

Dirección de Nuevas Creaciones
Superintendencia de Industria y Comercio

E. S. D.

Referencia: Solicitud de Privilegio de Patente de invención
Título: SISTEMA DE GABINETE BAJO TIERRA
Solicitante: BOBSBOX, LLC.
Exp. No.: NC2019/0012396
Asunto: Respuesta a requerimiento No. 14.504 de 2021

JESÚS M. MÉNDEZ BERMÚDEZ, identificado con cédula de ciudadanía No. 13.491.525 y con Tarjeta Profesional de Abogado No. 99.678 expedida por el Consejo Superior de la Judicatura, actuando como apoderado de la sociedad BOBSBOX, LLC., por medio del presente escrito me permito dar respuesta al requerimiento de la referencia de la siguiente forma:

1. Examen de patentabilidad

Con el objeto de atender las observaciones hechas por su Despacho en relación con la falta de novedad de las reivindicaciones 1 y 2, me permito allegar un nuevo pliego de reivindicaciones.

No obstante lo anterior queremos indicar y, para un mejor entendimiento del señor examinador, con respecto a la novedad y actividad inventiva de la reivindicación 1, observamos que el problema técnico abordado es proteger el delicado equipo eléctrico dentro de la carcasa. En este sentido, observamos que las reivindicaciones requieren una pared doble con un espacio en la pared lateral que ayude a mantener las temperaturas deseadas para el equipo eléctrico. Este aspecto de las reclamaciones no se aborda en las objeciones con fundamento en D1. Además, D1 no ofrece ninguna sugerencia para cambiar de una pared única a una pared doble con un espacio en la pared lateral. D1 no identifica ningún problema con el diseño existente, por lo que no habría ninguna motivación para introducir la complejidad adicional de una pared lateral dual sin identificar ningún problema a resolver. Por lo tanto, creemos que las reclamaciones presentan actividad inventiva.

En la modificación hemos colocado parte de la reivindicación tres como característica principal de la reivindicación 1 en el sentido en que la cubierta de segundo compartimiento adaptada para sellar de forma removible la abertura del segundo compartimiento en donde las paredes laterales del gabinete bajo tierra comprenden una pared lateral interior y una pared lateral exterior separadas por un espacio en la pared lateral.

Con base en lo anteriormente expuesto y resueltas cada una de las objeciones presentadas por el examinador, amablemente les solicito de manera respetuosa continúen el trámite respetivo y se conceda la patente por cumplir con los requisitos establecidos en la Decisión 486 de la Comunidad Andina CAN.)

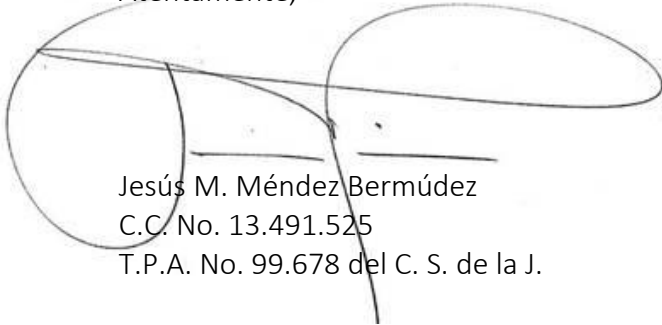
ANEXOS

1. Nuevo capítulo reivindicatorio.
2. Recibo de pago por concepto de modificación a capítulo reivindicatorio.

NOTIFICACIONES

Recibiré notificaciones en la secretaría de ese Despacho y en mi oficina, ubicada en la Calle 83A No. 23-90 de esta ciudad.

Atentamente,



Jesús M. Méndez Bermúdez
C.C. No. 13.491.525
T.P.A. No. 99.678 del C. S. de la J.

