

REIVINDICACIONES PUBLICADAS CON LA SOLICITUD INTERNACIONAL:

1. Un guante elastomérico que comprende:
una capa orientada hacia el cuerpo de un primer material elastomérico;
una capa intermedia de un segundo material elastomérico; y
una capa exterior de un tercer material elastomérico diferente del segundo material elastomérico, el tercer material elastomérico que tiene un contenido de acrilonitrilo superior a al menos el segundo material elastomérico.
2. El guante elastomérico de conformidad con la reivindicación 1, en donde el tercer material elastomérico tiene un contenido de acrilonitrilo superior al primer material elastomérico y al segundo material elastomérico
3. El guante elastomérico de conformidad con la reivindicación 1, en donde el guante elastomérico comprende una región del puño, una región de los dedos y una región de la palma, en donde las capas de material orientada hacia el cuerpo, media y exterior tienen un grosor combinado de menos de aproximadamente 0,19 milímetros en el región de la palma del guante elastomérico.
4. El guante elastomérico de conformidad con la reivindicación 1, en donde el tercer material elastomérico tiene un contenido de acrilonitrilo superior a aproximadamente el 30 por ciento.
5. El guante elastomérico de conformidad con la reivindicación 1, en donde el primer material elastomérico no contiene acelerador.
6. El guante elastomérico de conformidad con la reivindicación 1, en donde el primer material elastomérico comprende neopreno, nitrilo, butilo, elastano o isopreno.
7. El guante elastomérico de conformidad con la reivindicación 1, en donde el segundo material elastomérico comprende látex de caucho natural, neopreno, poliuretano o butilo.

8. El guante elastomérico de conformidad con la reivindicación 1, en donde el guante elastomérico tiene una longitud igual a o superior a aproximadamente 16 pulgadas.

9. El guante elastomérico de conformidad con la reivindicación 1, en donde el guante elastomérico tiene un tiempo de ruptura de resistencia química superior a aproximadamente 240 minutos para cada uno de Carmustina, Ciclofosfomida, Doxorubicina, Eptopósido, Fluorouracilo, Paclitaxel, Cisplatino, Dicarbazina, Ifosfamida, Mitoxantrona, Toitepa y Vincristina.

10. El guante elastomérico de conformidad con la reivindicación 1, en donde el guante elastomérico tiene un tiempo de ruptura de resistencia química superior a aproximadamente 10 minutos para cada uno de metanol, acetona, acetonitrilo, diclorometano, disulfuro de carbono, tolueno, dietilamina, tetrahidrofurano, acetato de etilo, n-haptano, 40 por ciento de hidróxido de sodio, 96 por ciento de ácido sulfúrico, 65 por ciento de ácido nítrico, 99 por ciento de ácido acético, 25 por ciento de hidróxido de amonio, 30 por ciento de peróxido de hidrógeno, 40 por ciento de ácido fluorhídrico y 37 por ciento de formaldehído.

11. El guante elastomérico de conformidad con la reivindicación 1, en donde el guante elastomérico tiene un tiempo de ruptura de resistencia química superior a aproximadamente 120 minutos para cada uno de alcohol isopropílico y dimetilsulfóxido, y tiene un tiempo de penetración de resistencia química superior a aproximadamente 480 minutos para el ácido clorhídrico.

12. Un guante elastomérico que comprende:

un cuerpo de guante que comprende una región del puño, una región de los dedos y una región de la palma, el cuerpo del guante que comprende:

una capa orientada hacia el cuerpo de un material elastomérico que no contiene acelerador;

una capa intermedia de un material de látex de caucho natural; y

una capa exterior de un material de nitrilo con alto contenido de acrilonitrilo, en donde la capa orientada hacia el cuerpo, la capa intermedia y la capa exterior tienen un grosor combinado de menos de aproximadamente 0,19 milímetros en la región de la palma del cuerpo del guante.

13. El guante elastomérico de conformidad con la reivindicación 12, en donde el material de nitrilo con alto contenido de acrilonitrilo tiene un contenido de acrilonitrilo superior a aproximadamente el 30 por ciento.

14. El guante elastomérico de conformidad con la reivindicación 12, en donde el guante elastomérico no contiene polvo.

15. El guante elastomérico de conformidad con la reivindicación 12, en donde la capa intermedia tiene un grosor promedio mayor que cada una de, la capa orientada hacia el cuerpo y la capa exterior.

16. El guante elastomérico de conformidad con la reivindicación 12, en donde la capa orientada hacia el cuerpo y la capa exterior contienen cada una menos de aproximadamente 50 microgramos/gramo de proteína.

17. Un método para la fabricación de un guante elastomérico, el método que comprende:

inmersión de un molde con forma de mano en un primer tanque de inmersión que contiene un primer material elastomérico, de manera que se forme una primera capa del primer material elastomérico sobre el molde con forma de mano;

inmersión del molde con forma de mano en un segundo tanque de inmersión que contiene un segundo material elastomérico, de manera que se forme una segunda capa del segundo material elastomérico sobre la primera capa; y

inmersión del molde con forma de mano en un tercer tanque de inmersión que contiene un tercer material elastomérico, de manera que se forme una tercera capa del tercer material elastomérico sobre la segunda capa, en donde el primer material

elastomérico tiene un contenido de acrilonitrilo superior a al menos el segundo elastomérico material.

18. El método de conformidad con la reivindicación 17, en donde la inmersión del molde con forma de mano en un primer tanque de inmersión que contiene un primer material elastomérico comprende la inmersión del molde con forma de mano en el primer tanque de inmersión que contiene el primer material elastomérico que tiene un contenido de acrilonitrilo superior tanto al segundo material como al tercer material elastomérico.

19. El método de conformidad con la reivindicación 17, que comprende además la inmersión del molde con forma de mano en un tanque de inmersión de coagulante, que contiene una composición coagulante, antes de la inmersión del molde con forma de mano en cada uno del primer, segundo y tercer tanques de inmersión.

20. El método de conformidad con la reivindicación 17, que comprende además la inmersión del molde con forma de mano en el primer, segundo y tercer tanques de inmersión durante una cantidad de tiempo que da como resultado que la primera, segunda y tercera capas tengan un grosor combinado de menos de aproximadamente 0,19 milímetros en un región de la palma del guante elastomérico.

21. El método de conformidad con la reivindicación 17, en donde la inmersión del molde con forma de mano en el primer tanque de inmersión comprende la inmersión del molde con forma de mano en el primer tanque de inmersión que contiene el primer material elastomérico que tiene un contenido de acrilonitrilo superior a aproximadamente el 30 por ciento en peso.

22. El método de conformidad con la reivindicación 17, en donde la inmersión del molde con forma de mano en el tercer tanque de inmersión comprende la inmersión del molde con forma de mano en el tercer tanque de inmersión que contiene el tercer material elastomérico que no contiene acelerador.