

REIVINDICACIONES

1. Dispensador (11) para suministro de material entramado proveniente de un rollo, comprendiendo el dispensador (11):

- un alojamiento (12) que comprende una ranura de acoplamiento (20);

5 - una cubierta frontal (23), en donde tal cubierta frontal (23) tiene un estado cerrado y abierto, tal cubierta frontal (23) comprende un miembro de acoplamiento (24) colocado para interactuar con tal ranura de acoplamiento (20) cuando la cubierta frontal (23) se encuentra en estado cerrado;

10 - un eje (13a, 13b) propuesto para sostener de manera giratoria un rollo de material entramado durante el suministro, siendo tal eje (13a, 13b) movable entre una posición de carga y una posición de suministro;

15 - un miembro de desviación (14) que es movable entre una posición sobresaliente que sobresale hacia tal eje (13a, 13b) en posición de suministro y una posición contraída que se contrae hacia el alojamiento (12) contrario al eje (13a) en posición de suministro; y en donde el miembro de desviación (14) se conecta a un miembro de bloqueo (15) que se mueve en respuesta al movimiento del miembro de desviación (14);

en donde tal movimiento del miembro de desviación (14) se traduce en movimiento del miembro de bloqueo (15) hacia dentro y hacia fuera de tal ranura de acoplamiento (20) en el alojamiento del dispensador (12), y en donde tal miembro de bloqueo (15) bloquea la ranura de acoplamiento (20) cuando el miembro de desviación (14) se encuentra en su posición contraída.

20 2. Dispensador (11) de conformidad con la reivindicación 1, caracterizado porque el miembro de desviación (14) interactúa con un miembro elástico (16) colocado a fin de permitir que el miembro de desviación (14) se flexione de regreso a la posición sobresaliente desde la posición contraída.

25 3. Dispensador (11) de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones precedentes, caracterizado porque el miembro de desviación (14) se coloca en el alojamiento (12) con objeto de recibir un primer extremo (17) del eje (13a, 13b) cuando el eje (13a, 13b) se encuentra en posición de suministro.

4. Dispensador (11) de conformidad con la reivindicación 3, caracterizado porque el miembro de desviación (14) en posición sobresaliente se acopla a tal primer extremo (17) de tal eje (13a).

30 5. Dispensador (11) de conformidad con la reivindicación 3 o 4, caracterizado porque tal miembro de desviación (14) comprende un surco guía (18) adaptado para recibir tal primer extremo (17) del eje (13) y guiarlo hacia una posición acoplada cuando el eje (13a) se encuentra en posición de suministro.

6. Dispensador (11) de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones precedentes, caracterizado porque el alojamiento (12) comprende una pared superior (21), paredes laterales (221, 222, 223).

35 7. Dispensador (11) de conformidad con la reivindicación 6, caracterizado porque la ranura de acoplamiento (20) se coloca en la pared superior (21) del alojamiento de dispensador (12).

8. Dispensador (11) de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones precedentes, caracterizado porque tal miembro de bloqueo (15) es movable en una dirección perpendicular al movimiento del miembro de desviación (14).

9. Dispensador (11) de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones precedentes,

caracterizado porque el miembro de desviación (14) se conecta al miembro de bloqueo (15) mediante una varilla (19) que traduce un movimiento horizontal del miembro de desviación (14) en movimiento vertical del miembro de bloqueo (15).

10. Dispensador (11) de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones precedentes, caracterizado porque tal dispensador (11) comprende además una ventana de indicación (25) y una indicación (26) que es visible en la ventana de indicación (25) cuando el miembro de bloqueo (15) se encuentra en la ranura de acoplamiento (20).

11. Dispensador (11) de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones precedentes, caracterizado porque tal eje (13a, 13b) se sujeta perpendicular a una extremidad (26a, 26b), articulándose tal extremidad (26a, 26b) en un punto de articulación (27) a un miembro de soporte (28a, 28b), permitiendo que tal extremidad (26a, 26b) gire alrededor de tal punto de articulación (27), y tal extremidad (26a, 26b) tiene una posición de suministro de eje en la cual el eje (13a, 13b) se coloca dentro del alojamiento (12) del dispensador (11), tal extremidad (26a, 26b) es capaz de girar entre una primera posición en la cual tal eje (13a, 13b) se coloca en una posición de suministro dentro del alojamiento (12) del dispensador (11), y una segunda posición en la cual tal eje (13a, 13b) se coloca en una posición de carga fuera del alojamiento (12) del dispensador (11) con objeto de permitir la carga de un rollo en tal eje (13a, 13b).