REIVINDICACIONES

1. Un gabinete bajo tierra para alojar componentes eléctricos, que comprende:

5

una carcasa exterior;

un primer compartimento situado dentro de la carcasa exterior;

un segundo compartimento situado dentro de la carcasa exterior;

10

un panel superior que comprende una abertura del primer compartimento para acceder al primer compartimento, y una abertura del segundo compartimento para acceder al segundo compartimento;

15

una pared divisoria que separa el primer compartimento del segundo compartimento;

una cubierta de primer compartimiento adaptada para sellar de forma removible la abertura del primer compartimiento; y

20

una cubierta de segundo compartimiento adaptada para sellar de forma removible la abertura del segundo compartimiento en donde las paredes laterales del gabinete bajo tierra comprenden una pared lateral interior y una pared lateral exterior separadas por un espacio en la pared lateral.

25

2. El gabinete bajo tierra de la reivindicación 1, en

donde el primer compartimiento y el segundo compartimiento se pueden aislar herméticamente uno del otro cuando la cubierta de primer compartimiento sella la abertura del primer compartimiento y la segunda cubierta sella la abertura del
5 segundo compartimiento.

3. El gabinete bajo tierra de la reivindicación 1, en donde el espacio de pared lateral es llenado con una partícula de transferencia de calor, donde la densidad aparente de la
10 partícula de transferencia de calor en el espacio de la pared lateral es al menos el 75% de la densidad de la partícula de transferencia de calor.

4. El gabinete bajo tierra de la reivindicación 3, en
15 donde las partículas de transferencia de calor son hojuelas.

5. El gabinete bajo tierra de la reivindicación 3, en donde la partícula de transferencia de calor comprende partículas de grafito expandidas.
20

6. El gabinete bajo tierra de la reivindicación 3, en donde existe un espacio de pared divisoria entre el primer lado y el segundo lado de la pared divisoria, y en donde el hueco de la pared divisoria es llenado con partículas de
25 transferencia de calor, en la que la densidad aparente de las

partículas de transferencia de calor en el espacio de la pared lateral es al menos el 75% de la densidad de la partícula de transferencia de calor.

5 7. El gabinete bajo tierra de la reivindicación 6, en donde las partículas de transferencia de calor comprenden partículas de grafito expandidas.

10 8. El gabinete bajo tierra de la reivindicación 1, en donde una base del gabinete bajo tierra comprende una base interna y una base exterior separada por un espacio de base, en donde el espacio de base se llena con partículas de transferencia de calor, en donde la densidad aparente de la partícula de transferencia de calor en el espacio de la pared
15 lateral es al menos el 75% de la densidad de la partícula de transferencia de calor.

20 9. El gabinete bajo tierra de la reivindicación 8, en donde las partículas de transferencia de calor son hojuelas.

10. El gabinete bajo tierra de la reivindicación 8, en donde las partículas de transferencia de calor comprenden partículas de grafito expandidas.

25 11. El gabinete bajo tierra de la reivindicación 1, que

también incluye un estante de equipo que comprende un sistema de elevación de equipo acoplado a una base en el primer compartimiento, donde la cubierta de primer compartimiento se acopla a una parte superior del estante de equipo, y en donde
5 el sistema de elevación de equipo se adapta para moverse entre una posición retraída donde la cubierta de primer compartimiento sella la abertura del primer compartimiento, y una posición extendida donde el estante de equipo se extiende a través de la abertura del primer compartimiento por encima
10 de la superficie superior.

12. El gabinete bajo tierra de la reivindicación 11, que comprende además:

un sistema de manipulación de gas, y
15 al menos un difusor acoplado al estante de equipo, el difusor está dispuesto para dirigir el aire sobre el equipo almacenado en el estante de equipo.

13. El gabinete bajo tierra de la reivindicación 11,
20 que comprende además un estante de baterías que comprende un sistema de elevación de batería acoplado a una base en el segundo compartimiento, en donde la cubierta de segundo compartimiento se acopla a una parte superior del estante de baterías, y en el que el sistema de elevación de batería está
25 adaptado para moverse entre una posición retraída donde la

cubierta de segundo compartimiento sella la abertura del segundo compartimiento, y una posición extendida donde el estante de baterías se extiende a través de la abertura del segundo compartimiento por encima de la superficie superior.

