

REIVINDICACIONES MODIFICADAS

1. Un método (10) de destilación de ácido graso, que comprende:
pasar una corriente de alimentación (12) que comprende ácidos grasos con longitudes de cadena C6 a C20 a través de una primera columna (14), en el que la corriente de alimentación (12) comprende un aceite vegetal;
distribuir un corte C6-C8 a una parte superior de la primera columna (14) y retirar el corte C6-C8 de la parte superior de la primera columna (14);
distribuir un corte C8-C10 a una parte media de la primera columna (14) y retirar el corte C8-C10 de la parte media de la primera columna (14);
retirar un corte C12+ (18) de la parte inferior de la primera columna (14) y pasar el corte C12+ (18) a través de una segunda columna (20);
distribuir un corte C12-C14 a una parte superior de la segunda columna (20);
retirar un corte C16+ (24) de la parte inferior de la segunda columna (20) y pasar el corte C16+ (24) a través de una tercera columna (26);
distribuir un corte C16-C18 en una parte superior de la tercera columna (26); y
distribuir un corte C18+ en la parte inferior de la tercera columna (26).
2. El método de la reivindicación 1, en el que la corriente de alimentación (12) comprende aceite de almendra de palma.
3. El método de la reivindicación 1, en el que la pureza del corte C8-C10 es mayor o igual al 99.0% en peso.
4. El método de la reivindicación 1, que comprende además retirar el corte C12-C14 de la parte superior de la segunda columna (20).
5. El método de la reivindicación 4, en el que la pureza del corte C12-C14 es mayor o igual al 99.0% en peso.
6. El método de la reivindicación 1, que comprende además retirar el corte C16-C18 de la parte superior de la tercera columna (26).

7. El método de la reivindicación 6, en el que la pureza del corte C16-C18 es mayor o igual al 99.0% en peso.
8. El método de la reivindicación 1, que comprende además un controlador de temperatura (34) en comunicación con la primera columna (14) y el corte C8-C10 (32).
9. El método de la reivindicación 1, que comprende además un controlador de temperatura (36) en comunicación con la segunda columna (20) y el corte C16+ (24).
10. El método de la reivindicación 1, que comprende además un controlador de temperatura (38) en comunicación con la tercera columna (26) y el corte C18+ (30).
11. El método de la reivindicación 1, en el que la temperatura del hervidor es menor o igual a 240°C para la primera columna (14), la segunda columna (20), la tercera columna (26) o una combinación que comprende al menos una de las anteriores.
12. El método de la reivindicación 1, en el que la primera columna (14) se opera a una presión de 9 a 15 kPa y una temperatura de 140 a 235°C; la segunda columna (20) se opera a una presión de 1 a 4 kPa y una temperatura: 175 a 232°C; y la tercera columna (26) se opera a una presión de 0,3 a 1 kPa y una temperatura de 187 a 224°C.
13. El método de la reivindicación 1, que comprende:

pasar una corriente de alimentación (12) que comprende aceite de almendra de palma a través de una primera columna (14);
distribuir un corte C6-C8 a una parte superior de la primera columna (14) y retirar el corte C6-C8 (16) de la parte superior de la primera columna (14);
distribuir un corte C8-C10 a una parte media de la primera columna (14) y retirar el corte C8-C10 (32) de la parte media de la primera columna (14), en donde la pureza del corte C8-C10 es mayor o igual al 99,8% en peso;

retirar un corte C12+ (18) de la parte inferior de la primera columna (14) y pasar el corte C12+ (18) a través de una segunda columna (20);
distribuir un corte C12-C14 a una parte superior de la segunda columna (20) y retirar el corte C12-C14 (22) de la parte superior de la segunda columna (20), en donde la pureza del corte C12-C14 es mayor o igual al 99% en peso;
retirar un corte C16+ (24) de la parte inferior de la segunda columna (20) y pasar el corte C16+ (24) a través de una tercera columna (26);
distribuir un corte C16-C18 a una parte superior de la tercera columna (26) y retirar el corte C16-C18 (28) de la parte superior de la tercera columna (26), en donde la pureza del corte C16-C18 es mayor o igual al 99,9% en peso;
y
distribuir un corte C18+ en la parte inferior de la tercera columna (26).