12. Dispensador (11) de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones precedentes, caracterizado porque tal miembro de desviación (14) tiene una forma adaptada para encajar en una hendidura (29) en un lado de un rollo (30) colocado en el eje (13a, 13b).

13. Dispensador (11) de conformidad con la reivindicación 12, caracterizado porque tal miembro de desviación (14) se adapta para ser empujado hacia tal posición contraída en tal alojamiento (12) de dispensador (11) cuando entra en contacto con tal lado de un rollo (30) que comprende una hendidura (29) complementaria a la forma del miembro de desviación (14) a medida que tal eje (13a, 13b) se mueve hacia la posición de suministro, y adaptándose tal miembro de desviación (14) para flexionarse de regreso a la posición sobresaliente cuando el eje (13a, 13b) alcanza la posición de suministro.

14. Dispensador (11) de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones precedentes, caracterizado porque tal miembro de desviación (14) es al menos parcialmente troncocónico.

15. Dispensador (11) de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones precedentes, caracterizado porque el dispensador (11) es un dispensador doble que comprende dos ejes (13a, 13b) propuestos para sostener un rollo, respectivamente, y en donde los dos ejes (13a, 13b) son movibles entre posición de carga y posición de suministro, de manera independiente entre sí.

16. Dispensador (11) de conformidad con la reivindicación 15, caracterizado porque el alojamiento (12) del dispensador doble (11) comprende una pared lateral central (222) colocada entre los dos ejes (13a, 13b), colocándose el miembro de desviación (14) en la pared lateral central (222) que sobresale de la pared lateral central (222) hacia uno primero de tales ejes (13a) en posición de suministro en su posición sobresaliente y el miembro de desviación (14) contraído en la pared lateral central (222) contrario a tal primer eje (13a) en posición de suministro en su posición contraída.

17. Dispensador (11) para suministro de material entramado proveniente de un rollo, comprendiendo el dispensador (11):

- un alojamiento (12) y una cubierta frontal (23) que tiene un estado abierto y uno cerrado;
- un eje (13a, 13b) propuesto para sostener de manera giratoria un rollo de material entramado durante el suministro, siendo movable tal eje (13a, 13b) entre una posición de carga y una posición de suministro;

5 - un miembro de desviación (14) elásticamente movable entre una posición contraída en la cual el miembro de desviación (14) se contrae en el alojamiento (12) y una posición sobresaliente en la cual el miembro de desviación (14) sobresale hacia el interior del dispensador (11);

 en donde la cubierta frontal (23) en su estado cerrado es bloqueada de interacción con el alojamiento (12) cuando el miembro de desviación (14) se encuentra en posición contraída.

10 18. Dispensador (11) para suministro de material entramado proveniente de un rollo, comprendiendo el dispensador (11):

- un alojamiento (12) que comprende una ranura de acoplamiento (20) y una cubierta frontal (23) que tiene un estado cerrado y un estado abierto, comprendiendo tal cubierta frontal (23) un miembro de acoplamiento (24) colocado para interactuar con la ranura de acoplamiento (20) en posición cerrada;

15 - un eje (13a, 13b) que sostiene giratoriamente un rollo (30) de material entramado, siendo movable tal eje (13a, 13b) entre una posición de carga y una posición de suministro;

 - un miembro de desviación (14) elásticamente movable entre una posición sobresaliente en la cual el miembro de desviación (14) sobresale hacia tal posición de suministro del eje y una posición contraída en la cual el miembro de desviación (14) se contrae hacia el alojamiento (12) contrario a la posición de suministro del eje; y en donde tal miembro de desviación (14) es adaptado para moverse hacia una posición contraída mediante un primer lado (31) de tal rollo (30) cuando el eje (13a, 13b) se mueve de una posición de carga a la posición de suministro, en donde el movimiento del miembro de desviación (14) se traduce en movimiento de un miembro de bloqueo (15) hacia tal ranura de acoplamiento (20) con objeto de estorbar la interacción entre tal miembro de acoplamiento (24) y tal ranura de acoplamiento (20).

25 19. Dispensador (11) de conformidad con la reivindicación 18, caracterizado porque tal primer lado (31) de tal rollo (30) que se orienta de frente al miembro de desviación (14) es provisto con una hendidura (29) complementaria a la forma del miembro de desviación (14), de tal manera que tal miembro de bloqueo (15) se mueve fuera de la ranura de acoplamiento (20), y tal miembro de desviación (14) se permite mover de regreso a la posición sobresaliente.