5

14. El gabinete bajo tierra de la reivindicación 13, en donde el sistema de elevación de equipo, el sistema de elevación de batería, o ambos son controlados por un sistema de manejo de gas dentro del gabinete bajo tierra.

10

15. El gabinete bajo tierra de la reivindicación 1, en donde la cubierta de primer compartimiento comprende una pluralidad de cerraduras de cubierta, en donde cada cerradura de cubierta comprende:

15

un brazo de bloqueo, adaptado para rotar entre una posición cerrada donde una porción del brazo de bloqueo se extiende debajo de un borde de la abertura del primer compartimiento para evitar que la cubierta de primer compartimiento se retire de la abertura del primer compartimiento, y una posición abierta que permite retirar la cubierta de primer compartimiento de la abertura del primer compartimiento; y

20

25

un cubo de sellado acoplado al brazo de bloqueo, dicho cubo de sellado está adaptado para ajustar una distancia entre una superficie inferior de la cubierta de primer compartimiento

y el brazo de bloqueo.

16. El gabinete bajo tierra de la reivindicación 15,
en donde cada cubo de sellado es colocado, en parte, dentro de
5 un respectivo hueco de bloqueo de la cubierta en una superficie
inferior de la cubierta de primer compartimiento,

el gabinete comprende además un sistema de manipulación
de gas adaptado para el suministro de aire presurizado de forma
controlable para girar el cubo de sellado en una primera
10 dirección, para reducir la distancia entre la superficie
inferior de la cubierta de primer compartimiento y el brazo de
bloqueo, y el suministro de aire presurizado para hacer girar
el cubo de sellado en una segunda dirección, opuesta a la
primera dirección, para aumentar la distancia entre la
15 superficie inferior de la cubierta de primer compartimiento y
el brazo de bloqueo.

17. El gabinete bajo tierra de la reivindicación 15,
en donde un borde de la abertura del primer compartimiento
20 comprende un estante de inserción del primer compartimiento,

en donde, en la posición bloqueada, un borde de cubierta
de primer compartimiento de la cubierta de primer
compartimiento descansa sobre el estante de inserción del
primer compartimiento y una superficie superior de la cubierta
25 de primer compartimiento está nivelada con una superficie

superior del panel superior.

18. El gabinete bajo tierra de la reivindicación 17,
en donde el estante de inserción del primer compartimiento
5 incluye un espesor vertical con un borde que define un primer
tope; y

en donde la cubierta de primer compartimiento comprende
una primera superficie vertical que se extiende desde el borde
de la cubierta de primer compartimiento hasta la superficie
10 inferior del mismo, en donde un primer sello inflable se
extiende hacia afuera desde la primera superficie vertical, en
la que el primero sello inflable ejerce fuerza contra el primer
tope cuando la cubierta de primer compartimiento está en la
posición bloqueada y el primer sello inflable es inflado por
15 el sistema de manipulación de gas.

19. El gabinete bajo tierra de la reivindicación 1, en
donde la cubierta de segundo compartimiento comprende una
pluralidad de cerraduras de cubierta, en donde cada cerradura
20 de cubierta comprende:

un brazo de bloqueo, adaptado para rotar entre una
posición cerrada donde una parte del brazo de bloqueo se
extiende por debajo de un borde de la abertura del segundo
compartimiento para evitar que la cubierta de segundo
25 compartimiento se retire de la abertura del segundo

compartimiento, y una posición abierta que permite retirar la cubierta de segundo compartimiento desde la abertura del segundo compartimiento; y

un cubo de sellado acoplado al brazo de bloqueo, el
5 cubo de sellado está adaptado para ajustar una distancia entre una superficie inferior de la cubierta de segundo compartimiento y el brazo de bloqueo.

