

CAPÍTULO REIVINDICATORIO MODIFICADO

(Primer Examen de Fondo)

1. Una película de polietileno que comprende una capa A y una capa B,
en donde la capa A es una composición de polietileno que comprende:
entre 10 y 20% p/p de una resina de polietileno de baja densidad (LDPE);
entre 60 y 80% p/p de una resina de polietileno mejorada (EPE);
entre 2 y 4% p/p de un antioxidante de polietileno; y
en donde la capa B es una composición de polietileno que comprende:
entre 5 y 15% p/p de una resina de polietileno de baja densidad (LDPE);
entre 10 y 35% p/p de una resina de polietileno mejorada (EPE);
entre 35 y 50% p/p de una resina lineal de baja densidad (LLDPE);
en donde la capa A y la capa B se forman por medio de extrusión y en donde la
relación en peso entre la capa A y la capa B está entre 50:50 y 70:30, y
en donde la resina de polietileno mejorada (EPE) corresponde a una o varias resinas
caracterizadas por tener una densidad entre 0,91 y 0,92 g/cm³.
2. La película de polietileno de acuerdo con la Reivindicación 1, en donde la LDPE se
selecciona entre resinas con una densidad entre 0,87 y 0,92 g/cm³ y un índice de fluidez entre
2,0 y 4,0 g/10min.
3. La película de polietileno de acuerdo con la Reivindicación 1, en donde la EPE se
caracteriza por tener un índice de fluidez entre 3,5 y 15 g/10min.
4. La película de polietileno de acuerdo con la Reivindicación 1, en donde la LLDPE se
selecciona entre resinas con una densidad entre 0,918 y 0,947 g/cm³ y un índice de fluidez
entre 1,1 y 6,0 g/10min.

5. La película de polietileno de acuerdo con la Reivindicación 1, en donde el antioxidante de polietileno se selecciona del grupo de antioxidantes fenólicos, fosfitos, tioésteres, o combinación de los anteriores.
6. La película de polietileno según la Reivindicación 1, en donde la capa A además comprende uno o más de: LLDPE, una resina de alta densidad (HDPE), un estabilizante y un colorante.
7. La película de polietileno según la Reivindicación 1, en donde la capa B además comprende uno o más de: una resina de alta densidad (HDPE), un elastómero y un antioxidante de polietileno.
8. La película de polietileno según las reivindicaciones anteriores, en donde la capa A además comprende:
 - al menos 10% de LLDPE,
 - al menos 10% de HDPE,
 - al menos 0,4% de estabilizante, y
 - al menos 8% de colorante,y en donde la capa B además comprende:
 - al menos 10% de HDPE,
 - al menos 10% de elastómero, y
 - al menos 2% de antioxidante de polietileno.
9. La película de polietileno de acuerdo con la Reivindicación 8, en donde el estabilizante se selecciona del grupo de: estearato de Ba, Ca, Zn y Pb, o combinación de los anteriores.
10. La película de polietileno de acuerdo con la Reivindicación 8, en donde el colorante se selecciona del grupo de dióxido de titanio, pigmentos orgánicos, pigmentos inorgánicos o combinación de los anteriores.

11. La película de polietileno de acuerdo con la Reivindicación 8, en donde el elastómero se selecciona del grupo de: elastómeros termoeestables, elastómeros termoplásticos, elastómeros que contienen nitrógeno, oxígeno, soxilano, uretano, azufre, poliisopreno, polibutadieno (SBS), poliisobutileno, poliuretanopolímeros, con una densidad entre 0,80 y 0,88 g/cm³ y un índice de fluidez entre 2,0 y 8,0 g/10min.

12. La película de polietileno según la Reivindicación 1, en donde la película comprende al menos dos capas B y una capa A, y en donde la capa A se encuentra en medio de las dos capas B.

13. La película de polietileno según la Reivindicación 12, en donde la distribución en peso de las capas es de B=17,5%, A=65%, B=17,5%.
