

REIVINDICACIONES

1. Material plástico con características mejoradas, como la elasticidad, la textura, suavidad, flexibilidad y con mayor elongación, **que consiste en** la siguiente composición:

50 % a 59 % de resina buteno lineal de baja densidad de índice de fluidez 2;

7 % a 9% de aditivo (A): resina portadora polietileno lineal cargado con 75 a 82% de carbonato de calcio (CaCO_3);

20% a 29 % de copolímero de etileno vinil acetato;

0,1 % a 0,9 % de aditivo erucamida; y

13 % a 19 % de aditivo (B): relleno de carbonato de calcio (CaCO_3) con 80 a 85% de contenido de cenizas.

2. Material plástico según la reivindicación 1, en donde la composición es:

51% de resina buteno lineal de baja densidad de índice de fluidez 2;

7% de aditivo (A): resina portadora polietileno lineal cargado con 75 a 82% de carbonato de calcio (CaCO_3);

28,5% de copolímero de etileno vinil acetato;

0,5% de aditivo erucamida; y

13% de aditivo (B): relleno de carbonato de calcio (CaCO_3) con 80 a 85% de contenido de cenizas.

3. Proceso para obtener un material plástico con características mejoradas, como la elasticidad, la textura, suavidad, flexibilidad y con mayor elongación, **que consiste en** las siguientes etapas:

- a. Proveer las siguientes materias primas:

50 % a 59 % de resina buteno lineal de baja densidad de índice de fluidez 2;

7 % a 9% de aditivo (A): resina portadora polietileno lineal cargado con 75 a 82% de carbonato de calcio (CaCO_3);

20% a 29 % de copolímero de etileno vinil acetato;

0,1 % a 0,9 % de aditivo erucamida; y

13 % a 19 % de aditivo (B): relleno de carbonato de calcio (CaCO_3) con 80 a 85% de contenido de cenizas,

las cuales deben ser vaciadas una a una en un mezclador, buscando que exista homogeneidad en la mezcla;

- b. Verter en la tolva de la máquina extrusora la cual debe estar sometida a precalentamiento para lograr las propiedades del producto y extruir.

4. Proceso según la reivindicación 3, en donde las siguientes etapas son:

a. Proveer las siguientes materias primas:

51% de resina buteno lineal de baja densidad de índice de fluidez 2;

7% de aditivo (A): resina portadora polietileno lineal cargado con 75 a 82% de carbonato de calcio (CaCO_3);

28,5% de copolímero de etileno vinil acetato;

0,5% de aditivo erucamida; y

13% de aditivo (B): relleno de carbonato de calcio (CaCO_3) con 80 a 85% de contenido de cenizas,

las cuales deben ser vaciadas una a una en un mezclador, buscando que exista homogeneidad en la mezcla.

b. Verter en la tolva de la máquina extrusora la cual debe estar sometida a precalentamiento para lograr las propiedades del producto y extruir.

* * * * *