

REIVINDICACIONES

1. Un generador de humo que tiene un cuerpo que aloja componentes electrónicos y una fuente de alimentación de batería, estando el cuerpo
5 dispuesto para cooperar con un recipiente de químicos reemplazable que está dispuesto para generar humo de manera controlada por los componentes electrónicos, estando alojado el recipiente en una carcasa de recipiente que permite al/la usuario/a manejar la carcasa sin entrar en contacto directo con el recipiente, y asegurar la separación de los componentes electrónicos con
10 respecto a los productos químicos generadores de humo, estando dispuestos el cuerpo y la carcasa de recipiente reemplazable para su conexión entre sí de forma desmontable, y adaptados de tal manera que la acción de conectarlos entre sí cree las conexiones eléctricas necesarias entre los componentes electrónicos y el recipiente de productos químicos.

15

2. El generador de humo de la reivindicación 1, en el que los componentes electrónicos para activar el recipiente reemplazable están alojados en una porción del generador de humo diferente al recipiente, y la parte química está alojada en la carcasa de recipiente, separando la carcasa los componentes
20 electrónicos de la parte de químicos.

3. El generador de humo de la reivindicación 1 o de la reivindicación 2, en el que se proporciona un conducto de flujo de humo entre una salida de humo del recipiente y una salida de humo del generador de humo.

25

4. El generador de humo de la reivindicación 3, caracterizado por que comprende adicionalmente un deflector de humo.

5. El generador de humo de la reivindicación 4, caracterizado por que el deflector (103) de humo está dispuesto en una ruta de flujo de humo entre la salida de humo del recipiente y una salida de humo del generador de humo, estando configurado el deflector de humo para producir una distribución uniforme del humo generado, en donde el deflector de humo está configurado para presentar una cavidad deflectora de humo de forma de sector.

10

6. El generador (100) de humo de la reivindicación 4, caracterizado por que el deflector (103) de humo está dispuesto debajo de la posición del recipiente para una distribución uniforme del humo generado, y en donde el deflector de humo tiene una cavidad deflectora de humo con forma de sector.

15

7. El generador de humo de una cualquiera de las reivindicaciones anteriores, caracterizado por que la carcasa de recipiente y el generador de humo tienen elementos de sujeción liberables que cooperan para sujetar entre sí la carcasa de recipiente y el generador de humo, y para permitir la separación de los mismos sin el uso de herramientas.

20

8. El generador de humo de una cualquiera de las reivindicaciones anteriores, caracterizado por que la carcasa de recipiente está configurada de manera que la carcasa evite que un/a usuario/a toque un recipiente contenido dentro de la carcasa, a menos que la carcasa esté abierta.

25

9. El generador de humo de una cualquiera de las reivindicaciones anteriores, caracterizado por que está configurado para el montaje en una pared.