REIVINDICACIONES MODIFICADAS

1. Aparato para fabricar envases (V) con una película (F), que comprende:

una estación de sellado (3) dispuesta para sellar los envases con una porción de dicha película y que comprende una sección superior (4) y una sección inferior (5) que se pueden superponer a pedido, en donde dicha sección superior (4) está provista de al menos al menos una pluralidad de perfiles de sellado superiores (50, 6, 7) y dicha sección inferior está provista de al menos un molde (8, 9, 10) para alojar al menos un recipiente que tiene un formato seleccionado de una pluralidad de formatos,

medios (11, 12) para superponer dicho al menos un perfil superior con uno de dichos moldes inferiores, caracterizado porque dichos moldes inferiores son moldes móviles extraíbles provistos de cuchillas periféricas (37) que cortan la película F a lo largo del borde del molde, que puede ser retirada individual y/o colectivamente de dicha estación inferior por medio de medios de liberación rápida (14, 15).

2. Aparato según la reivindicación 1, en el que dicha sección inferior comprende una pluralidad de moldes (8, 9, 10) dispuestos concéntricamente uno dentro del otro y dichos medios de superposición (11, 12) comprenden medios de elevación (12) de un formato de molde seleccionado.

3. Aparato según la reivindicación 1 o 2, en el que dichos medios de elevación (12) están conectados a dicho molde mediante una distribución de pasadores de retención (14, 14') que pueden insertarse y retirarse de los asientos correspondientes (15, 15') con una liberación rápida en dicho molde.

4. Aparato según la reivindicación 3, en el que dichos pines de retención son pasadores de bolas de resorte (16) que pueden insertarse y retirarse con una liberación rápida por fuerza mecánica.

5. Aparato según la reivindicación 3, en el que dichos pines de retención son pasadores (14') que pueden insertarse y retirarse con una liberación rápida por medio de pestañas de retención (25) que pueden operarse entre una posición de liberación y una posición de enganche con una ranura correspondiente (28) integral al molde (8, 9, 10).

6. Aparato según una de las reivindicaciones anteriores, en el que dichos asientos (15) se proporcionan en la parte inferior de los anillos periféricos respectivos (17) de los moldes.

7. Aparato según una de las reivindicaciones 2-6, en el que dichos medios de elevación comprenden una distribución de vástagos (18) que funcionan para levantar cada molde individual y provistos de dichos pasadores anteriores.

8. Aparato según la reivindicación 7, en el que los vástagos (18) asociados con cada molde individual están conectados recíprocamente por un anillo de elevación (19) que tiene dichos pasadores (14) anteriores.

9. Aparato según una de las reivindicaciones anteriores, en el que dicha sección superior (4) está provista de una placa de sellado (20) provista de una pluralidad de perfiles de sellado superiores (50, 6, 7) correspondientes a los respectivos formatos de recipiente a sellar.

10. Aparato según la reivindicación 9, en el que dicha placa de sellado está compuesta de una primera placa fija (21) que comprende medios de calentamiento (52) y una segunda placa (22) extraíble de la placa fija y provista de uno o más perfiles de sellado internos (6, 7).

11. Aparato según la reivindicación 10 u 11, que comprende medios de movimiento (41) operables para mover dicha placa extraíble (22) entre una posición operativa bloqueada en la placa fija y una posición de extracción que está libre con respecto a la placa fija.

12. Aparato según la reivindicación 11, en el que dichos medios de movimiento comprenden una pluralidad de vástagos (42) provistos de perfiles de acoplamiento (43) que pueden insertarse de forma deslizante en las guías correspondientes (44) de la placa extraíble (22) y que pueden accionarse por medio de actuadores (45) para pasar entre una posición retraída correspondiente a dicha posición operativa de la placa extraíble (22) y una posición correspondiente a dicha posición de extracción de la placa extraíble.

13. Aparato según la reivindicación 11, en el que dichos medios de movimiento pueden accionarse manualmente.

14. Aparato para fabricar envases (V) con una película (F), que comprende:

una estación de sellado (3) dispuesta para sellar los envases con una porción de dicha película y que comprende una sección superior (4) y una sección inferior (5) que se pueden superponer a pedido, en el que dicha sección superior (4) está provista en al menos un perfil de sellado superior (50, 6, 7) y dicha sección inferior está provista de al menos un molde (8, 9, 10) para alojar al menos un recipiente que tiene un formato seleccionado de dicha pluralidad de formatos,

medios (11, 12) para superponer dicho al menos un perfil superior con dicho al menos un molde inferior, caracterizado porque dicha sección superior (4) está provista de una placa de sellado (20) que consta de una primera placa fija (21) y una segunda placa (22) extraíble de la placa fija y provista de uno o más perfiles internos de sellado (6 , 7), y en que dicho al menos un molde es un molde extraíble dispuesto de forma desmontable en dicha estación de sellado inferior provista de cuchillas periféricas (37) que cortan la película F a lo largo del borde del molde.