30 20. Dispensador (11) de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones 18-19, caracterizado porque el rollo (30) es un rollo sin núcleo.

 21. Método de carga de un dispensador (11) para suministro de material entramado proveniente de un rollo, comprendiendo el dispensador (11) un alojamiento (12) y una cubierta frontal (24), un eje (13a, 13b) adaptado para sostener de manera giratoria un rollo (30) de material entramado durante el suministro, teniendo tal eje (13a, 13b) una posición de suministro y una posición de carga, teniendo un miembro de desviación (14) una forma y siendo movable entre una posición sobresaliente que sobresale hacia tal posición de suministro del eje y una posición contraída que se contrae hacia el alojamiento contrario a tal posición de suministro del eje;

 en donde el método comprende:

- colocar un rollo (30) que comprende una hendidura (29) complementaria a la forma del miembro de desviación (14) en tal eje (13a, 13b) en posición de carga;

- mover tal eje (13a, 13b) desde tal posición de carga hacia tal posición de suministro;

- permitir que un primer lado (31) de tal rollo (30), que comprende la hendidura (29), se empuje contra tal miembro de desviación (14) con objeto de moverlo desde tal posición sobresaliente hacia tal posición contraída, en donde el movimiento del miembro de desviación (14) se traduce en movimiento de un miembro de bloqueo (15) hacia una posición de bloqueo;

- permitir que el miembro de desviación (14) se flexione de regreso a la posición sobresaliente una vez que el eje (13a, 13b) se encuentre en posición de suministro, con objeto de mover tal miembro de bloqueo (15) fuera de tal posición de bloqueo;

- mover la cubierta frontal (23) hacia un estado cerrado.

22. Método de carga de un dispensador (11) de conformidad con la reivindicación 21, caracterizado porque la posición de bloqueo del miembro de bloqueo (15) bloquea una ranura de acoplamiento (20) colocada en el alojamiento (12) del dispensador (11).

23. Método de carga de un dispensador (11) de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones 21-22, caracterizado el método porque incluye, además:

- bloquear la cubierta frontal (23) en estado cerrado al permitir que un miembro de acoplamiento (24) colocado en la cubierta frontal (23) interactúe con tal ranura de acoplamiento (20).

5

REIVINDICACIONES PUBLICADAS PCT

1. Dispensador (11) para suministro de material entramado proveniente de un rollo, comprendiendo el dispensador (11):

- un alojamiento (12);

10 - un eje (13a, 13b) propuesto para sostener de manera giratoria un rollo de material entramado durante el suministro, siendo tal eje (13a, 13b) movable entre una posición de carga y una posición de suministro;

- un miembro de desviación (14) que es movable entre una posición sobresaliente que sobresale hacia tal eje (13a, 13b) en posición de suministro y una posición contraída que se contrae hacia el alojamiento (12) contrario al eje (13a) en posición de suministro; y

15 en donde el miembro de desviación (14) se conecta a un miembro de bloqueo (15) que se mueve en respuesta al movimiento del miembro de desviación (14).

2. Dispensador (11) de conformidad con la reivindicación 1, caracterizado porque el miembro de desviación (14) interactúa con un miembro elástico (16) colocado a fin de permitir que el miembro de desviación (14) se flexione de regreso a la posición sobresaliente desde la posición contraída.

20 3. Dispensador (11) de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones precedentes, caracterizado porque el miembro de desviación (14) se coloca en el alojamiento (12) con objeto de recibir un primer extremo (17) del eje (13a, 13b) cuando el eje (13a, 13b) se encuentra en posición de suministro.

4. Dispensador (11) de conformidad con la reivindicación 3, caracterizado porque el miembro de desviación (14) en posición sobresaliente se acopla a tal primer extremo (17) de tal eje (13a).

25 5. Dispensador (11) de conformidad con la reivindicación 3 o 4, caracterizado porque tal miembro de desviación (14) comprende un surco guía (18) adaptado para recibir tal primer extremo (17) del eje (13) y guiarlo hacia una posición acoplada cuando el eje (13a) se encuentra en posición de suministro.

30 6. Dispensador (11) de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones precedentes, caracterizado porque tal movimiento del miembro deflector (14) se traduce en movimiento del miembro de bloqueo (15) hacia dentro y hacia fuera de una ranura de acoplamiento (20) en el alojamiento de dispensador (12).

7. Dispensador (11) de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones precedentes, caracterizado porque el alojamiento (12) comprende una pared superior (21), paredes laterales (221, 222, 223) y una cubierta frontal (23).