20. El gabinete bajo tierra de la reivindicación 19,
10 en donde cada cubo de sellado es colocado, en parte, dentro de un respectivo hueco de bloqueo de cubierta en una superficie inferior de la cubierta de segundo compartimiento;

el gabinete comprende además un sistema de manipulación de gas adaptado para el suministro de aire presurizado de control para girar el cubo de sellado en una primera dirección
15 para reducir la distancia entre la superficie inferior de la cubierta de segundo compartimiento y el brazo de bloqueo y suministrando aire presurizado para girar el cubo de sellado en una segunda dirección, frente a la primera dirección, para
20 aumentar la distancia entre la superficie inferior de la cubierta de segundo compartimiento y el brazo de bloqueo.

21. El gabinete bajo tierra de la reivindicación 19, en donde un borde de la abertura del segundo compartimiento
25 comprende un segundo estante de inserción del compartimiento;

en donde, en la posición bloqueada, un borde de la cubierta de segundo compartimiento descansa en el estante de la segunda parte del compartimiento y una superficie superior de la cubierta de segundo compartimiento está aproximadamente
5 nivelada con una superficie superior del panel superior.

22. El gabinete bajo tierra de la reivindicación 19, en donde el estante de inserción del segundo compartimiento
10 incluye un espesor vertical con un borde que define un segundo tope; y

en donde la segunda cubierta del compartimiento comprende una segunda superficie vertical que se extiende desde el borde de la cubierta de segundo compartimiento hasta la
15 superficie inferior del mismo, en la que un segundo sello inflable se extiende hacia afuera desde la segunda superficie vertical, en donde el segundo sello inflable ejerce fuerza contra el segundo tope cuando la cubierta de segundo
compartimiento está en la posición bloqueada, y el segundo
20 sello inflable es inflado por el sistema de manipulación de gas.

23. El gabinete bajo tierra de la reivindicación 1, en donde la cubierta de primer compartimiento, la cubierta del
25 segundo compartimiento, o ambas, comprenden al menos una lámina

de refuerzo incrustada en el mismo.

24. El gabinete bajo tierra de la reivindicación 23,
5 en donde al menos una lámina de refuerzo impide que al menos una porción de radiación electromagnética pase a través de la misma.

10 25. El gabinete bajo tierra de la reivindicación 1, que comprende también:

un sistema de manipulación de gas, que comprende un deshumidificador, un compresor de aire situado dentro de la carcasa exterior, y una línea de admisión de aire ambiental
15 que tiene una entrada de línea de admisión de aire en comunicación de fluidos con aire ambiental fuera de la carcasa exterior y una salida de línea de admisión de aire en comunicación de fluidos con una entrada de compresor, del compresor de aire, en donde el sistema de manipulación de gas
20 está adaptado para proporcionar aire a una presión elevada a un interior del primer compartimiento, un interior del segundo compartimiento, o ambos.

26. El gabinete bajo tierra de la reivindicación 25,
en donde el sistema de manipulación de gas está adaptado para
25 proporcionar aire deshumidificado a los interiores tanto del

primer compartimiento como del segundo compartimiento.

27. El gabinete bajo tierra de la reivindicación 25,
en donde el sistema de manipulación de gas está adaptado para
5 proporcionar:

aire a una primera presión, para presurizar los
interiores tanto del primer compartimiento como del segundo
compartimiento;

aire a una segunda presión a las esclusas neumáticas
10 de aire colocadas en la cubierta de primer compartimiento, la
cubierta de segundo compartimiento, o ambas; y

aire a una tercera presión para los elevadores
neumáticos para un estante de equipo en el primer
compartimiento, un elevador de batería en el segundo
15 compartimiento, o ambos;

en donde la primera presión, la segunda presión, y la
tercera presión son diferentes.

28. El gabinete bajo tierra de la reivindicación 27,
20 en donde el sistema de manipulación de gas está adaptado para
proporcionar:

aire a una cuarta presión hacia al menos un difusor
adaptado para soplar aire sobre el equipo almacenado en el
estante de equipo, una batería almacenada en el estante de
25 baterías, o ambos;

en donde la primera presión, la segunda presión, la tercera presión, y la cuarta presión son diferentes.

