, en donde el generador (100) de humo comprende adicionalmente un deflector (103) de humo dispuesto debajo de la posición del recipiente para una distribución uniforme del humo generado, y en donde el deflector de humo tiene una cavidad deflectora de humo con forma de sector, en donde la forma de sector tiene una superficie inferior inclinada entre 10 y 15 grados hacia abajo en dirección a la emisión de humo medido desde una línea que empieza en el vértice del sector y que termina en una base del sector.

8. El generador (100) de humo de la reivindicación 7, en el que la forma de sector es una forma de sector cilíndrico.

9. El generador (100) de humo de la reivindicación 7 o la reivindicación 8, en el que un ángulo de sector entre paredes de sector laterales está entre 80 y 120 grados.

10. El generador (100) de humo de cualquiera de las reivindicaciones 7-9, en el que el deflector (103) de humo comprende una parte superior y una parte inferior que se ensamblan para definir entre ellas una cavidad deflectora de humo.

11. El generador (100) de humo de la reivindicación 10, en el que la parte superior y la parte inferior están formadas por moldeo por inyección.

12. El generador (100) de humos de cualquiera de las reivindicaciones 7-11, en el que la cavidad deflectora de humo está provista de un colector residual (120) para recoger los restos residuales producidos por el proceso químico de producción de humo.

13. El generador (100) de humo de una cualquiera de las reivindicaciones 7-12, que comprende adicionalmente una fuente de alimentación de batería (701) y componentes electrónicos de control para proporcionar las señales eléctricas al recipiente (810) de humo para activar el recipiente, para hacer que salga humo desde el recipiente (810) de humo.

14. El generador de humo de una cualquiera de las reivindicaciones 7 a 13, configurado para el montaje en una pared.