35 8. Dispensador (11) de conformidad con la reivindicación 6 o 7, caracterizado porque tal cubierta frontal (23) tiene un estado abierto y cerrado, y comprende un miembro de acoplamiento (24) colocado para interactuar con tal ranura de acoplamiento (20) cuando la cubierta frontal (23) se encuentra en estado cerrado, y en donde tal miembro de bloqueo (15) bloquea la ranura de acoplamiento (20) cuando el miembro de desviación (14) se encuentra en su posición contraída.

9. Dispensador (11) de conformidad con la reivindicación 8, caracterizado porque la ranura de acoplamiento (20) se coloca en la pared superior (21) del alojamiento de dispensador (12).

10. Dispensador (11) de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones precedentes, caracterizado porque tal miembro de bloqueo (15) es movable en una dirección perpendicular al movimiento del miembro de desviación (14).

11. Dispensador (11) de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones precedentes, caracterizado porque el miembro de desviación (14) se conecta al miembro de bloqueo (15) mediante una varilla (19) que traduce un movimiento horizontal del miembro de desviación (14) en movimiento vertical del miembro de bloqueo (15).

12. Dispensador (11) de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones precedentes, caracterizado porque tal dispensador (11) comprende además una ventana de indicación (25) y una indicación (26) que es visible en la ventana de indicación (25) cuando el miembro de bloqueo (15) se encuentra en la ranura de acoplamiento (20).

13. Dispensador (11) de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones precedentes, caracterizado porque tal eje (13a, 13b) se sujeta perpendicular a una extremidad (26a, 26b), articulándose tal extremidad (26a, 26b) en un punto de articulación (27) a un miembro de soporte (28a, 28b), permitiendo que tal extremidad (26a, 26b) gire alrededor de tal punto de articulación (27), y tal extremidad (26a, 26b) tiene una posición de suministro de eje en la cual el eje (13a, 13b) se coloca dentro del alojamiento (12) del dispensador (11), tal extremidad (26a, 26b) es capaz de girar entre una primera posición en la cual tal eje (13a, 13b) se coloca en una posición de suministro dentro del alojamiento (12) del dispensador (11), y una segunda posición en la cual tal eje (13a, 13b) se coloca en una posición de carga fuera del alojamiento (12) del dispensador (11) con objeto de permitir la carga de un rollo en tal eje (13a, 13b).

14. Dispensador (11) de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones precedentes, caracterizado porque tal miembro de desviación (14) tiene una forma adaptada para encajar en una hendidura (29) en un lado de un rollo (30) colocado en el eje (13a, 13b).

15. Dispensador (11) de conformidad con la reivindicación 14, caracterizado porque tal miembro de desviación (14) se adapta para ser empujado hacia tal posición contraída en tal alojamiento (12) de dispensador (11) cuando entra en contacto con tal lado de un rollo (30) que comprende una hendidura (29) complementaria a la forma del miembro de desviación (14) a medida que tal eje (13a, 13b) se mueve hacia la posición de suministro, y adaptándose tal miembro de desviación (14) para flexionarse de regreso a la posición sobresaliente cuando el eje (13a, 13b) alcanza la posición de suministro.

16. Dispensador (11) de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones precedentes, caracterizado porque tal miembro de desviación (14) es al menos parcialmente troncocónico.

17. Dispensador (11) de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones precedentes, caracterizado porque el dispensador (11) es un dispensador doble que comprende dos ejes (13a, 13b) propuestos para sostener un rollo, respectivamente, y en donde los dos ejes (13a, 13b) son movibles entre posición de carga y posición de suministro, de manera independiente entre sí.

18. Dispensador (11) de conformidad con la reivindicación 17, caracterizado porque el alojamiento (12) del dispensador doble (11) comprende una pared lateral central (222) colocada entre los dos ejes

(13a, 13b), colocándose el miembro de desviación (14) en la pared lateral central (222) que sobresale de la pared lateral central (222) hacia uno primero de tales ejes (13a) en posición de suministro en su posición sobresaliente y el miembro de desviación (14) contraído en la pared lateral central (222) contrario a tal primer eje (13a) en posición de suministro en su posición contraída.

