

REIVINDICACIONES

1. Composición farmacéutica de administración sublingual para el tratamiento de disfunciones sexuales **que comprende**, como ingredientes activos, una mezcla de paroxetina entre 8 y 29% (p/p) y taladafilo entre 8 y 13% (p/p), junto con uno o más excipientes incorporados en un vehículo aceptable.
2. Composición farmacéutica de administración sublingual para el tratamiento de disfunciones sexuales de acuerdo con la reivindicación 1 **caracterizada porque** la paroxetina está disuelta en polietilenglicol 400 entre 1% (p/p) y 3% (p/p) y polisorbato 80 entre 1% y 17% (p/p); y el taladafilo se encuentra en una solución alcohólica entre 8% y 13% (p/p).
3. Composición farmacéutica de administración sublingual para el tratamiento de disfunciones sexuales de acuerdo con la reivindicación 1 **caracterizada porque** el soporte farmacéutico acuoso consta de un agente quelante, edulcorante, espesante/emulsificante, conservante, alcohol, ajustador de pH, y estabilizante coloidal.
4. Composición farmacéutica de administración sublingual para el tratamiento de disfunciones sexuales de acuerdo con la reivindicación 1 **caracterizada porque** las composiciones además pueden contener antioxidantes, sales de sulfito, basificantes, acidificante, buffers, enmascarantes de sabor.
5. Composición farmacéutica de administración sublingual para el tratamiento de disfunciones sexuales de acuerdo con la reivindicación 3 **caracterizada porque** los edulcorantes son seleccionados entre: sucralosa, acesulfame, jarabe simple, sacarosa; los espesantes/emulsificantes pueden estar entre glicerina, hidroxietilcelulosa y sorbitol; el agente quelante es EDTA; el conservante entre benzoato de sodio, metilparabeno, propilparabeno o mezclas de éstos; y como estabilizante coloidal se emplea el dióxido de silicio.
6. Proceso para elaborar una composición farmacéutica de administración sublingual para el tratamiento de disfunciones sexuales **que comprende**:
 - a) diluir paroxetina del 8 al 29% (p/p) con polisorbato 80 del 1 al 17 % p/p y polietilenglicol 400 del 1 al 3% p/p;

- b) diluir taladafilo del 8 al 13% (p/p) en alcohol del 6 al 8 % p/p y añadirlo a la mezcla anterior;
- c) agregar la base con los excipientes entre 56% y 85% (p/p) a la mezcla anterior;
- d) ajustar el pH de la mezcla entre 6 y 7.

7. Proceso para elaborar una composición farmacéutica de administración sublingual para el tratamiento de disfunciones sexuales de acuerdo con la reivindicación 6 **caracterizada porque** la preparación de la base es así:

- a) mezclar y triturar los edulcorantes, el acidificante y el conservante;
- b) agregar el espesante, el agua, el saborizante y el estabilizante coloidal;
- c) ajustar el pH entre 6 y 7.