

REIVINDICACIONES MODIFICADAS EN LIMPIO

1.- Un mecanismo sacador (10) para maquinas formadoras de artículos de vidrio del tipo que comprende:

una estructura de soporte (12);

medios de impulsión acoplados en la estructura de soporte (12);

un brazo oscilante (16) que tiene un primer extremo y un segundo extremo, dicho brazo oscilante (16) siendo acoplado en un primer extremo, en forma pivotante, con los medios de impulsión, dichos medios de impulsión siendo capaces de mover dicho brazo oscilante (16) con un movimiento angular entre una primera posición y una segunda posición; y,

una cabeza sacadora (18) siendo acoplada en el segundo extremo del brazo oscilante (16), el cual se mueve en una relación dependiente con el movimiento oscilatorio de dicho brazo oscilante (16), en donde el brazo oscilante comprende:

un alojamiento hueco (22), que tiene una pared frontal (22A) y una pared trasera (22B);

un primer eje fijo acoplado internamente en el primer extremo de la estructura de soporte (12), el cual está ubicado horizontalmente entre la pared frontal (22A) y pared trasera (22B) de dicha estructura de soporte (12), un primer extremo del eje fijo siendo proyectado fuera del alojamiento (22) para ser acoplado a la estructura soporte (12);

primeros medios de leva (26, 28) acoplados a dicho primer eje fijo;

un segundo eje giratorio acoplado en el segundo extremo de la estructura de soporte (12) y ubicado horizontalmente entre la pared delantera (22A) y pared

trasera (22B) de dicha estructura de soporte (12), dicho segundo eje siendo espaciado paralelamente de dicho primer eje, un extremo de dicho segundo eje giratorio siendo acoplado en relación directa con la cabeza sacadora (18);

segundos medios de leva (26, 28) acoplados a dicho segundo eje giratorio; y,

medios de articulación conectando pivotadamente dichos primeros medios de leva (26, 28) de dicho primer eje fijo y dichos segundos medios de leva (26, 28) de dicho segundo eje giratorio, de tal manera que, mediante el movimiento de los medios de impulsión, el alojamiento hueco (22) sea impulsado para que gire libremente en su primer extremo, sobre el primer eje fijo y, el segundo eje giratorio, a través de los medios de articulación, se mueva con un movimiento de translación angular entre dicha primera posición y dicha segunda posición y viceversa; en donde:

los primeros medios de leva (26, 28) son una primera leva frontal (26) y una segunda leva trasera (28), dichas levas (26, 28) siendo ubicadas excéntricamente con relación al primer eje fijo en una relación una detrás de otra; y,

los segundos medios de leva (26, 28) son una tercera leva frontal (26) y una cuarta leva trasera (28), dichas tercera leva frontal (26) y una cuarta leva trasera (28) siendo ubicadas excéntricamente con relación al segundo eje giratorio en una relación una detrás de otra;

en donde dichos medios de articulación son acoplados respectivamente con la primera leva frontal (26) del primer eje fijo y la tercera leva frontal (26) del segundo eje giratorio, y, con la segunda leva trasera (28) del primer eje fijo y la cuarta leva trasera (28) del segundo eje giratorio.

2.- El mecanismo sacador (10) para maquinas formadoras de artículos de vidrio de conformidad con la reivindicación 1, en donde el alojamiento hueco (22) además incluye:

un cuerpo cilíndrico (50) que tiene un primer extremo y un segundo extremo;

una cubierta de soporte (52) con una abertura central (44A) formada en el primer extremo del cuerpo cilíndrico (50), dicha cubierta (52) siendo fijada en la pared trasera (22B) de dicho alojamiento (22), dicho cuerpo cilíndrico (50) y cubierta de soporte (52) siendo acopladas para rotar sobre dicho primer eje fijo; y,

un engrane (56) acoplado fijamente al cuerpo cilíndrico (50), dicho engrane (56) siendo conectado con los medios de impulsión para hacer girar dicho alojamiento (22) sobre dicho primer eje fijo.

3.- El mecanismo sacador (10) para maquinas formadoras de artículos de vidrio de conformidad con la reivindicación 1, en donde la primera leva frontal (26) y la segunda leva trasera (28) son colocadas con un desfase angular de 45° en una relación una con respecto a la otra.

4.- El mecanismo sacador (10) para maquinas formadoras de artículos de vidrio de conformidad con la reivindicación 1, en donde la tercera leva frontal (26) y la cuarta leva trasera (28) son colocadas con un desfase angular de 45° , en una relación una con respecto a la otra.

5.- El mecanismo sacador (10) para maquinas formadoras de artículos de vidrio de conformidad con la reivindicación 1, en donde los primeros medios de leva (26, 28) y los segundos medios de leva (26, 28) son levas circulares.

6.- El mecanismo sacador (10) de conformidad con la reivindicación 1, en donde los medios de impulsión comprenden:

un tornillo sinfín (58) ubicado en la estructura de soporte (12), dicho tornillo sinfín (58) siendo ubicado para rotar libremente sobre la estructura de soporte (12);

una flecha rotatoria (30) que tiene un primer extremo y un segundo extremo, el sinfín (58) siendo conectado fijamente al primer extremo de la flecha rotatoria (30), dicha flecha (30) siendo colocada en la estructura de soporte (12) para girar sobre su propio eje con un movimiento rotacional hacía la izquierda o hacía la derecha; y,

un motor (14) conectado en el segundo extremo de la flecha (30) para proveer un movimiento rotacional simultáneo a la flecha (30) y sinfín (58).

7.- El mecanismo sacador (10) de conformidad con la reivindicación 6, en donde el sinfín (58) es del tipo de doble envolvente.