

REIVINDICACIONES

1. Un contenedor para almacenar alimentos caracterizado porque dicho contenedor comprende:

- 5
- a) Un primer elemento de almacenamiento (1) de un material de pos consumo de polipropileno o poliestireno o polietileno o polietileno tereftalato o poliácido láctico.
- 10
- b) Un segundo elemento de almacenamiento (2) de un material virgen de polipropileno o poliestireno o polietileno o polietileno tereftalato o poliácido láctico.
- 15
- c) Un elemento de cierre (3) de un material de polipropileno o poliestireno o polietileno o polietileno tereftalato o poliácido láctico de post-consumo o virgen o una mezcla de ambos que está conectado a dicho primer elemento de almacenamiento (1) y a dicho segundo elemento de almacenamiento (2).
- 20
- d) Un segundo elemento de cierre (4) de un material de polipropileno o poliestireno o polietileno o polietileno tereftalato o poliácido láctico de post-consumo o virgen o una mezcla de ambos que se encuentra conectado a dicho elemento de cierre (3) y a dicho segundo elemento de almacenamiento (2).

2. El contenedor para almacenar alimentos de la reivindicación 1, caracterizado porque dicho primer elemento de almacenamiento (1) es monocapa, es tronco cónico y tiene una porción inferior (5), una porción central (6) y una porción superior (7). La porción inferior (5) que presenta una abertura (8); en la porción superior (7) se dispone de una pluralidad de medios de ensamble (9), los cuales se encuentran dispuestos a lo largo de la circunferencia que describe dicha porción superior (7).

3. El contenedor para almacenar alimentos de la reivindicación 1, caracterizado porque dicho segundo elemento de almacenamiento (2) es tronco cónico y tiene una porción inferior (10), una porción central (11) y una porción superior (12); en la porción superior (12) se dispone de una pluralidad de medios de ensamble (13), los cuales se encuentran dispuestos a lo largo de la circunferencia que describe dicha porción superior (12). En dicha porción central (11) se dispone de una pluralidad de estrías las cuales se encuentran dispuestas a lo largo de dicha porción central (11).

4. El contenedor para almacenar alimentos de la reivindicaciones 1 y 3, caracterizado porque dicho segundo elemento de almacenamiento (2) es un material de multicapa de entre 5 y 7 capas de una estructura compuesta por poliestireno, polietileno, etil vinil alcohol y un elemento adhesivo.
- 5
5. El contenedor para almacenar alimentos de las reivindicaciones 1, 3 y 4, caracterizado porque dicho segundo elemento de almacenamiento (2) es un material de multicapa de entre 5 y 7 capas de una estructura compuesta por polipropileno, polietileno, etil vinil alcohol y un elemento adhesivo.
- 10
6. El contenedor para almacenar alimentos de las reivindicaciones 1, 3, 4 y 5 caracterizado porque dicho segundo elemento de almacenamiento (2) es un material de multicapa de entre 5 y 7 capas de una estructura compuesta por polipropileno, etil vinil alcohol y un elemento adhesivo.
- 15
7. El contenedor para almacenar alimentos de las reivindicaciones 1, 3, 4, 5 y 6, caracterizado porque dicho segundo elemento de almacenamiento (2) es un material de multicapa de entre 5 y 7 capas de una estructura compuesta por polietileno tereftalato, polietileno, etil vinil alcohol y un elemento adhesivo
- 20
8. El contenedor para almacenar alimentos de la reivindicación 1, caracterizado porque dicho elemento de cierre (3) está unido por termo formado a dichos elementos de almacenamiento (1) y (2); dicho elemento de cierre (3) presenta un área superior (14) y un elemento de sujeción (15).
- 25
9. El contenedor para almacenar alimentos de las reivindicaciones 1 y 8, caracterizado porque dicho elemento de cierre (3) puede estar construido en mono capa o multicapa de una cualquiera de las resinas listadas en la reivindicación 1.
- 30
10. El contenedor para almacenar alimentos de la reivindicaciones 1 y 8, caracterizado porque dicho elemento de cierre (3) presenta una resistencia a la apertura de entre 1.40 mN/cm² a 2.60 mN/cm².
- 35
11. El contenedor para almacenar alimentos de la reivindicación 1, caracterizado porque dicho segundo elemento de cierre (4) presenta una superficie inferior (16), una superficie central (17) y una superficie superior (18), en donde en dicha superficie inferior (16) se disponen una pluralidad de elementos de tracción (19) que se localizan a lo largo de la circunferencia que describe dicha superficie inferior (16); dichos medios de tracción (19) encajan en dichas porciones superiores (7) y
- 40
- (12) realizando la acción de ensamblaje.

12.El contenedor para almacenar alimentos de las reivindicaciones 1 y 11, caracterizado porque dicho segundo elemento de cierre (4) puede estar construido en mono capa o multicapa de una cualquiera de las resinas listadas en la reivindicación 1.

5

13.El contenedor para almacenar alimentos de la reivindicación 1, caracterizado porque es obtenido a partir de resina plástica que presenta una reducción de la huella de carbono medida como emisión de dióxido de carbón, reducida entre el 30% al 70% respecto a los contenedores que utilizan diferentes combinaciones de materiales de resina plástica y materiales no plásticos.

10

14.El contenedor para almacenar alimentos de la reivindicación 1, caracterizado porque su peso es menor entre un 30% a un 50% respecto a un contenedor convencional no anti colapso.

15

15.El contenedor para almacenar alimentos de la reivindicación 1, caracterizado porque es aislante térmico de manera que el producto calentado en el interior permanece aislado del recipiente interior.