5 29. El gabinete bajo tierra de la reivindicación 25, en donde el sistema de manipulación de gas comprende además un primer sensor de humedad en el primer compartimiento y

 en donde, cuando el primer sensor de humedad detecta que la humedad en el primer compartimiento supera un nivel
10 predeterminado, el aire en el primer compartimiento es ventilado hacia una atmósfera exterior y es reemplazado con aire deshumidificado a una presión elevada.

15 30. El gabinete bajo tierra de la reivindicación 25, en donde el sistema de manipulación de gas comprende además un segundo sensor de humedad en el segundo compartimento; y

 en donde, cuando el segundo sensor de humedad detecta que la humedad en el segundo compartimiento supera un nivel
20 predeterminado, el aire en el segundo compartimiento es ventilado hacia una atmósfera exterior y es reemplazado con aire deshumidificado a una presión elevada.

 31. El gabinete bajo tierra de la reivindicación 25,
25 en donde el sistema de manipulación de gas comprende además un

sensor de hidrógeno en el segundo compartimento, y

en donde, cuando un nivel de hidrógeno en el segundo compartimento supera un nivel predeterminado, el aire en el segundo compartimento es ventilado hacia una atmósfera exterior y es reemplazado con aire deshumidificado a una presión elevada.

32. Una estación base de telecomunicaciones, que comprende:

un gabinete bajo tierra para alojar componentes eléctricos, que comprende:

una carcasa exterior,

un primer compartimento ubicado dentro de la carcasa exterior, que comprende una abertura del primer compartimento,

un segundo compartimento situado dentro de la carcasa exterior, que comprende una abertura del segundo compartimento,

una pared divisoria que separa el primer compartimento del segundo compartimento,

una cubierta del primer compartimento adaptada para sellar de manera removible la abertura del primer compartimento, y

una cubierta del segundo compartimento adaptada para sellar de manera removible la abertura del segundo compartimento;

una estación base celular, que comprende una antena acoplada al equipo de procesamiento de señales y una fuente de alimentación, que comprende una batería, en donde, en una posición de almacenamiento, el equipo de procesamiento de
5 señales es colocado dentro del primer compartimiento y la batería está situada dentro del segundo compartimento.

33. La estación base de telecomunicaciones de la
10 reivindicación 32, que comprende además un estante de equipo que comprende un sistema de elevación de equipo acoplado a una base en el primer compartimiento, en donde la cubierta de primer compartimiento se acopla a una parte superior del estante de equipo, y en donde el sistema de elevación de equipo
15 está adaptado para moverse entre una posición retraída donde la cubierta de primer compartimiento sella la abertura del primer compartimiento, y una posición extendida donde el estante de equipo se extiende a través de la abertura del primer compartimiento por encima de la superficie superior; en
20 donde el equipo de procesamiento de señales subterráneo se acopla al estante de equipo.

34. La estación base de telecomunicaciones de la reivindicación 32, que comprende además un estante de baterías
25 que comprende un sistema de elevación de batería acoplado a

una base en el segundo compartimiento, en donde la cubierta de segundo compartimiento se acopla a un parte superior del estante de baterías, y en donde el sistema de elevación de batería está adaptado para moverse entre una posición retraída
5 donde la cubierta de segundo compartimiento sella la abertura del segundo compartimiento y una posición extendida donde el estante de baterías se extiende a través de la abertura del segundo compartimiento por encima de la superficie superior y en donde la batería está acoplada al estante de baterías.

10

35. Un gabinete bajo tierra para alojar componentes eléctricos, que comprende:

una carcasa exterior;

un primer compartimento situado dentro de la carcasa
15 exterior;

un panel superior que comprende una abertura del primer compartimento para acceder al primer compartimento;

una cubierta de primer compartimento adaptada para sellar de manera removible la abertura del primer
20 compartimento,

en donde las paredes laterales del gabinete bajo tierra comprenden una pared lateral interior y una pared lateral exterior separadas por un hueco de pared lateral, en donde el espacio de pared lateral es llenado con una partícula de
25 transferencia de calor, en donde la densidad aparente de la

partícula de transferencia de calor en el espacio de la pared lateral es al menos el 75% de la densidad de la partícula de transferencia de calor.

