

## REIVINDICACIONES

1. Un método para la obtención de un extracto de algas caracterizado por que comprende:
  - (a) Introducir masa de alga con una humedad comprendida entre 2 a 85 % p/p en un reactor con agua en una cantidad proporcional Kg agua / Kg alga de 0,5-15;
  - (b) dejar macerar la mezcla obtenida en el paso anterior durante un periodo de tiempo de 0,5 a 48 horas y a temperatura de entre 40-98 °C,
  - (c) separar la fase sólida de la fase líquida cuando la fase líquida ha alcanzado el residuo seco de entre 1,5 a 3,5 % p/p,
  - (d) filtrar a través de una membrana de filtrado con un tamaño de poro que sea igual o superior 80  $\mu\text{m}$ .
2. El método de acuerdo a la reivindicación 1, caracterizado por que la masa de alga que se introduce en el reactor de la etapa (a) es masa de alga deshidratada con una humedad comprendida entre comprende entre 2 a 30% p/p.
3. El método de acuerdo a la reivindicación 2, donde la cantidad proporcional de Kg agua / Kg alga que se introduce en el reactor de la etapa (a) está comprendido entre 7-15.
4. El método de acuerdo a la reivindicación 1, caracterizado por que la masa de alga que se introduce en el reactor de la etapa (a) es masa de alga fresca con una humedad comprendida entre comprende entre 70 a 85% p/p.
5. El método de acuerdo a la reivindicación 4, donde la cantidad proporcional de Kg agua / Kg alga que se introduce en el reactor de la etapa (a) está comprendido entre 0,5-7.
6. El método de acuerdo con una cualquiera de las reivindicaciones 1 a 5, caracterizado porque el método etapa adicional donde la fase líquida obtenida en el paso (c) se estabiliza añadiendo 0,1 a 1,5% p/p de de un conservante.
7. El método de acuerdo con la reivindicación 6, donde el conservante puede ser un compuesto heterociclo y/o aldehído desinfectante.

8. El método de acuerdo con una cualquiera de las reivindicaciones 1 a 7, caracterizado por que comprende una etapa adicional donde la fase sólida obtenida en el paso (c) se macera con una cantidad de agua comprendida entre 0,1-10 veces la cantidad de sólidos presentes en el extractor, durante un periodo de tiempo de 0,5 a 48 horas a una temperatura entre 40 a 98°C, obteniéndose una nueva fase líquida y una nueva fase sólida.
9. El método de acuerdo con una cualquiera de las reivindicaciones 1 a 8, donde la nueva fase líquida obtenida en el paso (c) se utiliza en el paso (a) sustituyendo la cantidad proporcional de agua empleada en dicho paso (a).
10. El método de acuerdo con una cualquiera de las reivindicaciones 1 a 9, donde la especie de alga de donde se obtiene la masa que se introduce en el reactor de la etapa (a) es *Ecklonia maxima*.
11. Producto que se obtiene del método descrito en las reivindicaciones 1 a 10.
12. Uso de un producto de acuerdo con la reivindicación 11 para la preparación de bioestimulantes agrícolas.