

REIVINDICACIONES

1. Un adhesivo empacado sensible a la presión fundido por calor que comprende:
 - (a) una composición adhesiva sensible a la presión fundida por calor;
 - (b) de 0,1% en peso a 5% en peso basado en el peso total del adhesivo empacado sensible a la presión fundido por calor de un revestimiento de coextrusión compuesto por polietileno de baja densidad puro, polipropileno puro o etileno-acetato de vinilo puro que tiene un índice de flujo de fusión de entre 20 g/10 min y 300 g/10 min.
2. El adhesivo empacado de acuerdo con la reivindicación 1, en donde la composición adhesiva (a) comprende un polímero base seleccionado de entre el grupo compuesto por poliolefinas, copolímeros de poliolefina, interpolímeros de poliolefina/alfa-olefina y cauchos sintéticos.
3. El adhesivo empacado de acuerdo con la reivindicación 1, en donde la composición adhesiva (a) comprende un polímero de polipropileno de bajo peso molecular sintetizado con metalloceno en un intervalo entre 4.000 g / mol y 150.000 g / mol.
4. El adhesivo empacado de acuerdo con la reivindicación 1, en donde la composición adhesiva (a) además comprende un plastificador en una cantidad de menos de 20% en peso, del peso total del adhesivo empacado.
5. El adhesivo empacado de acuerdo con la reivindicación 1, en donde el índice de flujo de fusión del revestimiento (b) es de entre 50 g/10 min y 180 g/10 min.
6. El adhesivo empacado de acuerdo con la reivindicación 1, en donde el revestimiento (b) tiene una densidad a temperatura ambiente de entre 0,90 g/cm³ y 0,93 g/cm³.
7. El adhesivo empacado de acuerdo con la reivindicación 1, en donde el adhesivo empacado tiene un número de penetración promedio (PZ), el cual es entre 20 y 70.

8. El adhesivo empacado de acuerdo con la reivindicación 1, en donde el adhesivo empacado comprende una forma seleccionada de entre un grupo compuesto por un cojincillo, un glóbulo y una cuerda coextruida.
9. Un recipiente que contiene adhesivo, que comprende una pluralidad de formas individuales del adhesivo empacado sensible a la presión fundido por calor de la reivindicación 1, en donde el recipiente se selecciona de entre el grupo compuesto por una caja de cartón, una caja de plástico, y una bolsa de plástico; y en donde el adhesivo sensible a la presión fundido por calor tiene un número de penetración promedio (PZ), que es de entre 20 y 70.