5 36. El gabinete bajo tierra de la reivindicación 35, en donde las partículas de transferencia de calor son hojuelas.

 37. El gabinete bajo tierra de la reivindicación 35, en donde la partícula de transferencia de calor comprende
10 partículas de grafito expandidas.

 38. El gabinete bajo tierra de la reivindicación 35, en donde una base del gabinete bajo tierra comprende una base interna y una base exterior separadas por un espacio de base,
15 en donde el espacio de base es llenado con partículas de transferencia de calor, en donde la densidad aparente de la partícula de transferencia de calor en el espacio de la pared lateral es al menos el 75% de la densidad de la partícula de transferencia de calor.

20

 39. El gabinete bajo tierra de la reivindicación 38, en donde las partículas de transferencia de calor son hojuelas.

 40. El gabinete bajo tierra de la reivindicación 38,
25 en donde las partículas de transferencia de calor comprenden

partículas de grafito expandidas.

41. El gabinete bajo tierra de la reivindicación 35, que comprende además un estante de equipo que comprende un
5 sistema de elevación de equipo, acoplado a una base en el primer compartimiento, en donde la cubierta de primer compartimiento se acopla a un parte superior del estante de equipo, y en donde el sistema de elevación de equipo se adapta para moverse entre una posición retraída donde la cubierta de
10 primer compartimiento sella la abertura del primer compartimiento, y una posición extendida donde el estante de equipo se extiende a través de la abertura del primer compartimiento por encima de la superficie superior.

15 42. El gabinete bajo tierra de la reivindicación 41, que comprende además:

un sistema de manipulación de gas, y a
al menos un difusor acoplado al estante de equipo, el difusor está colocado para dirigir el aire sobre el equipo
20 almacenado en el estante de equipo.

43. El gabinete bajo tierra de la reivindicación 41, en donde el sistema de elevación de equipo es controlado por
25 un sistema de manipulación de gas dentro del gabinete bajo

tierra.

44. El gabinete bajo tierra de la reivindicación 35,
5 en donde la cubierta de primer compartimiento comprende una pluralidad de cerraduras de cubierta, en donde cada cerradura de cubierta comprende:

un brazo de bloqueo, adaptado para rotar entre una posición cerrada donde una porción del brazo de bloqueo se
10 extiende por debajo de un borde de la abertura del primer compartimiento para evitar que la cubierta de primer compartimiento sea retirada de la abertura del primer compartimiento y una posición abierta que permite que la cubierta de primer compartimiento sea retirada de la abertura
15 del primer compartimiento; y

un cubo de sellado acoplado al brazo de bloqueo, el cubo de sellado está adaptado para ajustar una distancia entre una superficie inferior de la cubierta de primer compartimiento y el brazo de bloqueo.

20 45. El gabinete bajo tierra de la reivindicación 44, en donde cada cubo de sellado es colocado, en parte, dentro de un hueco de bloqueo de cubierta respectivo en una superficie inferior de la cubierta de primer compartimiento;

el gabinete comprende además un sistema de manipulación
25 de gas adaptado para el suministro controlado de aire

presurizado para hacer girar el cubo de sellado en una primera dirección para reducir la distancia entre la superficie inferior de la cubierta de primer compartimiento y el brazo de bloqueo, y suministrando aire presurizado para hacer girar el
5 cubo de sellado en una segunda dirección, opuesta a la primera dirección, para aumentar la distancia entre la superficie inferior de la cubierta de primer compartimiento y el brazo de bloqueo.

10 46. El gabinete bajo tierra de la reivindicación 44, en donde un borde de la abertura del primer compartimiento comprende un estante de inserción del primer compartimiento;

en donde, en la posición bloqueada, un borde de cubierta de primer compartimiento, de la cubierta de primer
15 compartimiento descansa sobre el estante de inserción del primer compartimiento, y una superficie superior de la cubierta de primer compartimiento está nivelada con una superficie superior del panel superior.

