

REIVINDICACIONES

1. Una bandeja de base de plástico para envasar huevos que comprende:
 - a) una lámina sólida de plástico termoformada que comprende una pared superior y una formación rectilínea de celdas cóncavas de base, dispuestas en filas y columnas que dependen de la pared superior; cada celda de base tiene un extremo superior abierto, una pared lateral y una pared inferior cerrada y está dimensionada y conformada para alojar un huevo en una posición generalmente vertical con el eje largo del huevo dispuesto en una dirección vertical transversal a un plano de base, en el que residen las paredes inferiores de las celdas de base;
 - b) la pared superior que rodea la formación tiene bordes opuestos, delanteros y traseros, y bordes laterales opuestos, izquierdo y derecho; y
 - c) un par de pestañas de asa opuestas, que se extienden desde los bordes laterales opuestos, izquierdo y derecho, para formar un perímetro más externo de la bandeja de base, junto con los bordes opuestos, delantero y trasero; cada pestaña de asa incluye una hendidura configurada para ser sujeta con la mano y levantar y transportar la bandeja de base con la formación de celdas de base llenas de huevos.
2. La bandeja de base de la reivindicación 1, en la que:
cada una de las pestañas del asa definen un perímetro exterior del asa de la bandeja de base en una dirección de anchura W, y los bordes delantero y trasero de la bandeja de base definen un perímetro exterior de la bandeja en una dirección de longitud L, transversal a la dirección W, siendo las distancias entre los respectivos perímetros exteriores en las direcciones W y L sustancialmente iguales y definiendo una huella cuadrada de la bandeja de base.
3. La bandeja de base de la reivindicación 2, en la que:
la huella de la bandeja de base cuadrada está configurada para acomodarse dentro de una caja de envío, que tiene una cavidad interior cuadrada que coincide.
4. La bandeja de base de la reivindicación 1, en la que:
la formación de base rectilínea comprende una formación de celdas de 5 por 6.
5. La bandeja de base de la reivindicación 1, en la que:
cada pestaña del asa incluye una zona de pestaña de apoyo que rodea la hendidura del asa.
6. La bandeja de base de la reivindicación 2, en la que:

la formación de base rectilínea comprende una formación de celdas de 5 por 6; cada pestaña del asa incluye una zona de pestaña de apoyo, que rodea la hendidura del asa, y la zona de pestaña tiene una anchura reducida con respecto a la huella de la bandeja de base cuadrada, para definir una zona abierta dentro de la huella de la bandeja de base cuadrada.

7. Un ensamble que comprende la bandeja de base de la reivindicación 1 y una bandeja de tapa de plástico de acoplamiento, la bandeja de tapa de acoplamiento que comprende:

d) una lámina sólida de plástico termoformada que comprende una pared superior de tapa y una pluralidad de celdas de tapa, las cuales dependen de la pared superior de tapa y que están dispuestas en una formación rectilínea de filas y columnas, estando cada celda de tapa alineada con una celda de base y configurada para cubrir un huevo dispuesto en la celda de base alineada;

e) la pared de tapa superior que rodea la formación de tapa tiene bordes opuestos, delanteros y traseros, y bordes laterales opuestos, izquierdo y derecho, de tapa; y

f) un par de pestañas de asa de tapa opuestas que se extienden desde los bordes laterales opuestos de tapa, para formar un perímetro más externo de la bandeja de tapa junto con los bordes opuestos de tapa delantera y trasera; cada pestaña de asa de tapa incluye una hendidura de asa de tapa, alineada con una hendidura de asa asociada de la bandeja de base y configurada para ser sujeta a mano para levantar y transportar el ensamble de la bandeja de tapa y la bandeja de base, con la formación de celdas de base llenas de huevos.

8. El ensamble de la reivindicación 7, en el que:
la bandeja de base y la bandeja de tapa tienen componentes de acoplamiento, para mantener la alineación vertical de cada celda de tapa y la celda de base asociada.