5 19. Dispensador (11) para suministro de material entramado proveniente de un rollo, comprendiendo el dispensador (11):

- un alojamiento (12) y una cubierta frontal (23) que tiene un estado abierto y uno cerrado;
- un eje (13a, 13b) propuesto para sostener de manera giratoria un rollo de material entramado durante el suministro, siendo movable tal eje (13a, 13b) entre una posición de carga y una posición de

10 suministro;

- un miembro de desviación (14) elásticamente movable entre una posición contraída en la cual el miembro de desviación (14) se contrae en el alojamiento (12) y una posición sobresaliente en la cual el miembro de desviación (14) sobresale hacia el interior del dispensador (11);

15 en donde la cubierta frontal (23) en su estado cerrado es bloqueada de interacción con el alojamiento (12) cuando el miembro de desviación (14) se encuentra en posición contraída.

20 20. Dispensador (11) para suministro de material entramado proveniente de un rollo, comprendiendo el dispensador (11):

- un alojamiento (12) que comprende una ranura de acoplamiento (20) y una cubierta frontal (23) que tiene un estado cerrado y un estado abierto, comprendiendo tal cubierta frontal (23) un miembro de

20 acoplamiento (24) colocado para interactuar con la ranura de acoplamiento (20) en posición cerrada;

- un eje (13a, 13b) que sostiene giratoriamente un rollo (30) de material entramado, siendo movable tal eje (13a, 13b) entre una posición de carga y una posición de suministro;

25 - un miembro de desviación (14) elásticamente movable entre una posición sobresaliente en la cual el miembro de desviación (14) sobresale hacia tal posición de suministro del eje y una posición contraída en la cual el miembro de desviación (14) se contrae hacia el alojamiento (12) contrario a la posición de suministro del eje; y en donde

30 tal miembro de desviación (14) es adaptado para moverse hacia una posición contraída mediante un primer lado (31) de tal rollo (30) cuando el eje (13a, 13b) se mueve de una posición de carga a la posición de suministro, en donde el movimiento del miembro de desviación (14) se traduce en movimiento de un miembro de bloqueo (15) hacia tal ranura de acoplamiento (20) con objeto de estorbar la interacción entre tal miembro de acoplamiento (24) y tal ranura de acoplamiento (20).

35 21. Dispensador (11) de conformidad con la reivindicación 20, caracterizado porque tal primer lado (31) de tal rollo (30) que se orienta de frente al miembro de desviación (14) es provisto con una hendidura (29) complementaria a la forma del miembro de desviación (14), de tal manera que tal miembro de bloqueo (15) se mueve fuera de la ranura de acoplamiento (20), y tal miembro de desviación (14) se permite mover de regreso a la posición sobresaliente.

22. Dispensador (11) de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones 20-21, caracterizado porque el rollo (30) es un rollo sin núcleo.

23. Método de carga de un dispensador (11) para suministro de material entramado proveniente

de un rollo, comprendiendo el dispensador (11) un alojamiento (12) y una cubierta frontal (24), un eje (13a, 13b) adaptado para sostener de manera giratoria un rollo (30) de material entramado durante el suministro, teniendo tal eje (13a, 13b) una posición de suministro y una posición de carga, teniendo un miembro de desviación (14) una forma y siendo movable entre una posición sobresaliente que sobresale hacia tal posición de suministro del eje y una posición contraída que se contrae hacia el alojamiento contrario a tal posición de suministro del eje;

en donde el método comprende:

- colocar un rollo (30) que comprende una hendidura (29) complementaria a la forma del miembro de desviación (14) en tal eje (13a, 13b) en posición de carga;

10 - mover tal eje (13a, 13b) desde tal posición de carga hacia tal posición de suministro;

- permitir que un primer lado (31) de tal rollo (30), que comprende la hendidura (29), se empuje contra tal miembro de desviación (14) con objeto de moverlo desde tal posición sobresaliente hacia tal posición contraída, en donde el movimiento del miembro de desviación (14) se traduce en movimiento de un miembro de bloqueo (15) hacia una posición de bloqueo;

15 - permitir que el miembro de desviación (14) se flexione de regreso a la posición sobresaliente una vez que el eje (13a, 13b) se encuentre en posición de suministro, con objeto de mover tal miembro de bloqueo (15) fuera de tal posición de bloqueo;

- mover la cubierta frontal (23) hacia un estado cerrado.

20 24. Método de carga de un dispensador (11) de conformidad con la reivindicación 23, caracterizado porque la posición de bloqueo del miembro de bloqueo (15) bloquea una ranura de acoplamiento (20) colocada en el alojamiento (12) del dispensador (11).

25 25. Método de carga de un dispensador (11) de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones 23-24, caracterizado el método porque incluye, además:

- bloquear la cubierta frontal (23) en estado cerrado al permitir que un miembro de acoplamiento (24) colocado en la cubierta frontal (23) interactúe con tal ranura de acoplamiento (20).