20 47. El gabinete bajo tierra de la reivindicación 46, en donde el primer estante de inserción de compartimiento incluye un espesor vertical con un borde que define un primer tope; y

en donde la cubierta de primer compartimiento comprende
25 una primera superficie vertical que se extiende desde el borde

de la cubierta de primer compartimiento hasta la superficie inferior del mismo, en donde un primer sello inflable se extiende hacia afuera desde la primera superficie vertical, en donde el primer sello inflable ejerce fuerza contra el primer
5 tope cuando la cubierta de primer compartimiento está en la posición bloqueada, y el primer sello inflable es inflado por el sistema de manipulación de gas.

10 48. El gabinete bajo tierra de la reivindicación 35, en donde la cubierta de primer compartimiento comprende al menos una lámina de refuerzo incrustada en ella.

15 49. El gabinete bajo tierra de la reivindicación 48, en donde al menos una lámina de refuerzo impide que al menos una porción de radiación electromagnética pase a través de la misma.

20 50. El gabinete bajo tierra de la reivindicación 35, que comprende además:

un sistema de manipulación de gas, que comprende un deshumidificador, un compresor de aire ubicado dentro de la carcasa exterior, y una línea de admisión de aire ambiental que tiene una entrada de línea de admisión de aire en
25 comunicación de fluidos el con aire ambiental fuera de la

carcasa exterior y una salida de línea de admisión de aire en comunicación de fluidos con una entrada de compresor del compresor de aire, en donde el sistema de manipulación de gas está adaptado para proporcionar aire a una presión elevada a un interior del primer compartimento.

51. El gabinete bajo tierra de la reivindicación 50, en donde el sistema de manipulación de gas está adaptado para proporcionar aire deshumidificado al interior del primer compartimento.

52. El gabinete bajo tierra de la reivindicación 50, en donde el sistema de manipulación de gas está adaptado para proporcionar:

aire a una primera presión para presurizar el interior del primer compartimento;

aire a una segunda presión a las esclusas neumáticas de aire colocadas en la cubierta de primer compartimento; y

aire a una tercera presión a los elevadores neumáticos para un estante de equipo en el primer compartimento,

en donde la primera presión, la segunda presión y la tercera presión son diferentes.

53. El gabinete bajo tierra de la reivindicación 52,

en donde el sistema de manipulación de gas está adaptado para proporcionar:

aire a una cuarta presión a al menos un difusor adaptado para soplar aire sobre el equipo almacenado en el estante de
5 equipo,

en donde la primera presión, la segunda presión, la tercera presión y la cuarta presión son diferentes.

10 54. El gabinete bajo tierra de la reivindicación 50, en donde el sistema de manipulación de gas comprende además un primer sensor de humedad en el primer compartimiento, y

en donde, cuando el primer sensor de humedad detecta que la humedad en el primer compartimiento supera un nivel
15 predeterminado, el aire en el primer compartimiento es ventilado hacia una atmósfera exterior y es reemplazado con aire deshumidificado a una presión elevada.

55. El gabinete bajo tierra de la reivindicación 50, en donde el sistema de manipulación de gas comprende además un
20 sensor de hidrógeno en el primer compartimiento, y

en donde, cuando un nivel de hidrógeno en el primer compartimiento supera un nivel predeterminado, el aire en el primer compartimiento es ventilado hacia una atmósfera exterior y es reemplazado con aire deshumidificado a una presión
25 elevada.



SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO

NIT: 800.176.089-2

COMPROBANTE DE RECAUDO SISTEMA SIPI

Radicado: NC2019/0012396

Recibo: 21-119441

Fecha: 25/11/2021

MONICA WOLF WASSERMAN

CC: 51.711.267

Pago PSE No: 608642

CUS: 1217465709

Patente PCT

SISTEMA DE GABINETE BAJO TIERRA

Detalle del pago

Id.	Rentístico	Concepto y Servicio	Cant.	Val. Unit.	Subtotal
1	50005-01-03	Modificaciones / Correcciones al registro Patente PCT (DESCUENTO INTERNET)	1	\$ 169,680	\$ 169,680
TOTAL					\$ 169,680