9. El ensamble de la reivindicación 7, en el que:
cada una de las pestañas del asa de la bandeja de tapa definen un perímetro de asa de tapa más exterior de la bandeja de tapa, en una dirección W de anchura, y los bordes delantero y trasero de la bandeja de tapa definen un perímetro de la bandeja de tapa más exterior en una dirección L de longitud, transversal a la dirección W, siendo sustancialmente iguales las distancias entre los respectivos

perímetros exteriores de tapa en las direcciones W y L y definiendo una huella cuadrada de la bandeja de tapa.

10. El ensamble de la reivindicación 9, en el que:
las huellas de la bandeja de base cuadrada y de la bandeja de tapa están configuradas para acomodarse dentro de una caja de envío, que tiene una cavidad interior cuadrada que coincide.

11. El ensamble de la reivindicación 7, en el que:
la formación rectilínea de base y la formación rectilínea de tapa, comprenden por separado una formación alineada de 5 por 6 celdas.

12. El ensamble de la reivindicación 7, en el que:
la formación de base rectilínea comprende una formación de celdas de 5 por 6; cada pestaña del asa de base y del asa de tapa incluye una zona de pestaña de apoyo que rodea la hendidura del asa, y la zona de pestaña tiene una anchura reducida con respecto a la huella de la bandeja de base cuadrada y con el fin de definir una zona abierta dentro de la huella de la bandeja de base cuadrada.

13. El ensamble de la reivindicación 7, en el que:
las bandejas de base y la tapa tienen postes de apoyo dispuestos entre las celdas de las formaciones de base y la tapa para mantener la alineación de las celdas de base y la tapa.

14. El ensamble de la reivindicación 7, en el que:
la bandeja de tapa incluye una zona de panel de etiquetas de pared superior plana, sin celdas de tapa.

15. El ensamble de la reivindicación 14, en el que:
la zona del panel de la etiqueta está dispuesta entre las filas de celdas de tapa y entre los bordes delantero y trasero de tapa.

16. El ensamble de la reivindicación 7, en el que:
la bandeja de base incluye postes de apoyo para sostener la zona del panel de etiquetas.

17. Una pila de bandejas de base y tapa ensambladas según la reivindicación 7, que comprende una pluralidad de bandejas de base y tapa ensambladas alineadas en una pila, con las celdas alineadas de las matrices de tapa y base alineadas con un eje vertical de la pila.

18. Una pila de bandejas ensambladas de base y tapa según la reivindicación 9, que comprende una pluralidad de bandejas ensambladas de base y tapa alineadas

en una pila, con las celdas alineadas de las matrices de tapa y base alineadas con un eje vertical de la pila.

19. Un envase que contiene la pila de bandejas de base y tapa ensambladas según la reivindicación 18, en el que:

las huellas de la bandeja de base cuadrada y de la bandeja de tapa están configuradas para acomodarse dentro de una cavidad interior cuadrada de acoplamiento del envase.

20. La pila de la reivindicación 16, en la que:

la formación de base rectilínea comprende una formación de celdas de base de 5 por 6.

21. La pila de la reivindicación 17, en la que:

la formación rectilínea de base y la formación rectilínea de tapa comprenden por separado una formación alineada de 5 por 6 de celdas de base y de tapa.

22. La pila de la reivindicación 16, en la que:

la formación rectilínea de base comprende una formación de 5 por 6 celdas de base y la formación de tapa comprende una formación de 3 por 6 celdas de tapa y un área de panel de etiquetas sin celdas de tapa.

23. El ensamble de la reivindicación 7, en el que:

la bandeja de base y la bandeja de tapa están termoformadas a partir de la misma lámina sólida de plástico e incluyen una porción de conexión de bisagra entre la bandeja de base y la bandeja de tapa.

24. El ensamble de la reivindicación 23, en el que:

la porción de bisagra se extiende entre las pestañas de las asas de base y la tapa en los lados izquierdo y derecho de las bandejas de base y la tapa alineadas.