

REIVINDICACIONES

1. Un contrapeso 1000 para cortinas 1400, **que comprende:** una extrusión simétrica con perfil 1100 ovalado en su superficie externa, el cual perfil 1100 comprende a su vez una apertura en la parte superior del contrapeso 1000, la cual se encuentra dispuesta a lo largo de la extrusión simétrica para permitir la entrada de la porción inferior de un tejido 1400; el perfil 1100 es hueco en su interior y presenta una configuración interna de sección transversal simétrica conformada por: -unos canales 2000; -unos canales situados debajo de dichos canales 2000, los cuales canales configuran una cavidad interna de sección transversal circular que está abierta en su porción superior; -un canal de sección transversal circular para inserción de tornillos 1300, situado debajo de dicha cavidad interna de sección transversal circular; y -una cavidad cerrada situada debajo de dicho canal de sección transversal circular para inserción de tornillos 1300.

2. Un contrapeso 1000 de conformidad con la reivindicación 1 en donde, además, durante la instalación del contrapeso 1000, una varilla 1500 rígida de sección transversal circular, que se encuentra instalada en su interior dispuesta a lo largo del perfil 1100 en donde además, se inserta en el interior de un hueco 1600 creado por el borde inferior de un tejido 1400 que ingresa al interior del contrapeso 1000 a través de la apertura en la parte superior del mismo, de manera que el tejido 1400 queda sujetado dentro del contrapeso 1000 por la varilla rígida 1500.

3. Un contrapeso 1000 de conformidad con reivindicación 1 en donde el tejido 1400 no está insertado en la apertura, sino que el tejido 1400 envuelve por completo a la extrusión simétrica en su sección longitudinal de manera que todo el largo del contrapeso 1000 se encuentra escondido dentro del tejido 1400.

4. Un contrapeso 1000 de conformidad con la reivindicación 1 en donde el contrapeso 1000 con perfil 1100 ovalado comprende además cavidades internas con formas específicas para permitir la instalación de insertos 1900 flexibles y rígidos para fijar el borde inferior del tejido 1400 en el contrapeso 1000; en donde se encuentra fijado un inserto plástico 1900 al borde inferior del tejido 1400 y e instalado en el canal interior 2000 del perfil 1100, de manera que el inserto 1900 y el tejido 1400 se encuentran fijos; el tejido 1400 sale del contrapeso 1000 por la apertura superior; el tejido 1400 envuelve el contrapeso 1000; ingresa nuevamente al contrapeso 1000 por la apertura superior y se lleva al canal central del contrapeso 1000 donde está instalada una varilla rígida 1500 para sujetar el tejido 1400.

5. Un contrapeso 1000 de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones anteriores, en donde el contrapeso 1000 comprende además de un par de tapas 1200 dispuestas en cada uno de los extremos de la extrusión simétrica, asegurada cada tapa 1200 mediante un tornillo 1300.

* * * * *