

REIVINDICACIONES

1. Procedimiento de corte por quebrado de una lámina de vidrio (4), que comprende:

- una etapa de trazado de un trazo de recorte (2) en la superficie del vidrio, por medio de una herramienta de recorte (6), siendo el trazo de recorte el contorno de la forma compleja, siendo dicha forma compleja una línea curva o una secuencia de líneas de las cuales algunas al menos no son rectilíneas o líneas rectilíneas con cambios de dirección que forman al menos una parte cóncava;
- una etapa de implementación de medios de apoyo plano (20) dispuestos para generar una fuerza de presión sobre el trazo de recorte, y
- una etapa de quebrado por medio de un medio de apoyo local (10) aplicado en la cara opuesta (4B) y de frente al trazo de recorte (2), siendo el medio de apoyo local (10) desplazado y apoyado a lo largo del trazo de recorte (2), sobre dicha cara opuesta (4B).

2. Procedimiento de corte por quebrado según la reivindicación 1, en el cual los medios de apoyo plano (20) comprenden al menos un par de cuerpos (21) que actúan como peso, estando dichos cuerpos dispuestos de uno y otro lado del trazo de recorte, sobre la cara en la cual el trazo está

realizado.

3. Procedimiento de corte por quebrado según la reivindicación 2, en el cual cada cuerpo (21) es un perfilado (22a).

4. Procedimiento de corte por quebrado según la reivindicación 2, en el cual cada cuerpo (21) es un taco (22b).

5. Procedimiento de corte por quebrado según la reivindicación 4, en el cual los tacos de un par están ubicados de tal modo que el trazo sea equidistante de dichos tacos.

6. Procedimiento de corte por quebrado según la reivindicación 4, en el cual cada taco de un par está ubicado a fin de formar, con los tacos de pares contiguos, un conjunto rectilíneo.

7. Procedimiento de corte por quebrado según la reivindicación 1, en el cual los medios de apoyo plano (20) comprenden al menos un par de elementos de aspirado (23), estando dichos elementos de aspirado dispuestos de uno y otro lado del trazo (2) de recorte sobre la cara opuesta a aquella sobre la que el trazo está realizado.

8. Procedimiento de corte por quebrado según la reivindicación 7, en el cual los elementos de aspirado (23) son zonas de aspirado (25) comprendidas en una mesa de aspirado.

9. Procedimiento de corte por quebrado según la reivindicación 7, en el cual dichos elementos de aspirado (23)

son campanas de aspirado (24).

10. Procedimiento de corte por quebrado según la reivindicación 9, en el cual las campanas de aspirado (24) de un par están ubicadas de modo tal que el trazo esté equidistante de dichas campanas de aspirado.

11. Procedimiento de corte por quebrado según la reivindicación 9, en el cual cada campanas de aspirado (24) de un par está ubicada a fin de formar, con las campanas de aspirado de los pares contiguos, un conjunto rectilíneo.

12. Procedimiento de corte por quebrado según las reivindicaciones 4 o 9, en el cual los medios de apoyo plano (20) comprenden un par de tacos (22b) o de campanas de aspirado (24), y dicha etapa de quebrado consiste en, además, desplazar los medios de apoyo plano; siendo dicho desplazamiento de los medios de apoyo plano idéntico y simultáneo al desplazamiento del medio de apoyo local.