

REIVINDICACIONES MODIFICADAS

1. Una mezcla que comprende 22,0% a 32,0% en peso de agua y 15% a 19% en peso de 3,4-dimetilpirazol, con base en la mezcla total que suma hasta 100% en peso, y ácido fosfórico en una proporción molar a 3,4-dimetilpirazol de 2:1 o más.
2. La mezcla como se reivindica en la reivindicación 1, caracterizada porque contiene 16,0% a 18,0% en peso, con base en la mezcla total que suma hasta 100% en peso, de 3,4-dimetilpirazol.
3. La mezcla como se reivindica en la reivindicación 1 o 2, caracterizada porque contiene agua en una cantidad de 25,0% a 30,0% en peso, con base en la mezcla total que suma hasta 100% en peso.
4. La mezcla como se reivindica en cualquiera de las reivindicaciones 1 a 3, caracterizada porque consiste en agua, 3,4-dimetilpirazol, ácido fosfórico y 0% a 10% en peso de más adiciones, con base en la mezcla total que suma hasta 100% en peso.
5. La mezcla como se reivindica en la reivindicación 4, caracterizada porque consta de 25,0% a 30,0% en peso de agua, 17,0% a 17,8% en peso de 3,4-dimetilpirazol, ácido fosfórico y 0,1% a 2% en peso de pigmento y de 0% a 5% en peso de adiciones extra, con base en la mezcla total que suma hasta 100% en peso.
6. Un proceso para producir una mezcla como se reivindica en cualquiera de las reivindicaciones 1 a 5 introduciendo 3,4-dimetilpirazol, ácido fosfórico y 0% a 10% en peso de más adiciones en agua y mezclando las sustancias introducidas en agua.
7. Un proceso para producir fertilizantes que contienen nitrógeno amónico estabilizado en polvo, gránulos, astillas, comprimidos o productos extruidos, caracterizado porque una mezcla como la reivindicada en cualquiera de las reivindicaciones 1 a 5 se aplica a fertilizantes que contienen nitrógeno amónico en polvo, gránulos, astillas, comprimidos o productos extruidos y distribuidos uniformemente sobre la superficie del fertilizante, en donde la aplicación se efectúa mediante aplicación por aspersión, aplicación en tambor o impregnación, donde el fertilizante se mueve mecánicamente para homogeneizar la aplicación y se seca después de la aplicación.

8. El proceso como se reivindica en la reivindicación 7, caracterizado porque la mezcla se aplica al fertilizante en una cantidad tal que la cantidad de 3,4-dimetilpirazol, con base en el nitrógeno amónico en el fertilizante, es 0,4% en peso o más.
9. El proceso como se reivindica en la reivindicación 8, caracterizado porque la mezcla se aplica al fertilizante en una cantidad tal que la cantidad de 3,4-dimetilpirazol, con base en el nitrógeno amónico en el fertilizante, es de 0,4 a 1,4% en peso.