

REIVINDICACIONES

1. Proceso para elaborar ensilajes tropicales enriquecidos con bacterias ácido lácticas epifíticas a partir de un forraje compuesto de sorgo dulce forrajero *Sorghum bicolor* L. variedad Corpoica JJT18 y soya forrajera *Glycine max* variedad Panorama 29, donde el Proceso está **caracterizado porque** comprende las siguientes etapas:
 - a) procesamiento del forraje que tiene las etapas de:
 - i. pre-secado del forraje compuesto de sorgo dulce forrajero y soya forrajera para elaborar el ensilaje tropical hasta obtener un material con un 30% de materia seca; y,
 - ii. molienda de la mezcla sorgo dulce forrajero y soya hasta un tamaño de partícula que está entre 1 cm a 3 cm;
 - b) inoculación del forraje procesado con la bacteria ácido láctica *Lactobacillus plantarum* RGM 2503;
 - c) elaboración del ensilaje que tiene las etapas de:
 - i. introducir el forraje previamente inoculado con el caldo en las bolsas de ensilaje;
 - ii. compactar el material; y,
 - iii. generar vacío en la bolsa de ensilaje;
 - d) fermentación del ensilaje la cual se lleva a cabo en condiciones anaerobias a un pH de rango 4.0 a 4.2 para que se pueda estabilizar; y,
 - e) almacenamiento del ensilaje el cual se realiza a temperatura 20 a 30 °C y por un periodo de entre 60 a 90 días.
2. Proceso según la reivindicación 1 **caracterizado porque** la composición del forraje comprende una mezcla de 65% a un 70% de sorgo dulce forrajero y un 30% a 35 % de soya.
3. Proceso según la reivindicación 1 **caracterizado porque** en la etapa b) el proceso de inoculado con la bacteria ácido láctica epifítica *Lactobacillus plantarum* RGM 2503, se adiciona en caldo previamente homogenizado que contiene 1 a 3.5 x 10⁵ UFC/g.

-/-