

anteriores, o cualquier otro colorante conocido para una persona medianamente versada en la materia.

Por otro lado, los elastómeros o plastómeros corresponden a polímeros que ofrecen propiedades ópticas, así como desempeño de cierre y sellado en caliente. Para efectos de la presente invención estos presentan una densidad entre 0,80 y 0,88 g/cm³ y un índice de fluidez de 2,0 a 8,0 g/10min a 230°C. Los plastómeros y elastómeros brindan elasticidad, flexibilidad y suavidad al producto. Entre los posibles elastómeros se encuentran pero no se limitan a copolímeros de propileno y etileno, elastómeros termoeestables, elastómeros termoplásticos, elastómeros que contienen nitrógeno, oxígeno, soxilano, uretano, azufre, poliisopreno, polibutadieno (SBS), poliisobutileno, poliuretanopolímeros y combinación de los anteriores, o cualquier otro elastómero conocido por una persona medianamente versada en la materia. Los elastómeros permiten lograr un equilibrio de las propiedades mecánicas, el sellado, la adherencia, la flexibilidad y la transparencia.

En la película de la presente invención la capa A y la capa B se forman y se unen por medio de extrusión. Las resinas pasan por un tornillo que por medio de presión y temperatura derrite las resinas y forman las capas de polietileno. Las capas A y B (y las composiciones que las forman) tienen una relación en peso de entre 50:50 y 70:30, entre 55:45 y 68:32, o entre 60:40 y 66:34.

La capa A está hecha de una composición que comprende al menos 10% de LDPE, hasta el 30% de LDPE, entre 10 y 25% de LDPE, entre 10 y 20% de LDPE, entre 12 y 20% de LDPE, entre 15 y 25% de LPDE.

La capa A está hecha de una composición que comprende al menos 50% de EPE, al menos 60% de EPE, hasta 80% de EPE, entre 50 y 80% de EPE, entre 60 y 80% de EPE, entre 60 y 70% de EPE.

La capa A está hecha de una composición que comprende al menos 2% de antioxidante de polietileno, al menos 1% de antioxidante de polietileno, entre 1 y 5% de antioxidante de polietileno, entre 2 y 4% de antioxidante de polietileno, entre 2 y 3% de antioxidante de polietileno.

La capa A está hecha de una composición que comprende opcionalmente al menos 0,4% de estabilizante o lubricante, entre 0,4 y 2% de estabilizante, entre 0,4 y 1,5% de estabilizante, entre 0,4 y 1% de estabilizante.

La capa B está hecha de una composición que comprende al menos 5% de LDPE, al menos 4% de LDPE, entre 4 y 12% de LDPE, entre 5 y 15% de LDPE, entre 5 y 10% de LDPE, entre 5 y 20% de LDPE.

La capa B está hecha de una composición que comprende al menos 10% de EPE, entre 15 y 50% de EPE, entre 12 y 40% de EPE, entre 10 y 35% de EPE.